



SIMAF_CFF



Nos produits pour les tôles



1

Tous nos produits sont conformes à la directive 2011/65/EU (ROHS2).

2

Nos produits ne contiennent pas de substances appartenant à la liste SVHC.

3

Ils respectent tous le règlement REACH.

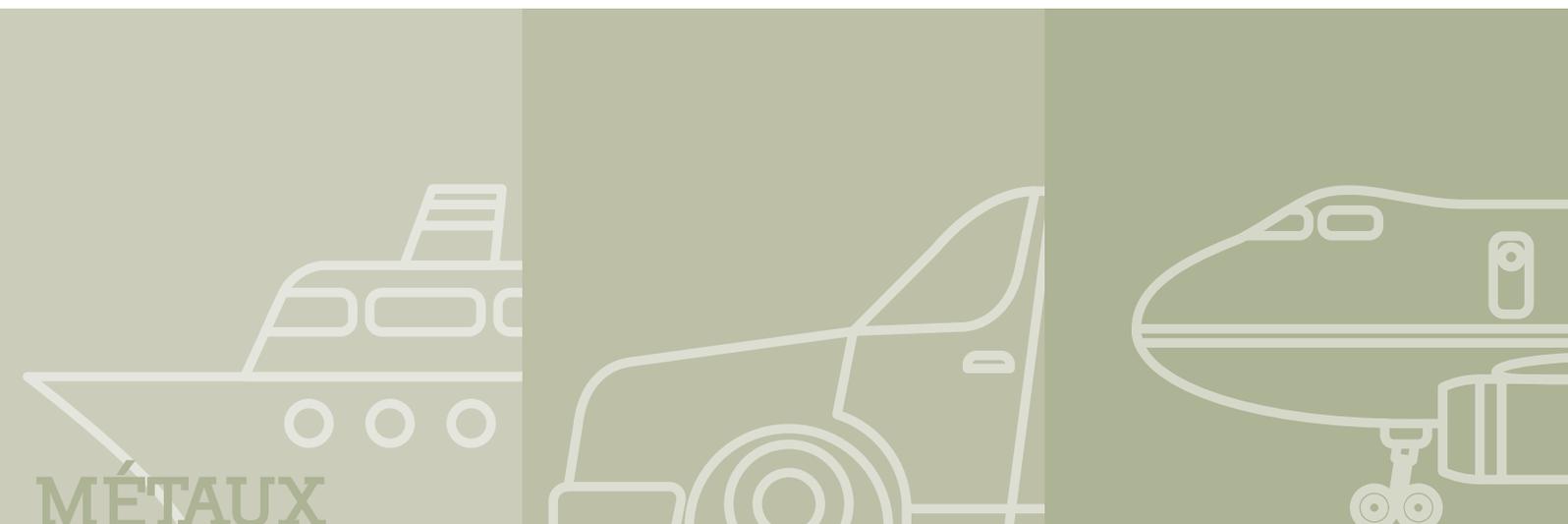


Écrous spéciaux sur demande.

Sommaire

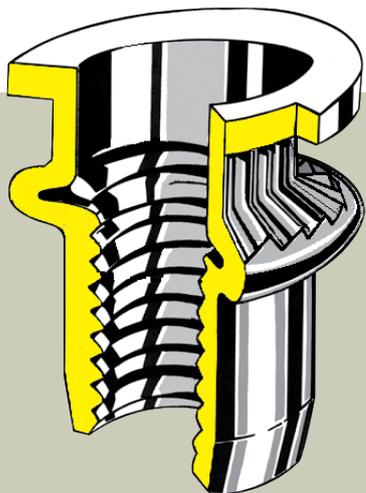
Présentation écrous à sertir SERBLOC	page 4
Avantages SERBLOC	page 4
Caractéristiques écrous à sertir	page 5
Exemples applications écrous à sertir	page 7
Écrous à sertir en aveugle, acier, inox	page 8
Généralités fixations à la presse	page 34
Colonnettes à sertir à la presse, acier, inox	page 36
Écrous à sertir à la presse, acier, inox	page 40
Goujons à sertir à la presse, acier, inox	page 43
Entretoises taraudées fines	page 47
Écrous à évaser	page 48
Écrous cage	page 49
Écrous à sertir à la presse avec vis imperdable	page 51
Pinces bord de tôle	page 52
Rivets aveugles	page 57
Visserie & boulonnerie	page 60

**NOTA : Toutes nos références ne sont pas tenues en stock, merci de nous consulter.
Les dimensions sur nos documentations sont données à titre indicatif. Elles ne sont pas contractuelles et peuvent évoluer.**



SERBLOC AVANTAGES

Lors du sertissage, les cannelures ancrent l'écrou SERBLOC dans son support, lui permettant de résister à des couples de serrage élevés. Sa tenue en rotation est supérieure au couple maxi de serrage d'une vis en acier de classe 6.8.



L'écrou SERBLOC cannelé à sertir en aveugle se pose dans la tôle, le plastique, le bois et autres matériaux agglomérés, tels Isorels stratifiés ou similaires, **et partout où :**

- la faible épaisseur du support ne permet pas un taraudage résistant,
- la pose en aveugle est nécessaire, la face arrière du support n'étant pas accessible (Tube-Profilé creux)
- une fixation démontable est souhaitable
- le sertissage d'une ou plusieurs pièces avec l'assemblage par vissage sur d'autres pièces est nécessaire.
- la pose d'un taraudage sur des pièces peintes, polies ou émaillées est délicate.

De plus, le SERBLOC à taraudage borgne apporte une étanchéité au fluide et à l'humidité.

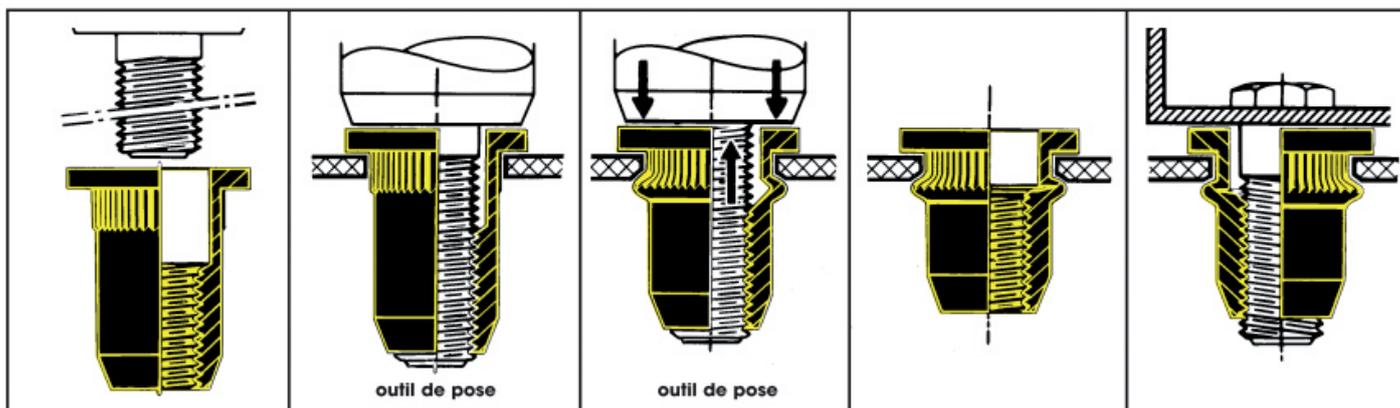
APPLICATIONS

POSE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le logement cylindrique **P** peut être réalisé par poinçonnage ou perçage. Pour les têtes fraisées, prévoir un fraisage **F** permettant au SERBLOC de dépasser de 0,1 mm de la face du support.

Il est important de respecter la cotation **P** mentionnée sur nos tableaux.



1- Visser l'écrou SERBLOC sur la tige filetée de l'outil en butée contre l'enclume de l'appareil

2- Introduire l'écrou SERBLOC dans le trou de perçage prévu à cet effet dans le support.

3- Actionner les poignées ou la gâchette de l'outil de pose. Une traction se produit sur la partie taraudée de l'écrou SERBLOC, provoquant, du côté borgne ou non vu, la mise en bulbe du fût cylindrique qui sertit le SERBLOC sur son support.

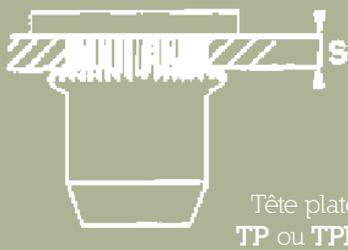
4- L'écrou SERBLOC ainsi fixé offre toute sécurité. Les cannelures ont pénétré dans le support à sertir et ont ancré l'écrou SERBLOC.

5- L'écrou SERBLOC est prêt à recevoir une vis de fixation. Un taraudage résistant est ainsi réalisé dans des pièces minces ou profilés creux.

CHOIX DU SERBLOC

Pour chaque utilisation, il est important de déterminer avec précision :

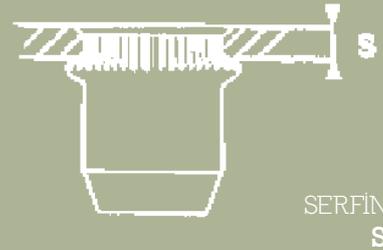
- le diamètre de la vis qui sera utilisée
- la matière et finition du SERBLOC
- le type de la tête : tête plate standard (TP), large (TPL), fraisée (TF), SERFIN (S)
- sa destination, s'il doit être ouvert ou borgne «B» pour des raisons d'étanchéité et de corrosion
- l'épaisseur à sertir ou du support «S» détermine la référence du SERBLOC mentionnée sur chacun de nos tableaux et correspond à la plage de sertissage qui se situe entre l'épaisseur minimum et maximum que le SERBLOC est capable de sertir convenablement.



Tête plate
TP ou TPL



Tête fraisée
TF



SERFIN
S

S = épaisseur à sertir

descriptif	cylindrique ouvert	cylindrique borgne	hexagonale ouvert	hexagonale borgne
SERBLOC	TP-TPL-TF	TPB-TPLB-TFB	FH-FHTR	FHB-FHTRB
SERFIN	S	SB	SFH	SFHB

FINITION

Standard : Acier Zingué/Inox

Sur Demande : Laiton/Aluminium

Protection : Zingué noir, Zingué blanc, Zingué et Nickelé, Dacromet, ...

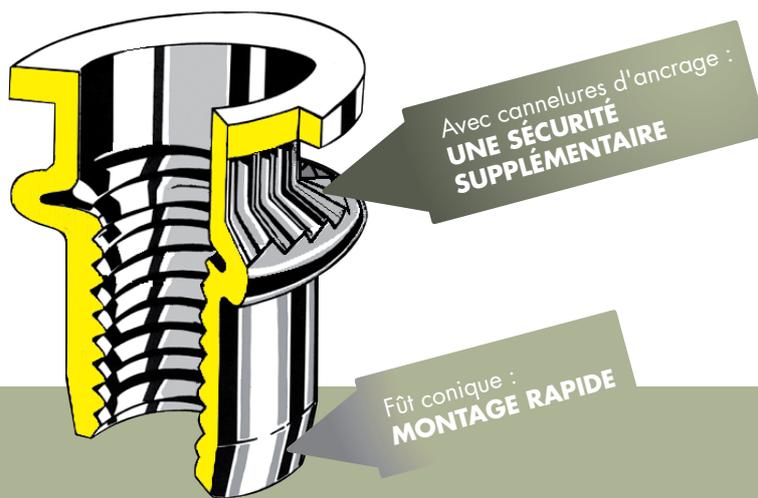
*Attention : SIMAF ne tient pas toutes ces références en stock, merci de contacter votre commercial

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

M	couple de serrage (Nm)		charge d'extraction (N)		cisaillement (N)	
	SERBLOC Acier	SERBLOC Alu	SERBLOC Acier	SERBLOC Alu	SERBLOC Acier	SERBLOC Alu
3	2	0.6	3,950	2,600	1,900	900
4	5	2	5,390	4,215	2,845	1,765
5	12	4	7,740	5,390	4,361	2,59
6	30	8	10,584	5,880	6,270	2,945
8	51	14	15,680	7,750	7,250	4,165
10	70	16	19,110	10,260	7,450	4,560
12	100	38	32,500	14,360	9,600	7,350

Les valeurs mentionnées dans ce tableau sont données à titre indicatif

SERBLOC



Il est important de noter que tous les essais ont été effectués avec des vis en acier traité ayant une charge de rupture (R) de 2 100 N/mm² et une limite élastique (E) de 1 800 N/mm².

Par comparaison, les boulonneries standards en acier doux ont des valeurs bien inférieures : R=450 N/mm².

À titre d'exemple, dans le tableau ci-dessous, nous avons indiqué les valeurs comparatives des couples de serrage recommandés (C) et des efforts de traction (T) correspondants pour vis en acier doux et en acier traité.

COUPLE DE SERRAGE

Ø de vis	acier doux		acier traité		Ø de vis	acier doux		acier traité	
	C (Nm)	T (N)	C (Nm)	T (N)		C (Nm)	T (N)	C (Nm)	T (N)
4	1.20	1,650	4.20	5,900	8	9.30	6,860	33.60	24,700
5	2.50	2,660	8.10	9,600	10	18.70	10,870	67.20	39,150
6	3.90	3,770	14.00	13,600	12	31.80	15,800	114.00	56,900

Les couples de serrage et les efforts de traction exercés sur la vis ont été déterminés au 3/4 de la limite élastique des vis pour un coefficient de frottement de 0,12 correspondant à des vis montées graissées, de fabrication soignée. Pour une même nature de boulonnerie et pour un diamètre de vis donné, les efforts de traction sont proportionnels aux couples de serrage.

En conséquence, si pour une vis en acier doux de diamètre 10 on applique un couple de 20 Nm l'effort de traction sera de :

$$(10870 \times 20) / 18,7 = 11625 \text{ N}$$

Inversement, le couple provoquant une traction de 9 800 N sera de :

$$(18,7 \times 9800) / 10870 = 16,8 \text{ Nm}$$

CHARGE D'EXTRACTION (FE)

Celle-ci varie en fonction de l'épaisseur du support à sertir (S) et peut être calculée en appliquant la formule suivante :

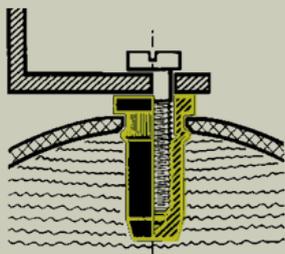
$$Fe = 0,5 \times S^{1,5} \times D \times La$$

(D = Diamètre du fût du SERBLOC ou SERFIN - La = Limite apparente d'élasticité).

RÉSISTANCE DU SERBLOC AU CISAILLEMENT

Les valeurs mentionnées sur le tableau ont été obtenues avec des tôles indéformables et la vis non fixée.

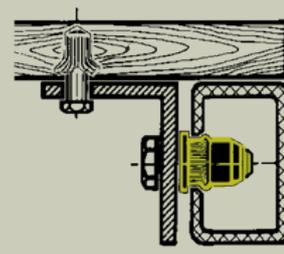
QUELQUES EXEMPLES D'APPLICATIONS



SERBLOC TYPE TP

Assemblage étanche aux liquides et à l'humidité.

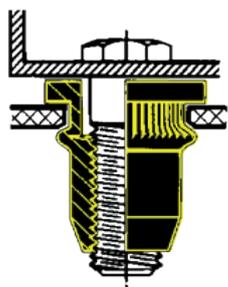
Fixation étanche d'un support sur des réservoirs de carburant, d'huile, accastillages, ...
Possibilité d'ajout de joint sur demande.



SERBLOC TYPE TP

Assemblage d'un support de plateau en bois avec un profilé creux.

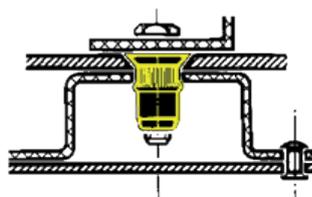
Mobilier de bureau, matériel ferroviaire, construction navale, accastillages, ...



SERBLOC TYPE TP

Fixation d'un support sur des plaques de polyester armé ou autres plastiques de faible épaisseur. Ainsi que stratifiés et contre-plaqués.

Coques de bateaux, fixation des accastillages, carrosserie automobile, véhicules industriels, agencement de cuisines et bureaux, informatique, ...



SERBLOC TYPE TF

Assemblage de plusieurs supports avec la possibilité de fixer d'autres éléments rapportés.

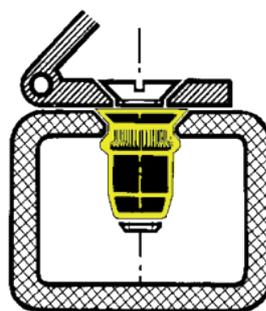
Plaques de protection et habillage intérieur des fours, ascenseurs, monte-charge, cabines de tracteurs, téléskis, engins de travaux publics, matériel frigorifique, ...



SERBLOC TYPE TP

Réalisation d'une articulation dans un profilé creux.

Mobilier métallique de bureau, de jardin et de camping, mécanismes de volets roulants, stores, ...



SERBLOC TYPE TF

Montage en aveugle dans un profilé creux.

Matériel frigorifique, électro-ménager, carrosserie automobile, matériel agricole, menuiserie métallique, ...

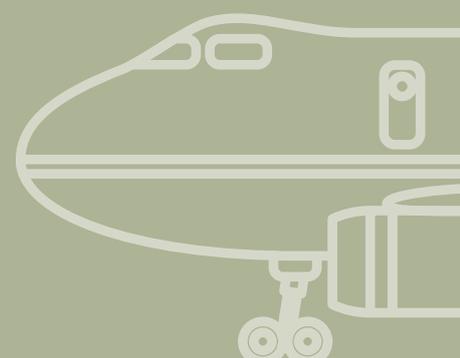
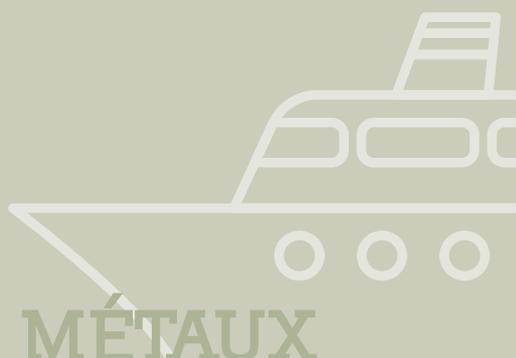
Écrous à sertir SERBLOC, SERFIN

Caractéristiques techniques

Exemples d'applications

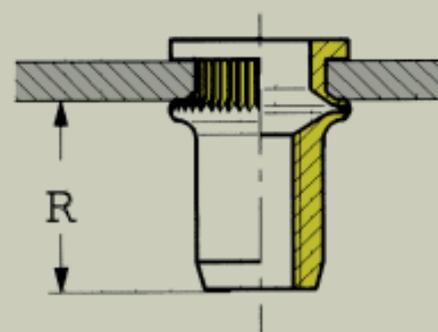
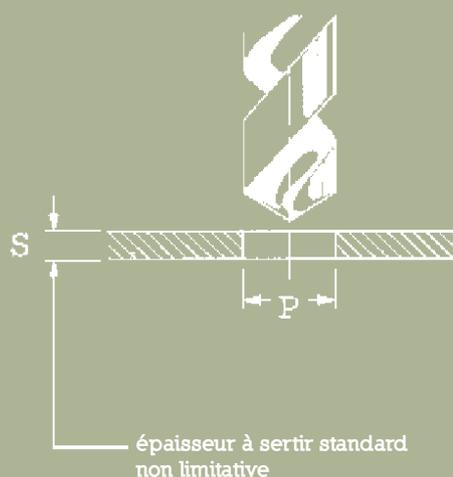
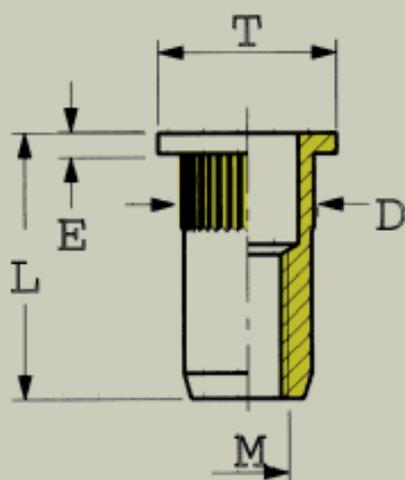
SERBLOC	TP	tête plate	ouvert	cannelé	acier ou inox	page 4
SERBLOC	TP-FR	tête plate	ouvert	cannelé	acier	page 7
SERBLOC	TP-FRX	tête plate	ouvert	cannelé	inox	page 9
SERBLOC	TP-FRX A4	tête plate	ouvert	cannelé	inox A4	page 10
SERBLOC	TPL	tête plate large	ouvert	cannelé	acier ou inox	page 11
SERBLOC	TF	tête fraisée	ouvert	cannelé	acier ou inox	page 12
SERFIN	S	tête affleurante	ouvert	cannelé	acier ou inox	page 13
SERFIN	S-FR	tête affleurante	ouvert	cannelé	acier	page 14
SERFIN	S-FRX	tête affleurante	ouvert	cannelé	inox	page 15
SERFIN	S-FRX A4	tête affleurante	ouvert	cannelé	inox A4	page 16
SERBLOC	TPB	tête plate	borgne	cannelé	acier ou inox	page 17
SERBLOC	TPLB	tête plate large	borgne	cannelé	acier ou inox	page 18
SERBLOC	TFB	tête fraisée	borgne	cannelé	acier ou inox	page 19
SERFIN	SB	tête affleurante	borgne	cannelé	acier ou inox	page 20
SERBLOC	G-TP	goujon tête plate			acier	page 21
SERBLOC	FH/FHL	tête plate	ouvert	hexagonale	acier	page 22
SERBLOC	FH-FRX	tête plate	ouvert	hexagonale	inox	page 23
SERBLOC	FH-FRX A4	tête plate	ouvert	hexagonale	inox A4	page 24
SERBLOC	FHTR	tête affleurante	ouvert	hexagonale	acier	page 25
SERFIN	SFH/SFHL	tête affleurante	ouvert	hexagonale	acier	page 26
SERFIN	SH-FR	tête affleurante	ouvert	hexagonale	acier	page 27
SERFIN	SH-FRX	tête affleurante	ouvert	hexagonale	inox	page 28
SERFIN	SH-FRX A4	tête affleurante	ouvert	hexagonale	inox A4	page 29
SERBLOC	FHB/FHBL	tête plate	borgne	hexagonale	acier	page 30
SERFIN	SFHB/SFHBL	tête affleurante	borgne	hexagonale	acier	page 31
SERFLEX	SF	tête plate	ouvert	cilindrique	caoutchouc	page 32

NOTA : Produits spéciaux et sur-mesures merci de nous consulter.



SERBLOC

TÊTE PLATE OUVERT ACIER Zingué Blanc TYPE TP INOX TYPE TP-X

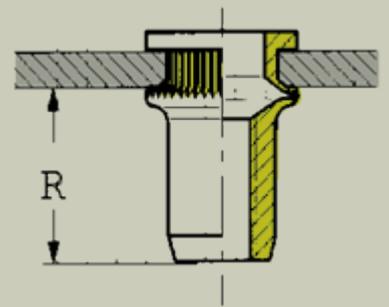
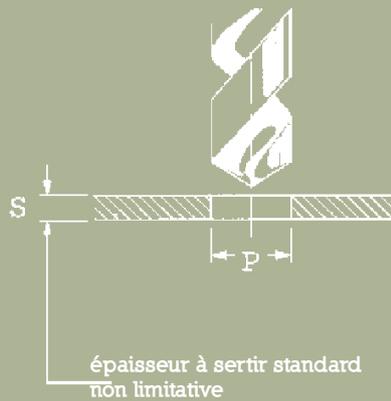
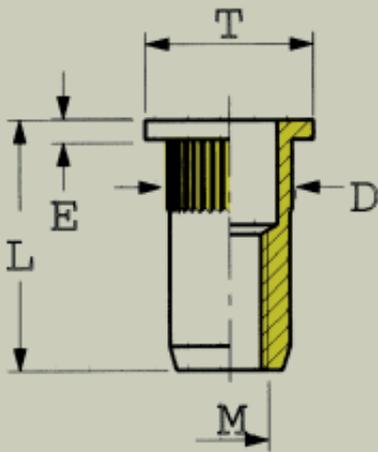


Taraudage ISO	réf. pièce ACIER	réf. pièce INOX	épaisseur à sertir/mm	D	E	P (0,1/0)	T	L	R
M3	31/03TP15	31/03TP15X	0,5-1,5	5	0.8	5.1	7	8.6	4.3
M3	31/03TP25	31/03TP25X	1,5-2,5	5	0.8	5.1	7	9.6	4.3
M3	31/03TP35	31/03TP35X	2,5-3,5	5	0.8	5.1	7	10.6	4.3
M4	31/04TP15	31/04TP15X	0,5-1,5	6	0.8	6.1	8	10.5	6.2
M4	31/04TP30	31/04TP30X	1,5-3,0	6	0.8	6.1	8	11.3	6.2
M4	31/04TP40	31/04TP40X	3,0-4,0	6	0.8	6.1	8	12.3	6.2
M5	31/05TP15	31/05TP15X	0,5-1,5	7	1	7.1	9	11.7	6.7
M5	31/05TP30	31/05TP30X	1,5-3,0	7	1	7.1	9	13.2	6.7
M5	31/05TP45	31/05TP45X	3,0-4,5	7	1	7.1	9	14.7	6.7
M6	31/06TP20	31/06TP20X	1,0-2,0	9	1.5	9.1	11	14.5	8
M6	31/06TP35	31/06TP35X	2,0-3,5	9	1.5	9.1	11	16	8
M6	31/06TP50	31/06TP50X	3,5-5,0	9	1.5	9.1	11	17.5	8
M8	31/08TP25	31/08TP25X	1,0-2,5	11	1.5	11.1	14	16.3	8.8
M8	31/08TP40	31/08TP40X	2,5-4,0	11	1.5	11.1	14	17.8	8.8
M8	31/08TP55	31/08TP55X	4,0-5,5	11	1.5	11.1	14	19.3	8.8
M10	31/10TP25	31/10TP25X	1,0-2,5	13	2	13.1	16	19.8	11.8
M10	31/10TP40	31/10TP40X	2,5-4,0	13	2	13.1	16	21.3	11.8
M10	31/10TP55	31/10TP55X	4,0-5,5	13	2	13.1	16	22.8	11.8
M12	31/12TP30	31/12TP30X	1,5-3,0	16	2	16.1	20	24.9	15.4
M12	31/12TP45	31/12TP45X	3,0-4,5	16	2	16.1	20	26.4	15.4
M12	31/12TP60	31/12TP60X	4,5-6,0	16	2	16.1	20	27.9	15.4

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERBLOC

TÊTE PLATE OUVERT ACIER Zingué Blanc TYPE TP-FR

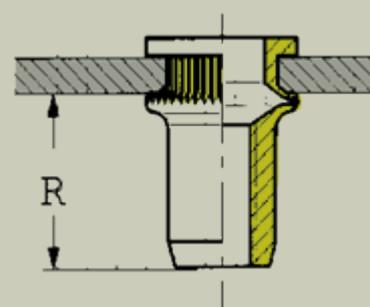
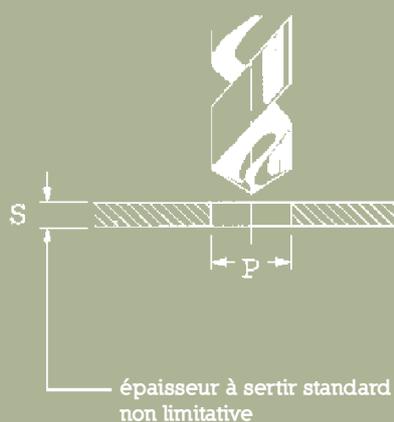
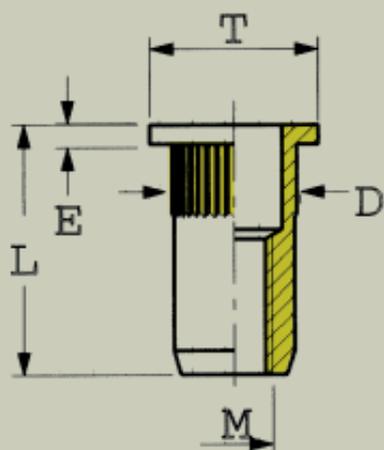


Taraudage ISO	Réf Acier	Épaisseur à sertir/mm S	D	E	P(0,1/0)	T	L
M3	31/03TP20FR	0,5-2,0	5	0,7	5,1	8	10,5
M3	31/03TP45FR	2-4,5	5	0,7	5,1	8	
M4	31/04TP30FR	0,5-2,5	6	0,8	6,1	9	11
M5	31/05TP30FR	0,5-3,0	7	1	7,1	10	13
M6	31/06TP30FR	0,5-3,0	9	1,5	9,1	13	16,5
M6	31/06TP55FR	3,0-5,5	9	1,5	9,1	13	
M8	31/08TP30FR	0,5-3,0	11	1,5	11,1	16	17,5
M10	31/10TPL45FR	1,0-4,0	13	2	13,1	19	24
M10	31/10TP65FR	4,0-6,5	13	2	13,1	19	

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERBLOC

TÊTE PLATE OUVERT INOX TYPE TP-FRX

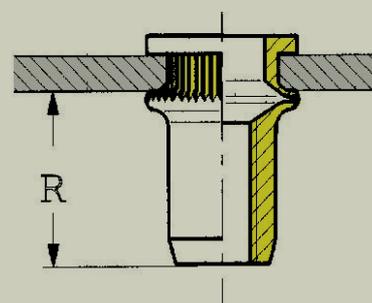
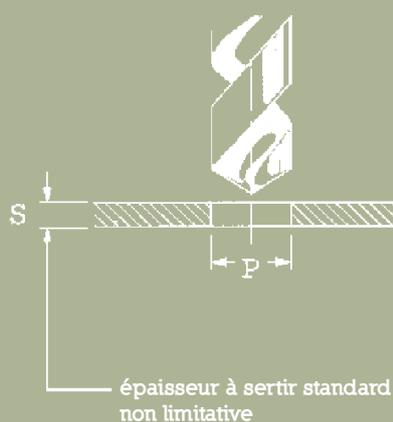
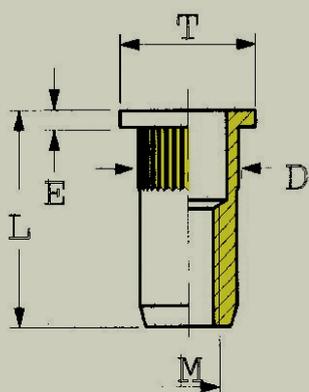


Taraudage ISO	Réf Inox	Épaisseur à sertir/mm S	D	E	P(0,1/0)	T	L
M4	31/04TP25FRX	0,3-2,5	5,95	1	6	9	12
M4	31/04TP40FRX	2,5-4	5,95	1	6	9	
M5	31/05TP30FRX	0,5-3	6,95	1	7	10	13
M5	31/05TP40FRX	2,0-4,0	6,95	1	7	10	
M6	31/06TP30FRX	0,5-3	8,95	1,5	9	12	16,5
M8	31/08TP30FRX	0,5-3,0	10,95	1,5	11	15	17,5
M10	31/10TP35FRX	1,0-3,5					

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERBLOC

TÊTE PLATE OUVERT INOX A4 TYPE TP-FRX

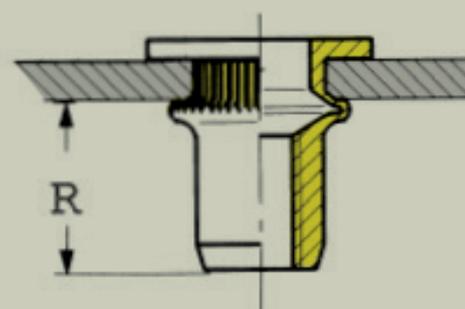
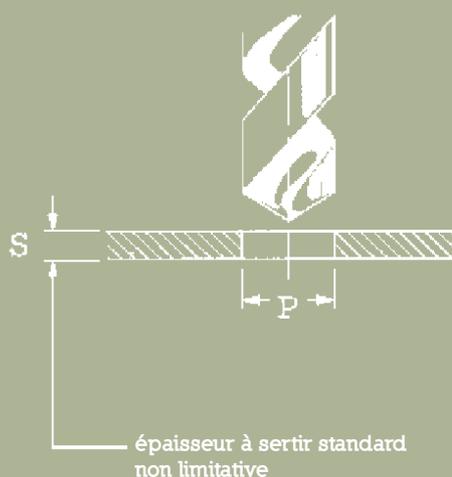
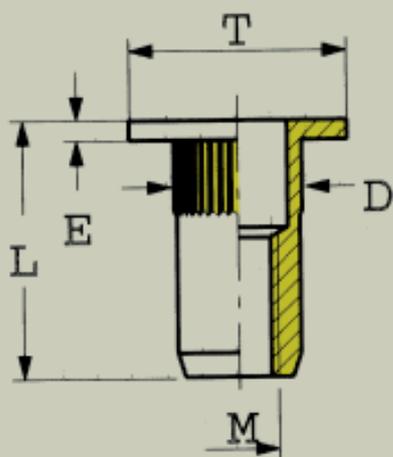


Taraudage ISO	Réf Inox A4	Epaisseur à sertir/mm S	D	E	P(0,1/0)	T	L
M3	31/03TP20FRXA4	0,3-2,0	4,95	0,8	5	8	9
M4	31/04TP25FRXA4	0,3-2,5	5,95	1	6	9	12
M5	31/05TP30FRXA4	0,0-3,0	6,95	1	7	10	13
M6	31/06TP30FRXA4	0,5-3,0	8,95	1,5	9	12	15,5
M8	31/08TP30FRXA4	0,5-3,0	10,95	1,5	11	15	17,5

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERBLOC

TÊTE PLATE LARGE OUVERT
 ACIER Zingué Blanc TYPE TPL
 INOX TYPE TPL-X

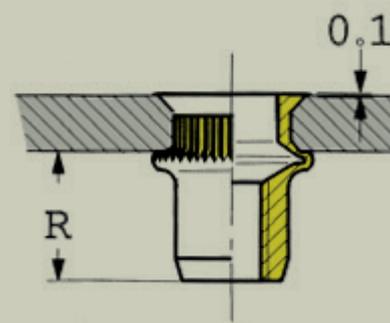
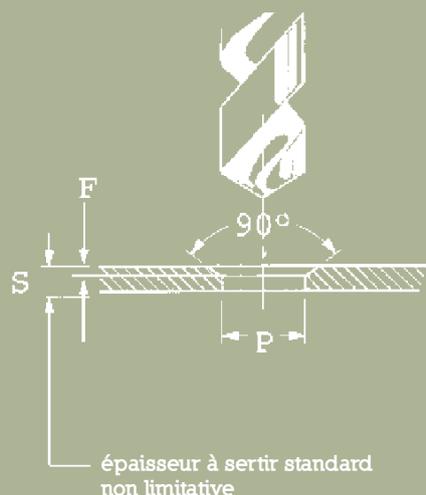
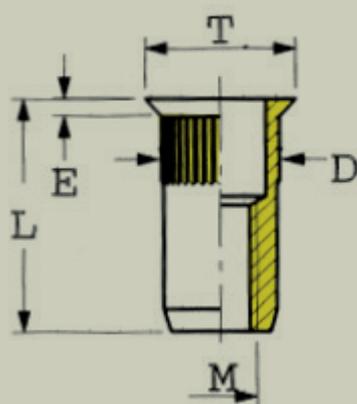


Taraudage ISO	Réf Acier	Réf inox	Épaisseur à sertir/mm S	D	E	P(0,1/0)	T	L	R
M3	31/03TPL15	31/03TPL15X	05-1,5	5	0,8	5,1	8	8,6	4,3
M3	31/03TPL25	31/03TPL25X	1,5-2,5	5	0,8	5,1	8	9,6	4,3
M3	31/03TPL35	31/03TPL35X	2,5-3,5	5	0,8	5,1	8	10,6	4,3
M4	31/04TPL15	31/04TPL15X	0,5-1,5	6	0,8	6,1	10	10,5	6,2
M4	31/04TPL30	31/04TPL30X	1,5-3,0	6	0,8	6,1	10	11,3	6,2
M4	31/04TPL40	31/04TPL40X	3,0-4,0	6	0,8	6,1	10	12,3	6,2
M5	31/05TPL15	31/05TPL15X	0,5-1,5	7	1	7,1	11	11,7	6,7
M5	31/05TPL30	31/05TPL30X	1,5-3,0	7	1	7,1	11	13,2	6,7
M5	31/05TPL45	31/05TPL45X	3,0-4,5	7	1	7,1	11	14,7	6,7
M6	31/06TPL20	31/06TPL20X	1,0-2,0	9	1,5	9,1	13	14,5	8
M6	31/06TPL35	31/06TPL35X	2,0-3,5	9	1,5	9,1	13	16	8
M6	31/06TPL50	31/06TPL50X	3,5-5,0	9	1,5	9,1	13	17,5	8
M8	31/08TPL25	31/08TPL25X	1,0-2,5	11	1,5	11,1	16	16,3	8,8
M8	31/08TPL40	31/08TPL40X	2,5-4,0	11	1,5	11,1	16	17,8	8,8
M8	31/08TPL55	31/08TPL55X	4,0-5,5	11	1,5	11,1	16	19,3	8,8
M10	31/10TPL25	31/10TPL25X	1,0-2,5	13	1,5	13,1	19	19,8	11,8
M10	31/10TPL40	31/10TPL40X	2,5-4,0	13	1,5	13,1	19	21,3	11,8
M10	31/10TPL55	31/10TPL55X	4,0-5,5	13	1,5	13,1	19	22,8	11,8
M12	31/12TPL30	31/12TPL30X	1,5-3,0	16	2	16,1	23	24,9	15,4
M12	31/12TPL45	31/12TPL45X	3,0-4,5	16	2	16,1	23	26,4	15,4
M12	31/12TPL60	31/12TPL60X	4,5-6,0	16	2	16,1	23	27,9	15,4

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERBLOC

TÊTE FRAISÉE OUVERT
 ACIER Zingué Blanc TYPE TF
 INOX TYPE TF-X

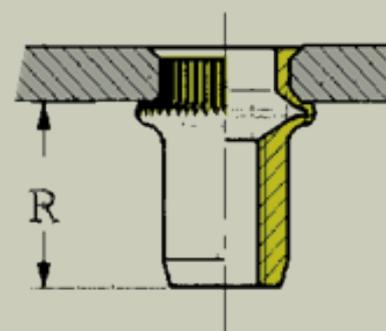
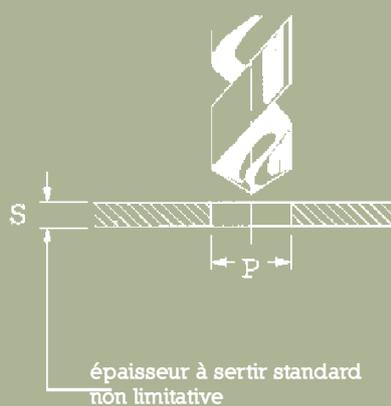
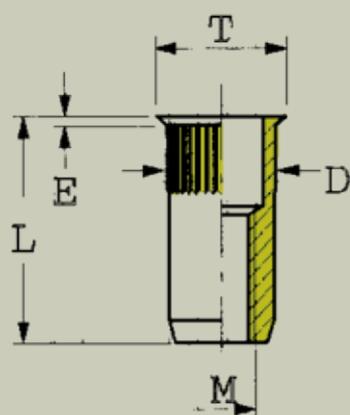


Taraudage ISO	Réf Acier	Réf Inox	Épaisseur à sertir/mm S	D	E	P(0,1/0)	T	L	R	F
M3	31/03TF20	31/03TF20X	1,0-2,0	5	1	5,1	7	8,3	4,3	0,7
M3	31/03TF30	31/03TF30X	2,0-3,0	5	1	5,1	7	9,3	4,3	0,7
M4	31/04TF20	31/04TF20X	1,0-2,0	6	1	6,1	8	9,5	6,2	0,7
M4	31/04TF30	31/04TF30X	2,0-3,0	6	1	6,1	8	10,5	6,2	0,9
M4	31/04TF40	31/04TF40X	3,0-4,0	6	1	6,1	8	11,5	6,2	0,9
M5	31/05TF20	31/05TF20X	1,0-2,0	7	1	7,1	9	10,5	6,7	0,9
M5	31/05TF30	31/05TF30X	2,0-3,0	7	1	7,1	9	11,5	6,7	0,9
M5	31/05TF40	31/05TF40X	3,0-4,0	7	1	7,1	9	12,5	6,7	0,9
M6	31/06TF20	31/06TF20X	1,0-2,0	9	1	9,1	11	13	8	0,9
M6	31/06TF35	31/06TF35X	2,0-3,5	9	1	9,1	11	14,5	8	0,9
M6	31/06TF50	31/06TF50X	3,5-5,0	9	1	9,1	11	16	8	0,9
M8	31/08TF30	31/08TF30X	1,5-3,0	11	1,5	11,1	14	15,3	8,8	1,4
M8	31/08TF45	31/08TF45X	3,0-4,5	11	1,5	11,1	14	16,8	8,8	1,4
M8	31/08TF60	31/08TF60X	4,5-6,0	11	1,5	11,1	14	18,3	8,8	1,4
M10	31/10TF35	31/10TF35X	2,0-3,5	13	1,5	13,1	16	19,3	11,8	1,4
M10	31/10TF50	31/10TF50X	3,5-5,0	13	1,5	13,1	16	20,8	11,8	1,4
M10	31/10TF65	31/10TF65X	5,0-6,5	13	1,5	13,1	16	22,3	11,8	1,4
M12	31/12TF40	31/12TF40X	2,0-4,0	16	2	16,1	20	23,9	20,4	1,9
M12	31/12TF55	31/12TF55X	4,0-5,5	16	2	16,1	20	25,4	20,4	1,9
M12	31/12TF70	31/12TF70X	5,5-7,0	16	2	16,1	20	26,9	20,4	1,9

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERFIN

TÊTE AFFLEURANTE OUVERT ACIER Zingué Blanc TYPE S INOX TYPE S-X

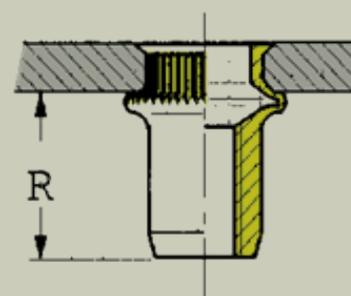
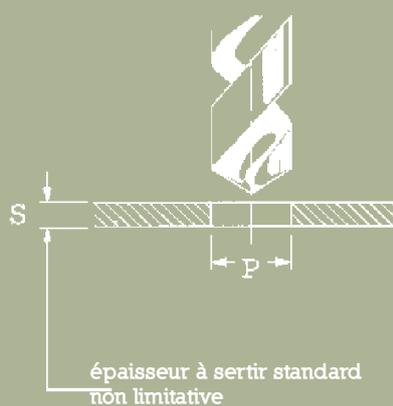
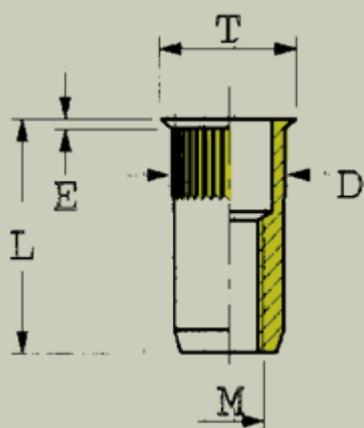


Taraudage ISO	Réf Acier	Réf Inox	Épaisseur à sertir/mm S	D	E	P(0,1/0)	T	L	R
M3	3I/S3	3I/S3X	0,5-2,0	4,7	0,4	4,8	5,5	8,5	4,5
M3	3I/S3A	3I/S3AX	0,5-2,0	5	0,4	5,1	5,8	8,3	4,3
M4	3I/S4	3I/S4X	0,5-2,0	6,3	0,4	6,4	7,1	10,2	6
M4	3I/S4A	3I/S4AX	0,5-2,0	6	0,4	6,1	6,8	9,5	5,5
M5	3I/S5	3I/S5X	0,5-2,0	7,1	0,5	7,2	8	12	7,8
M5	3I/S5A	3I/S5AX	0,5-2,0	7	0,5	7,1	8	11,2	7,2
M6	3I/S6	3I/S6X	1,0-3,0	9,4	0,6	9,5	10,4	14	9
M6	3I/S6A	3I/S6AX	1,0-2,0	9	0,5	9,1	10	13	8,5
M8	3I/S8	3I/S8X	1,0-3,0	12,6	0,6	12,7	13,6	14,5	9,3
M8	3I/S8A	3I/S8AX	1,0-3,0	10,5	0,6	10,6	11,3	15,5	10
M8	3I/S8A-60		4,0-6,0	10,5	0,6	10,6	11,5	18,5	13,5
M8	3I/S8B	3I/S8BX	1,0-3,0	11	0,5	11,1	12	14,2	10,3
M8	3I/S8B-45		3,0-4,5	11	0,5	11,1	12	16,8	12,3
M10	3I/S10	3I/S10X	1,0-3,0	14,1	0,7	14,2	15,2	18	13,3
M10	3I/S10A	3I/S10AX	1,0-3,5	13	0,7	13,1	14,4	19,3	15
M12	3I/S12	3I/S12X	1,1-4,0	16,1	0,7	16,2	17,2	19	14,5
M12	3I/S12A	3I/S12AX	1,4-4,0	16	0,7	16,1	17,4	23,9	19,5

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERFIN

TÊTE AFFLEURANT OUVERT ACIER Zingué Blanc TYPE S-FR

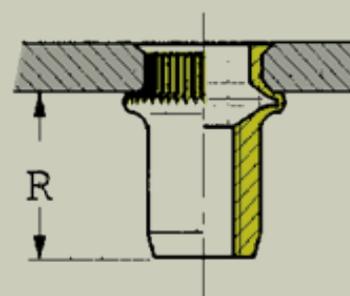
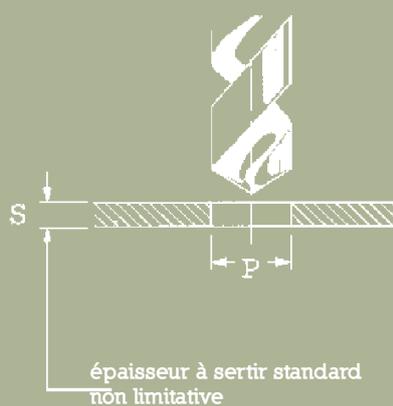
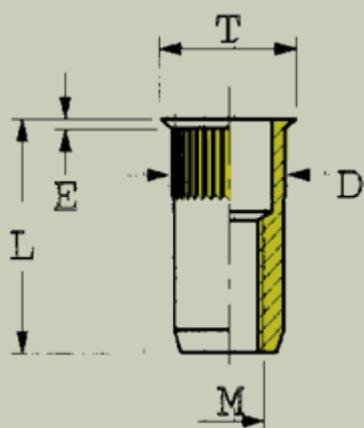


Taraudage ISO	Réf Acier	Épaisseur à sertir/mm S	D	E	P(0,1/0)	T	L
M3	31/S3AFR	0,5-1,5	5	0,4	5	5,7	9
M3	31/S3ALFR	2,0-3,5	5	0,46	5	6	11,5
M4	31/SFR	0,5-2,0	6,3	0,46	6,4	7,2	10,5
M4	31/S4AFR	0,5-2,0	6	0,46	6,1	7	10,4
M4	31/S4A-40FR	2,0-4,0	6	0,5	6,1	7	13
M4	31/S4A-50FR	2,5-5,0					
M5	31/S5FR	0,5-2,2	7,1	0,5	7,2	8,1	12
M5	31/S5AFR	0,5-2,5	7	0,5	7,1	8	12
M5	31/S5A-40FR	2,0-4,0	7	0,5	7,1	8	13
M6	31/S6FR	1,0-3,2	9,4	0,6	9,5	10,4	15,1
M6	31/S6AFR	1,0-3,2	9	0,5	9,1	10	15
M8	31/S8FR	1,0-3,5	12,6	0,6	12,7	13,7	17,1
M8	31/S8AFR	1,0-3,5	10,5	0,6	10,6	11,5	16
M8	31/S8BFR	1,0-3,5	11	0,6	11,1	12	16
M10	31/S10AFR	1,0-3,5	12,9	0,7	13	14	19,5
M12	31/S12AFR	1,0-4,0	15,9	0,8	16	17,2	24,2

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERFIN

TÊTE AFFLEURANT OUVERT INOX TYPE S-FRX

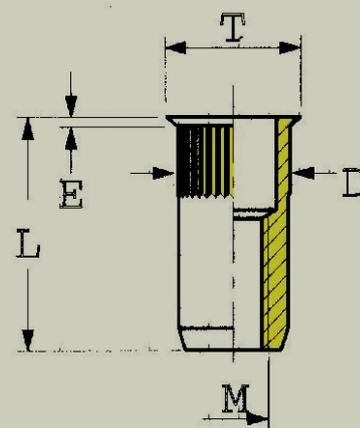
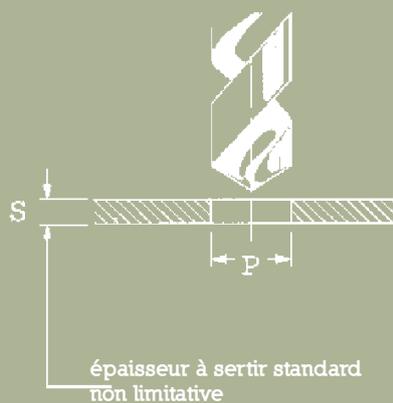
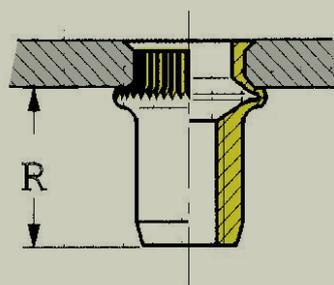


Taraudage ISO	Réf Inox	Épaisseur à sertir/mm S	D	E	P(0,1/0)	T	L
M3	31/S3AFRX	0,5-2,0	4,9	0,4	5	6	9
M3	31/S3ALFRX	1,5-2,5	4,9	0,5	5	6	10
M4	31/S4FRX	0,5-2,0					
M4	31/S4AFRX	0,5-2,5	5,9	0,5	6	7	11
M4	31/S4-40FRX	2,5-4,0	5,9	0,5	6	7	12,5
M5	31/S5AFRX	0,5-2,5	6,9	0,5	7	8	12
M5	31/S5A-45FRX	2,5-4,5	6,9	0,5	7	8	13
M6	31/S6AFRX	0,5-3,0	8,9	0,5	9	10	14
M8	31/S8AFRX	0,5-3,0	10,5	0,5	10,6	11,6	16
M8	31/S8BFRX	0,5-3,0	10,9	0,5	11	12	16
M10	31/S10AFRX	1,0-3,5	12,9	0,7	13	14	18

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERFIN

TÊTE AFFLEURANTE OUVERT INOX A4 TYPE S-FRX

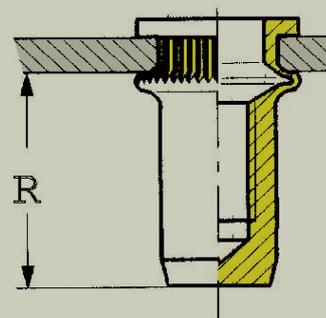
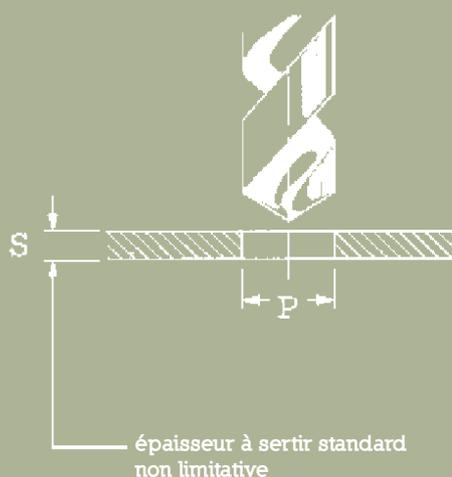
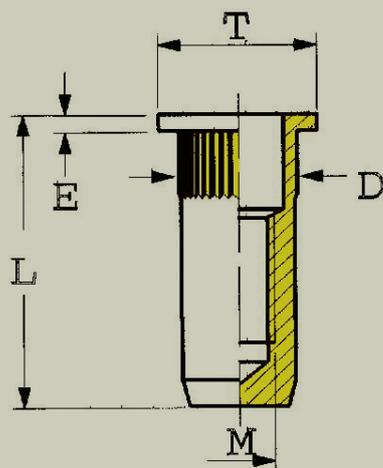


Taraudage ISO	Réf Inox A4	Épaisseur à sertir/mm S	D	E	P(0,1/0)	T	L
M3	31/S3AFRXA4	0,5-2,0	4,9	0,5	5	6	9
M4	31/S4AFRXA4	0,5-2,5	5,9	0,5	6	7	11
M4	31/S4A-40FRXA4						
M5	31/S5AFRXA4	0,5-3,0	6,9	0,5	7	8	12
M6	31/S6AFRXA4	0,5-3,0	8,9	0,5	9	10	14
M8	31/S8BFRAXA4	0,5-3,0	10,9	0,5	11	12	16

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERBLOC

TÊTE PLATE BORGNE
 ACIER Zingué Blanc TYPE TPB
 INOX TYPE TPB-X

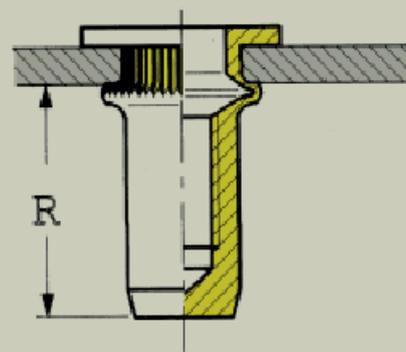
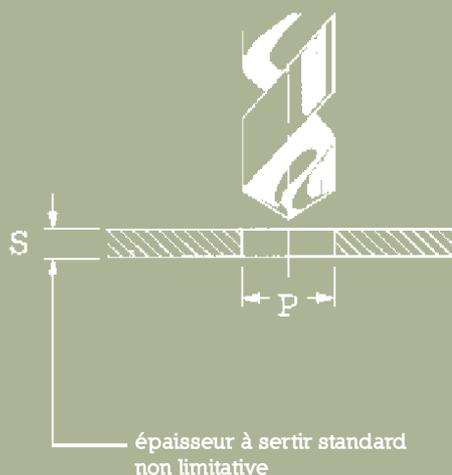
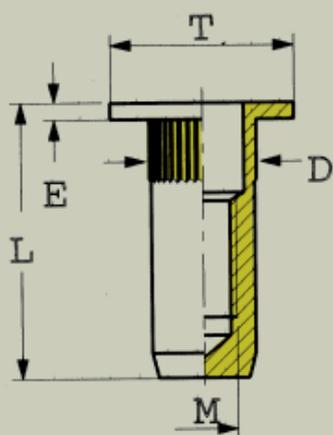


Taraudage ISO	Réf Acier	Réf Inox	Épaisseur à sertir/mm S	D	E	P(0,1/0)	T	L	R
M3	31/03TPB15	31/03TPB15X	0,5-1,5	5	0,8	5,1	7	12	7,7
M3	31/03TPB25	31/03TPB25X	1,5-2,5	5	0,8	5,1	7	13	7,7
M3	31/03TPB35	31/03TPB35X	2,5-3,5	5	0,8	5,1	7	14	7,7
M4	31/04TPB15	31/04TPB15X	0,5-1,5	6	0,8	6,1	8	14,8	10,5
M4	31/04TPB30	31/04TPB30X	1,5-3,0	6	0,8	6,1	8	14,8	10,5
M4	31/04TPB40	31/04TPB40X	3,0-4,0	6	0,8	6,1	8	15,8	10,5
M5	31/05TPB15	31/05TPB15X	0,5-1,5	7	1	7,1	9	17,2	12,2
M5	31/05TPB30	31/05TPB30X	1,5-3,0	7	1	7,1	9	18,7	12,2
M5	31/05TPB45	31/05TPB45X	3,0-4,5	7	1	7,1	9	20,2	12,2
M6	31/06TPB20	31/06TPB20X	1,0-2,0	9	1,5	9,1	11	20,5	14
M6	31/06TPB35	31/06TPB35X	2,0-3,5	9	1,5	9,1	11	22	14
M6	31/06TPB50	31/06TPB50X	3,5-5,0	9	1,5	9,1	11	23,5	14
M8	31/08TPB25	31/08TPB25X	1,0-2,5	11	1,5	11,1	14	22,3	14,8
M8	31/08TPB40	31/08TPB40X	2,5-4,0	11	1,5	11,1	14	23,8	14,8
M8	31/08TPB55	31/08TPB55X	4,0-5,5	11	1,5	11,1	14	25,3	14,8
M10	31/10TPB25	31/10TPB25X	1,0-2,5	13	1,5	13,1	16	22,6	18
M10	31/10TPB40	31/10TPB40X	2,5-4,0	13	1,5	13,1	16	27,5	18
M10	31/10TPB60	31/10TPB60X	4,0-5,5	13	1,5	13,1	16	29	18
M12	31/12TPB30	31/12TPB30X	1,5-3,0	16	2	16,1	20	34	24,5
M12	31/12TPB45	31/12TPB45X	3,0-4,5	16	2	16,1	20	35,5	24,5
M12	31/12TPB60	31/12TPB60X	4,5-6,0	16	2	16,1	20	37	24,5

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERBLOC

TÊTE PLATE LARGE BORGNE
 ACIER Zingué Blanc TYPE TPLB
 INOX TYPE TPLB-X

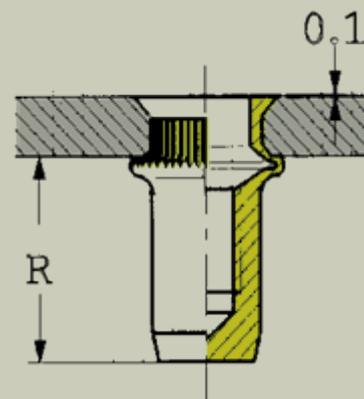
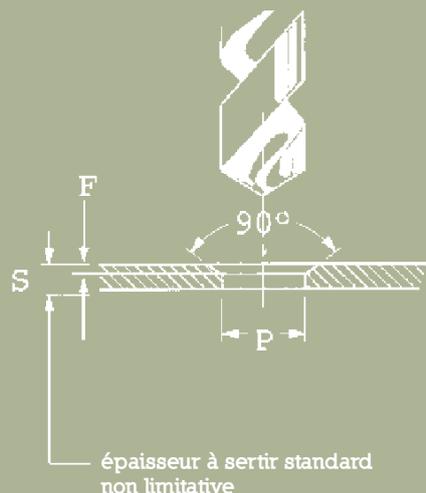
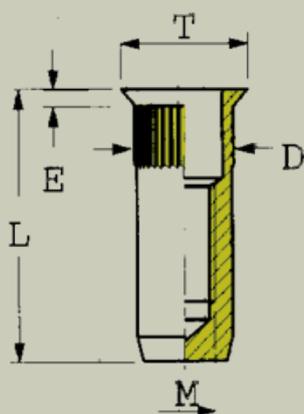


Taraudage ISO	Réf Acier	Réf Inox	Épaisseur à sertir/mm S	D	E	P(0,1/0)	T	L	R
M3	31/03TPLB15	31/03TPLB15X	0,5-1,5	5	0,8	5,1	8	12	7,7
M3	31/03TPLB25	31/03TPLB25X	1,5-2,5	5	0,8	5,1	8	13	7,7
M3	31/03TPLB35	31/03TPLB35X	2,5-3,5	5	0,8	5,1	8	14	7,7
M4	31/04TPLB15	31/04TPLB15X	0,5-1,5	6	0,8	6,1	10	14,8	10,5
M4	31/04TPLB30	31/04TPLB30X	1,5-3,0	6	0,8	6,1	10	14,8	10,5
M4	31/04TPLB40	31/04TPLB40X	3,0-4,0	6	0,8	6,1	10	15,8	10,5
M5	31/05TPLB15	31/05TPLB15X	0,5-1,5	7	1	7,1	11	17,2	12,2
M5	31/05TPLB30	31/05TPLB30X	1,5-3,0	7	1	7,1	11	18,7	12,2
M5	31/05TPLB45	31/05TPLB45X	3,0-4,5	7	1	7,1	11	20,2	12,2
M6	31/06TPLB20	31/06TPLB20X	1,0-2,0	9	1,5	9,1	13	20,5	14
M6	31/06TPLB35	31/06TPLB35X	2,0-3,5	9	1,5	9,1	13	22	14
M6	31/06TPLB50	31/06TPLB50X	3,5-5,0	9	1,5	9,1	13	23,5	14
M8	31/08TPLB25	31/08TPLB25X	1,0-2,5	11	1,5	11,1	16	22,3	14,8
M8	31/08TPLB40	31/08TPLB40X	2,5-4,0	11	1,5	11,1	16	23,8	14,8
M8	31/08TPLB55	31/08TPLB55X	4,0-5,5	11	1,5	11,1	16	25,3	14,8
M10	31/10TPLB25	31/10TPLB25X	1,0-2,5	13	1,5	13,1	19	22,6	18
M10	31/10TPLB25	31/10TPLB25X	2,5-4,0	13	1,5	13,1	19	27,5	18
M10	31/10TPLB40	31/10TPLB40X	4,0-5,5	13	1,5	13,1	19	29	18
M12	31/12TPLB30	31/12TPLB30X	1,5-3,0	16	2	16,1	23	34	24,5
M12	31/12TPLB45	31/12TPLB45X	3,0-4,5	16	2	16,1	23	35,5	24,5
M12	31/12TPLB60	31/12TPLB60X	4,5-6,0	16	2	16,1	23	37	24,5

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERBLOC

TÊTE FRAISÉE BORGNE ACIER Zingué Blanc TYPE TFB INOX TYPE TFB-X

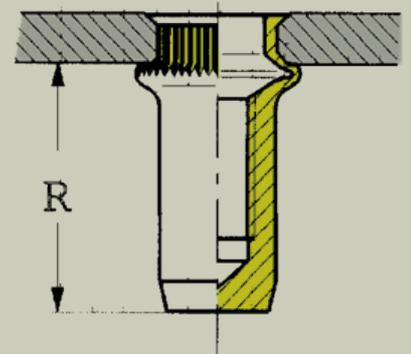
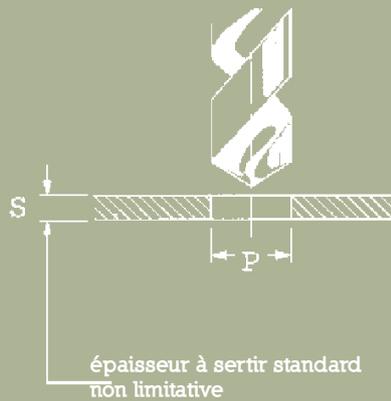
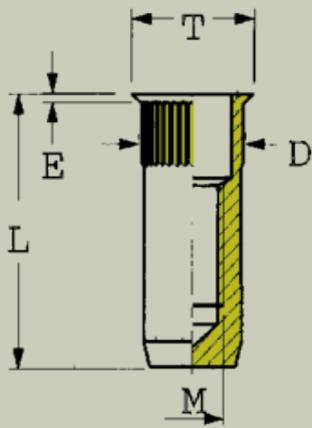


Taraudage ISO	Réf Acier	Réf Inox	Épaisseur à sertir/mm S	D	E	P(0,1/0)	T	L	R	F
M3	31/03TFB20	31/03TFB20X	1,0-2,0	5	1	5,1	7	11,7	8,2	0,7
M3	31/03TFB30	31/03TFB30X	2,0-3,0	5	1	5,1	7	12,7	8,2	0,7
M4	31/04TFB20	31/04TFB20X	1,0-2,0	6	1	6,1	8	13	9	0,9
M4	31/04TFB30	31/04TFB30X	2,0-3,0	6	1	6,1	8	14	9	0,9
M4	31/04TFB40	31/04TFB40X	3,0-4,0	6	1	6,1	8	15	9	0,9
M5	31/05TFB20	31/05TFB20X	1,0-2,0	7	1	7,1	9	16,7	11,5	0,9
M5	31/05TFB30	31/05TFB30X	2,0-3,0	7	1	7,1	9	17,7	11,5	0,9
M5	31/05TFB40	31/05TFB40X	3,0-4,0	7	1	7,1	9	18,7	11,5	0,9
M6	31/06TFB20	31/06TFB20X	1,0-2,0	9	1	9,1	11	21	14,6	0,9
M6	31/06TFB35	31/06TFB35X	2,0-3,5	9	1	9,1	11	23	14,6	0,9
M6	31/06TFB50	31/06TFB50X	3,5-5,0	9	1	9,1	11	24,5	14,6	0,9
M8	31/08TFB30	31/08TFB30X	1,5-3,0	11	1,5	11,1	14	21,3	15,8	1,4
M8	31/08TFB45	31/08TFB45X	3,0-4,5	11	1,5	11,1	14	22,8	15,8	1,4
M8	31/08TFB60	31/08TFB60X	4,5-6,0	11	1,5	11,1	14	24,3	15,8	1,4
M10	31/10TFB35	31/10TFB35X	2,0-3,5	13	1,5	13,1	16	25,3	19	1,4
M10	31/10TFB50	31/10TFB50X	3,5-5,0	13	1,5	13,1	16	26,8	19	1,4
M10	31/10TFB65	31/10TFB65X	5,0-6,5	13	1,5	13,1	16	28,3	19	1,4
M12	31/12TFB40	31/12TFB40X	2,0-4,0	16	2	16,1	20	32,9	23,3	1,9
M12	31/12TFB55	31/12TFB55X	4,0-5,5	16	2	16,1	20	34,4	23,3	1,9
M12	31/12TFB70	31/12TFB70X	5,5-7,0	16	2	16,1	20	35,9	23,3	1,9

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERFIN

TÊTE AFFLEURANTE BORGNE ACIER Zingué Blanc TYPE SB INOX TYPE SB-X

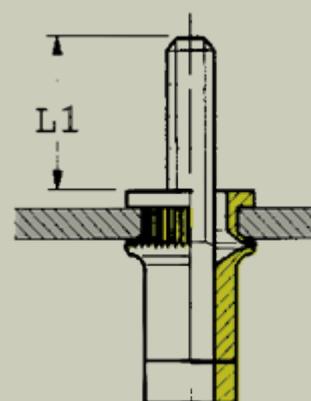
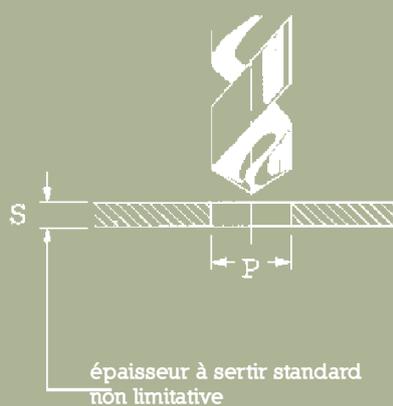
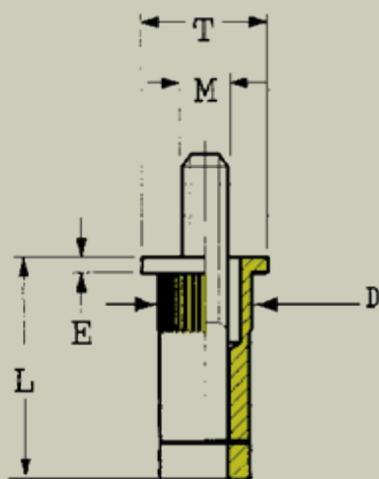


Taraudage ISO	Réf Acier	Réf Inox	Épaisseur à sertir/mm S	D	E	P(0,1/0)	T	L	R
M3	31/SB3	31/SB3X	0,5-2,0	4,7	0,4	4,8	5,5	12,3	8,3
M3	31/SB3A	31/SB3AX	0,5-2,0	5	0,4	5,1	5,8	11,7	7,7
M4	31/SB4	31/SB4X	0,5-2,0	6,3	0,4	6,4	7	14	9,8
M4	31/SB4A	31/SB4AX	0,5-2,0	6	0,4	6,1	6,8	13	9
M5	31/SB5	31/SB5X	0,5-2,0	7,1	0,5	7,2	8	17,5	13,3
M5	31/SB5A	31/SB5AX	0,5-2,0	7	0,5	7,1	8	16,7	12,7
M6	31/SB6	31/SB6X	1,0-3,0	9,4	0,6	9,5	10,4	20	15
M6	31/SB6A	31/SB6AX	1,0-2,0	9	0,5	9,1	10	19	14,5
M8	31/SB8	31/SB8X	1,0-3,0	12,6	0,6	12,7	13,6	20,5	15,3
M8	31/SB8A	31/SB8AX	1,0-3,0	10,5	0,6	10,6	11,3	21,5	16
M8	31/SB8B	31/SB8BX	1,0-3,0	11	0,5	11,1	12	21,3	16,3
M10	31/SB10	31/SB10X	1,0-3,0	14,1	0,7	14,2	15,2	24,5	19,8
M10	31/SB10A	31/SB10AX	1,0-3,5	13	0,7	13,1	14,4	25,3	21
M12	31/SB12	31/SB12X	1,4-4,0	16,1	0,7	16,2	17,2	25,5	21
M12	31/SB12A	31/SB12AX	1,4-4,0	16	0,7	16,1	17,4	32,9	28,5

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERBLOC

GOUJON TÊTE PLATE ACIER Zingué Blanc TYPE G-TP

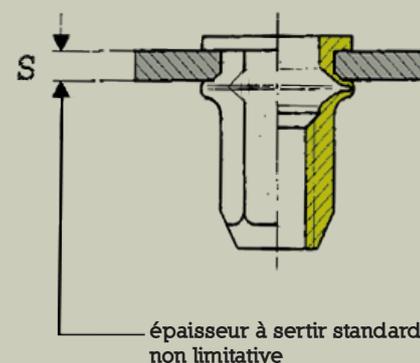
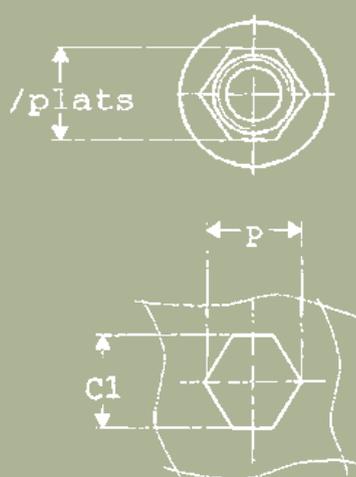
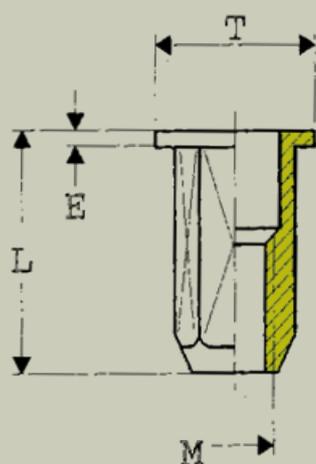


Taraudage ISO	Réf Acier	Epaisseur à sertir/mm S	D	E	P(0,1/0)	T	L	L1
M4	31/G4TP15	0,5-1,5	6	0,8	6,1	8	15	10
M4	31/G4TP30	1,5-3,0	6	0,8	6,1	8	16,5	12
M4	31/G4TP40	3,0-4,0	6	0,8	6,1	8	18	15
M5	31/G5TP15	0,5-1,5	7	1	7,1	9	17	10
M5	31/G5TP30	1,5-3,0	7	1	7,1	9	18,5	12
M5	31/G5TP45	3,0-3,5	7	1	7,1	9	20	15
M6	31/G6TP20	1,0-2,0	9	1,5	9,1	11	20	10
M6	31/G6TP35	2,0-3,5	9	1,5	9,1	11	21,5	15
M6	31/G6TP50	3,5-5,0	9	1,5	9,1	11	23	20
M8	31/G8TP25	1,0-2,0	11	1,5	11,1	14	21	10
M8	31/G8TP40	2,0-3,5	11	1,5	11,1	14	22,5	15
M8	31/G8TP55	3,5-5,0	11	1,5	11,1	14	24	20

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERBLOC

TÊTE PLATE HEXAGONALE OUVERT ACIER Zingué Blanc TYPE FH et FHL

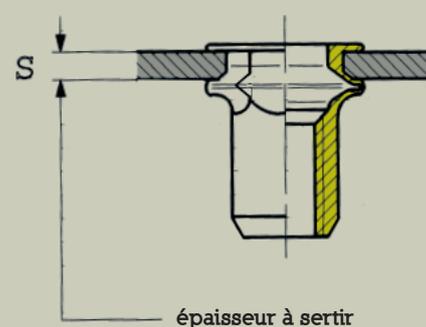
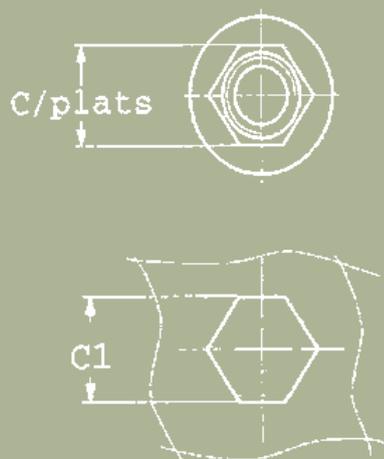
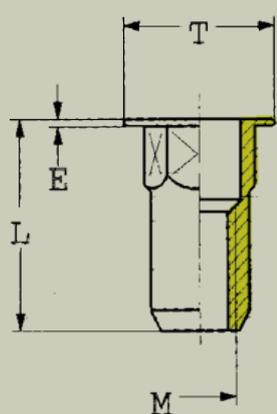


Taraudage ISO	Réf Acier	Épaisseur à sertir/mm S	Cote sur plat C(+0,15/0)	E+/-0,3	Poinçon =0,15/0 C1	T+/-1	L+/-1
M4	31/FH4	0,5-2,0	5,97	0,8	6,1	9	11
M4	31/FHL4	1,5-4,0	5,97	0,8	6,1	9	13,5
M5	31/FH5	0,5-2,5	6,97	1	7,1	10	14
M5	31/FHL5	2,0-4,5	6,97	1	7,1	10	16,5
M6	31/FH6	0,5-3,0	8,97	1,5	9,1	12,5	16,7
M6	31/FHL6	2,5-5,5	8,97	1,5	9,1	12,5	19,5
M8	31/FH8	0,5-3,5	11	1,5	11,1	15	19
M8	31/FHL8	3,0-6,0	11	1,5	11,1	15	21,5
M10	31/FH10	05-3,5	12,97	1,7	13,1	18	23
M10	31/FHL10	3,0-6,0	12,97	1,7	13,1	18	24

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERBLOC

TÊTE PLATE HEXAGONALE OUVERT INOX TYPE FH-FRX

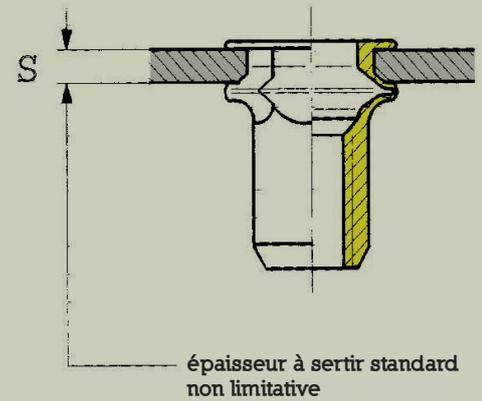
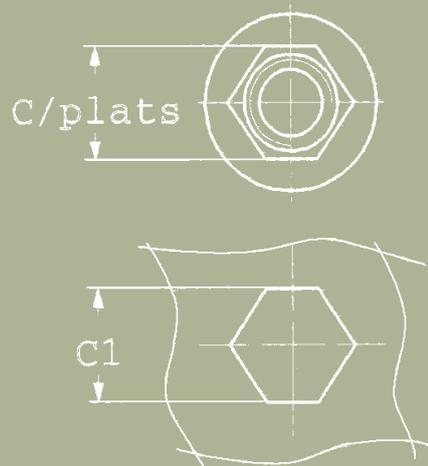
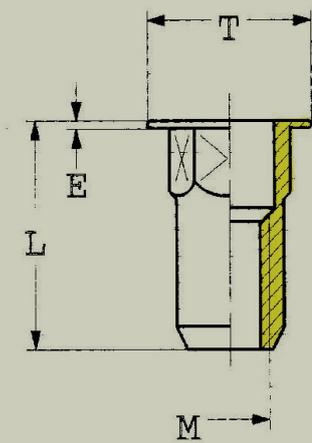


Taraudage ISO	Réf inox	Épaisseur à sertir/mm S	Cote sur plat C(+0,15/0)	E+/-0,3	Poinçon =0,15/0 C1	T+/-1	L+/-1
M4	31/FH4FRX	0,3-2,5	6	0,8	6,1	9	11
M4	31/FH14FRX	2.0-4.0	6	0.8	6	9	12.5
M5	31/FH5FRX	0,3-3,0	7	1	7,1	10	12
M5	31/FH15FRX	2.0-4.0	7	1	7	10	15.5
M6	31/FH6FRX	0,5-3,0	9	1,5	9,1	13	15,5
M6	31/FH16FRX	3.0-6.0	9	1.5	9	13	19
M8	31/FH8FRX	0,5-3,0	11	1,5	11,1	16	18
M8	31/FH18FRX	3.0-5.5	11	1.5	11	16	20
M10	31/FH10FRX	1,0-3,5	13	1,7	13,1	18	27
M10	31/FH110FRX	3.5-6.0	13	1.7	13	18	21
M12	31/FH12FRX	2.0-4.0	16	2	16	23	28
M12	31/FH112FRX	3.5-7.0	16	2	16	23	29

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERBLOC

TÊTE PLATE HEXAGONALE OUVERT INOX A4 TYPE FH-FRX

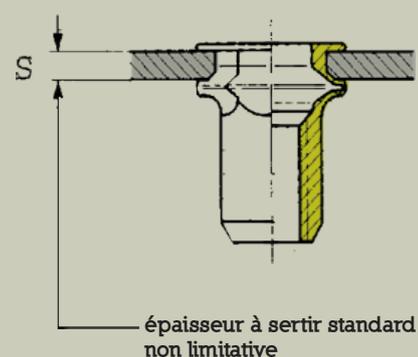
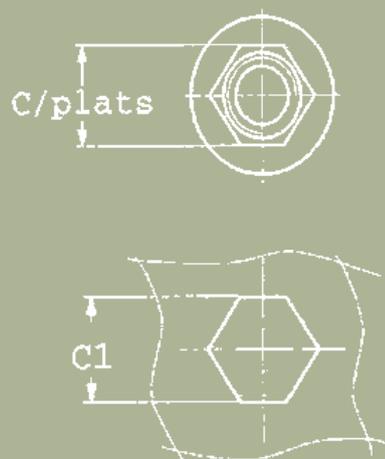
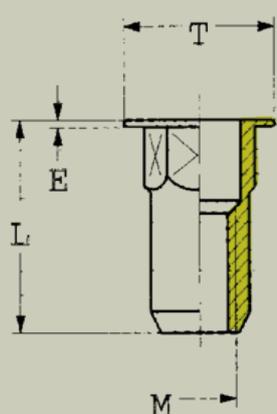


Taraudage ISO	Réf Inox	Épaisseur à sertir/mm S	Cote sur plat C(+0,15/0)	E+/-0,3	Poinçon =0,15/0 C1	T+/-1	L+/-1
M4	31/FH4FRXA4	0,5-2,5	6	1	6,1	9	11
M5	31/FH5FRXA4	0,5-3,0	7	1	7,1	10	12
M5	31/FH5L5FRXA4	3,0-5,0	7	1	7,1	10	14,5
M6	31/FH6FRXA4	0,5-3,0	9	1,5	9,1	12	14
M6	31/FH1L6FRXA4	3,0-5,0	9	1,5	9,1	12	18
M8	31/FH8FRXA4	0,5-3,0	11	1,5	11,1	14,5	16
M8	31/FH1L8FRXA4	3,0-5,5	11	1,5	12,1	15	20
M10	31/FH10FRXA4	1,0-3,5	13	2	13,1	16,5	19
M10	31/FH1L10FRXA4	3,5-6,0	13	2	13,1	17	26

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERBLOC

TÊTE PLATE HEXAGONALE OUVERT ACIER Zingué Blanc TYPE FHTR

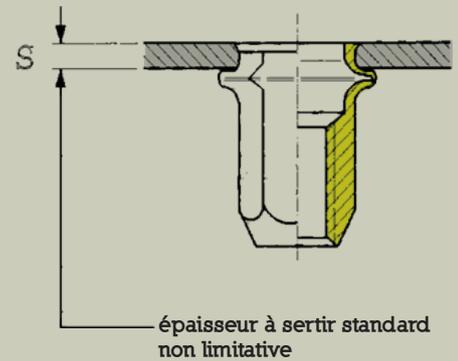
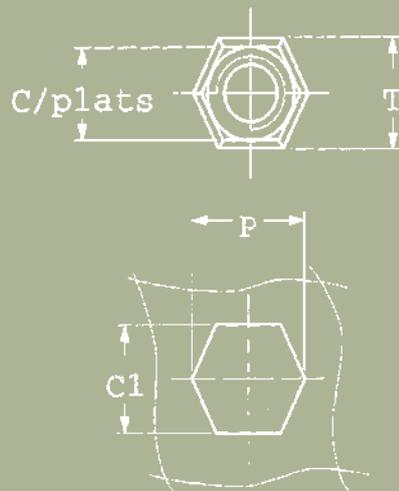
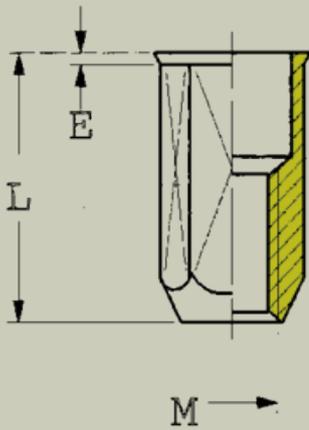


Taraudage ISO	Réf Acier	Épaisseur à sertir/mm S	Cote sur plat C(+0,15/0)	E+/-0,3	Poinçon =0,15/0 C1	T+/-1	L+/-1
M4	31/FHTR4	0,5-2,0	6,35	0,6	6,4	8	10,5
M5	31/FHTR5	0,5-3,0	7,25	0,6	7,3	9	12
M6	31/FHTR6	0,5-3,0	9,65	0,6	9,7	12	15
M8	31/FHTR8	0,5-3,0	10,65	0,6	10,7	13	16,5

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERFIN

TÊTE AFFLEURANTE OUVERT ACIER Zingué Blanc TYPE SFH et SFHL

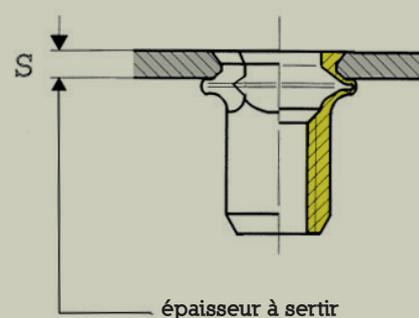
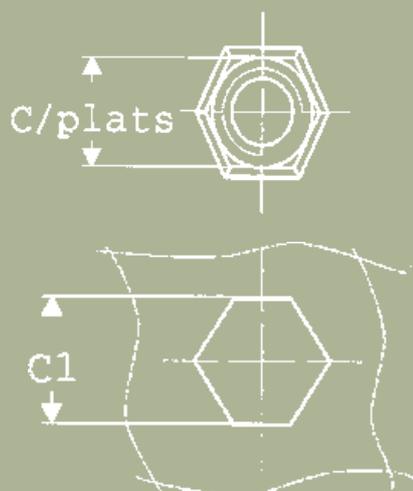
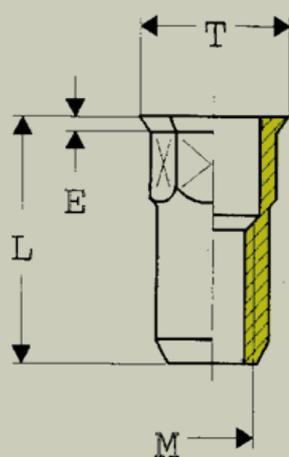


Taraudage ISO	Réf Acier	Épaisseur à sertir/mm S	Cote sur plat C(+0,15/0)	E+/-0,3	Poinçon =0,15/0 C1	T+/-1	L+/-1	Ø TROU P
M4	31/SFH4	0,5-2,0	5,97	0,5	6	6,7	11	6,8
M4	31/SFHL4	1,5-4,0	5,97	0,5	6	6,7	13,5	6,8
M5	31/SFH5	0,5-2,5	6,97	0,6	7	8	14,5	7,85
M5	31/SFHL5	2,0-4,5	6,97	0,6	7	8	16	7,85
M6	31/SFH6	1,0-3,0	8,97	0,6	9	10	16	9,95
M6	31/SFHL6	2,5-5,5	8,97	0,6	9	10	18	9,95
M8	31/SFH8	1,0-3,5	10,97	0,6	11	12	18	12,15
M8	31/SFHL8	3,0-6,0	10,97	0,6	11	12	20	12,15
M10	31/SFH10	1,0-3,5	12,97	0,9	13	14,5	20	14,25
M10	31/SFHL10	3,0-6,0	12,97	0,9	13	14,5	23,5	14,25
M12	31/SFH12	1,0-3,5	15,97	0,9	16	18,5	25	17,4
M12	31/SFHL12	3,0-6,5	15,97	0,9	16	18,5	28	17,4

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERFIN

TÊTE AFFLEURANTE SEMI HEXAGONALE OUVERT ACIER Zingué Blanc TYPE SH-FR

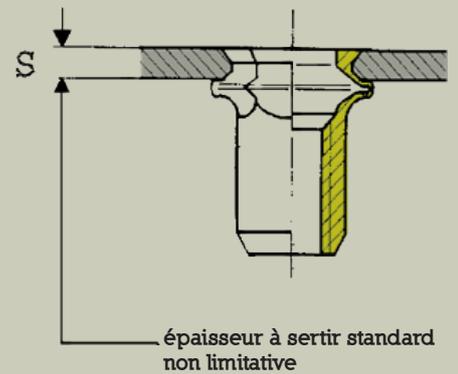
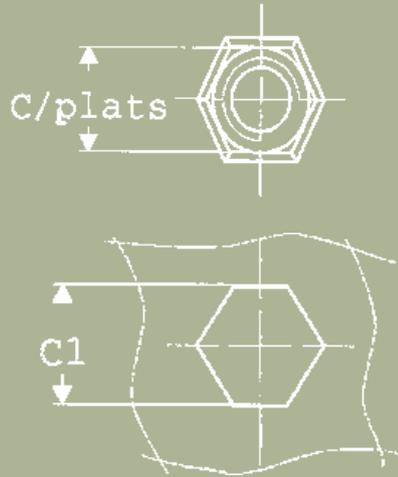
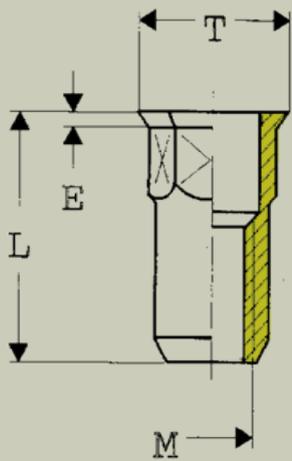


Taraudage ISO	Réf Acier	Epaisseur à sertir/mm S	Cote sur plat C(+0,15/0)	E+/-0,3	Poinçon =0,15/0 C1	T+/-1	L+/-1
M3	3I/SH3FR	0,5-2	4,9	0,5	5	6	9,3
M4	3I/SH4FR	0,5-2	5,9	0,5	6,4	6,8	12
M4	3I/SH4AFR	0,5-2,0	6,4	0,5	6,4	7,2	10,5
M4	3I/SHL4FR	2,5-5,0	6,4	0,5	6	7,2	12
M5	3I/SH5FR	0,5-3,0	6,9	0,5	7	8	13
M6	3I/SH6FR	0,5-3,0	8,9	0,5	9	10	16
M8	3I/SH8FR	0,5-3,0	10,9	0,5	11	12	17,5
M10	3I/SH10FR	1,0-3,5	12,9	0,8	13	14,2	21

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERFIN

TÊTE AFFLEURANTE HEXAGONALE OUVERT INOX TYPE SH-FRX

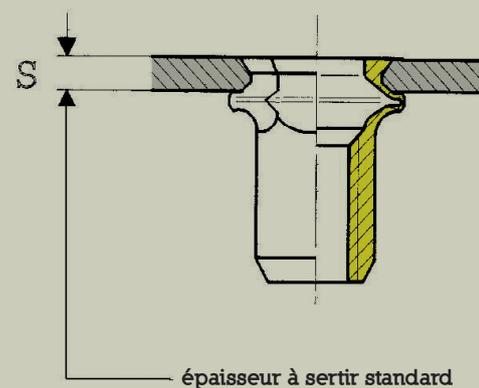
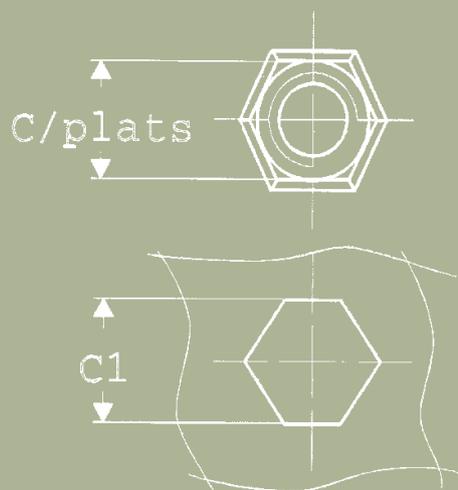
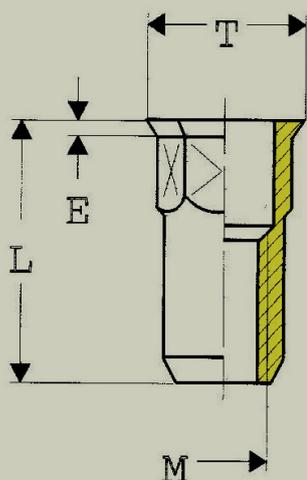


Taraudage ISO	Réf Inox	Épaisseur à sertir/mm S	Cote sur plat C(+0,15/0)	E+/-0,3	Poinçon =0,15/0 C1	T+/-1	L+/-1
M3	31/SH3FRX	0,5-1,5	4,9	0,35	5	5,6	8,5
M3	31/SHL3FRX	1,5-2,5	4,9	0,35	5	5,6	10
M4	31/SH4FRX	0,5-2,5	6	0,5	6,1	7	11
M4	31/SHL4FRX	2,0-4,0	6	0,5	6,1	7	13
M5	31/SH5FRX	0,5-3,0	7	0,5	7,1	8	12
M5	31/SHL5FRX	2,5-4,0	7	0,5	7,1	8	14,5
M6	31/SH6FRX	0,5-3,0	9	0,6	9,1	10	16
M6	31/SHL6FRX	3,5-5,5	9	0,6	9,1	10	17,5
M8	31/SH8FRX	0,5-3,0	11	0,7	11,1	12	17,5
M8	31/SHL8FRX	3,5-6,0	11	0,7	11,1	12	20
M10	31/SH10FRX	1,0-3,5	13	0,8	13,1	14,2	21

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERFIN

TÊTE AFFLEURANTE HEXAGONALE OUVERT INOX A4 TYPE SH-FRX

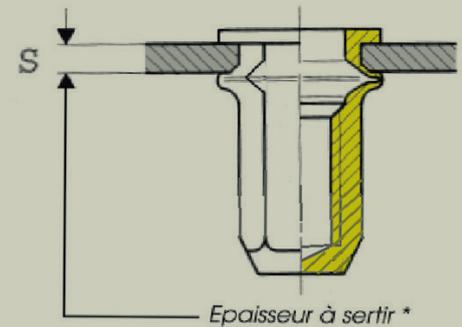
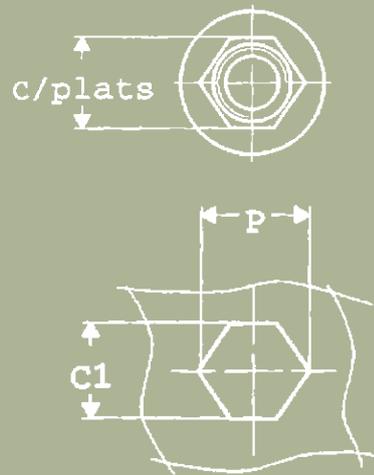
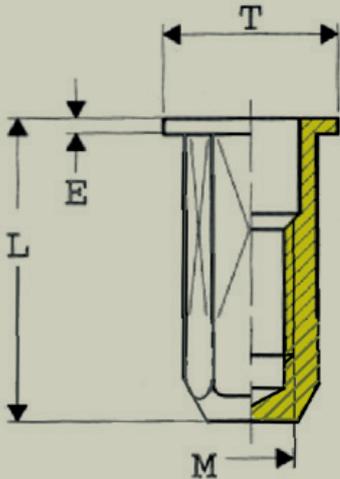


Taraudage ISO	Réf inox A4	Épaisseur à sertir/mm S	Cote sur plat C(+0,15/0)	E+/-0,3	Poinçon =0,15/0 C1	T+/-1	L+/-1
M3	31/SH3FRXA4	0,5-1,5	4,9	0,35	5	5,6	8,5
M4	31/SH4FRXA4	0,5-2,5	6	0,5	6,1	7	11
M5	31/SH5FRXA4	0,5-3,0	7	0,5	7,1	8	12
M5	31/SHL5FRXA4	3,0-5,0	7	0,5	7,1	8	14
M6	31/SH6FRXA4	0,5-3,0	9	0,6	9,1	10	14
M6	31/SHL6FRXA4	3,0-5,0	9	0,6	9,1	10	16,5
M8	31/SH8FRXA4	0,5-3,0	11	0,7	11,1	12	16
M8	31/SHL8FRXA4	3,0-5,5	11	0,7	11,1	12	18,5
M10	31/SH10FRXA4	1,0-3,5	13	0,8	13,1	14,2	19

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERBLOC

TÊTE PLATE HEXAGONALE BORGNE ACIER Zingué Blanc TYPE FHB et FHBL

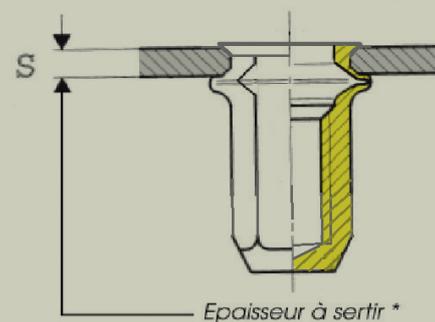
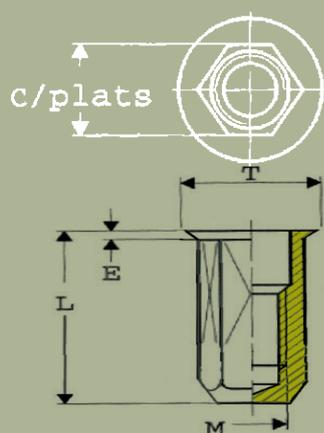
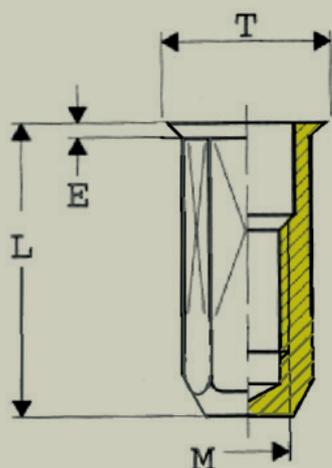


Taraudage ISO	Réf Acier	Epaisseur à sertir/mm S	Cote sur plat C(+0,15/0)	E+/-0,3	Poinçon =0,15/0 C1	T+/-1	L+/-1
M4	31/FHB4	0,5-2,0	6	0,8	6,1	9	15
M4	31/FHB4L	1,5-4,0	6	0,8	6,1	9	17
M5	31/FHB5	0,5-2,5	7	1	7,1	10	18
M5	31/FHB5L	2,0-4,5	7	1	7,1	10	20
M6	31/FHB6	0,5-3,0	9	1,2	9,1	12	22,5
M6	31/FHB6L	2,5-5,5	9	1,2	9,1	12	25
M8	31/FHB8	0,5-3,5	11	1,3	11,1	14	25
M8	31/FHB8L	3,0-6,0	11	1,3	11,1	14	27,5
M10	31/FHB10	0,5-3,5	13	1,7	13,1	17	30,5
M10	31/FHB10L	3,0-6,0	13	1,7	13,1	17	33

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERFIN

TÊTE AFFLEURANTE BORGNE ACIER Zingué Blanc TYPE SFHB et SFHBL

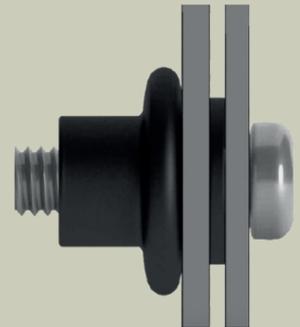
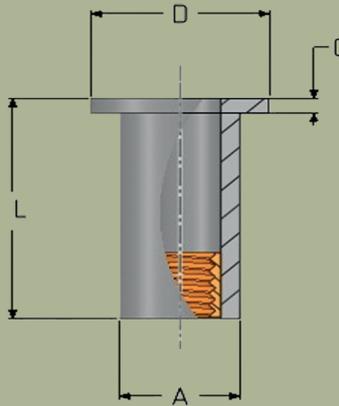
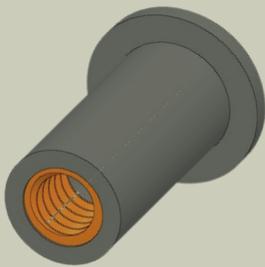


Taraudage ISO	Réf Acier	Epaisseur à sertir/mm S	Cote sur plat C(+0,15/0)	E+/-0,3	Poinçon =0,15/0 CI	T+/-1	L+/-1	Ø TROU P
M4	3I/SFHB4	0,5-2,0	5,97	0,5	6	6,75	16	6,8
M4	3I/SFHB4L	1,5-4,0	5,97	0,5	6	6,75	16,5	6,8
M5	3I/SFHB5	0,5-2,5	6,97	0,6	7	8	17,5	7,85
M5	3I/SFHB5L	2,0-4,5	6,97	0,6	7	8	19,5	7,85
M6	3I/SFHB6	0,5-3,0	8,97	0,6	9	10	21,5	9,95
M6	3I/SFHB6L	2,5-5,5	8,97	0,6	9	10	24	9,95
M8	3I/SFHB8	0,5-3,5	10,97	0,6	11	12	24	12,15
M8	3I/SFHB8L	3,0-6,0	10,97	0,6	11	12	26,5	12,15
M10	3I/SFHB10	0,5-3,5	12,97	0,9	13	14,5	29	14,25
M10	3I/SFHB10L	3,0-6,0	12,97	0,9	13	14,5	31,5	14,25

* Les épaisseurs à sertir indiquées dans ce tableau ne sont pas limitatives. Nous pouvons, sur simple demande de votre part, vous fabriquer des SERBLOC / SERFIN répondant à vos besoins (Exemple : M14. M16. + laiton). Sous réserve de modifications.

SERFLEX

INSERT EN NEOPRENE A SERTIR SUR
MATERIAUX CREUX OU PLEINS
TYPE SF



CARACTÉRISTIQUES

Corps en EPDM avec Insert en Laiton

AVANTAGES

Absorption des vibrations.
Bonne étanchéité des assemblages.
Permet l'assemblage de matériaux de différentes caractéristiques.
Matériel résistant à la corrosion.



DÉSIGNATION

Pour déterminer un SERFLEX ? il faut indiquer :

- 1 – la référence.
- 2 – la matière.

MATIÈRES

Insert Laiton + Néoprène ou E.P.D.M.

Ref.	A mm	Epaisseur assemblage	D mm	C mm	L mm	vis	Couple de serrage
3l/SF1	8,0 ~ 8,3	0,4 ~ 4,0	12,6	1,4	11	M4x0.7	2,5 ~ 4,0
3l/SF2	9,7 ~ 9,9	0,4 ~ 4,9	14,1	0,9	12,7	M5x0.8	3,5 ~ 5,0
3l/SF3	9,7 ~ 9,9	0,8 ~ 5,8	18	2	19	M5x0.8	3,0 ~ 7,0
3l/SF4	9,7 ~ 9,9	7,9 ~ 16,0	26,1	1,3	14	M5x0.8	3,0 ~ 7,0
3l/SF5	12,8 ~ 13,0	0,4 ~ 2,8	16	1,3	16	M6x1.00	6,0 ~ 10,0
3l/SF6	12,8 ~ 13,0	0,8 ~ 4,7	21,1	4,75	19,05	M6x1.00	8,0 ~ 10,0
3l/SF7	12,8 ~ 13,0	6,4 ~ 11,5	26,7	2	16,3	M6x1.00	8,0 ~ 10,0
3l/SF8	16,0 ~ 16,2	0,4 ~ 4,0	18,3	3,2	22,1	M8x1.25	10,0 ~ 15,0
3l/SF9	16,0 ~ 16,2	3,95 ~ 9,5	27,93	5,72	22,1	M8x1.25	10,0 ~ 16,0

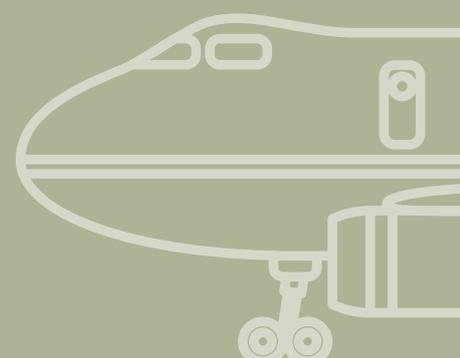
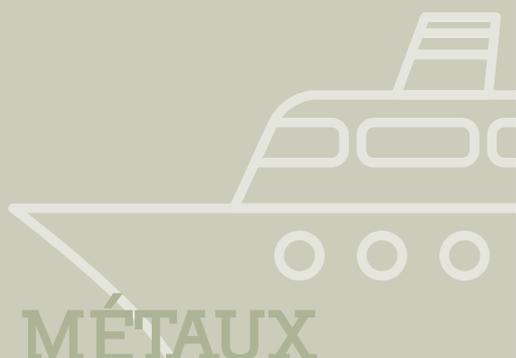
Principe d'assemblage :



Fixations à sertir

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES				page 36
COLONNETTE ouverte	acier	inox	COM	page 37
COLONNETTE borgne	acier	inox	CBM	page 38
COLONNETTE à souder	acier	inox	CBM	page 39
SERECROU cylindrique	acier	inox	S	page 40
SERECROU cylindrique	acier	inox	T	page 41
SERECROU hexagonale	acier	inox	K	page 42
GOUJON affleurant	acier	inox	G	page 43
GOUJON dépassant	acier	inox	GL	page 44
GOUJON lisse	acier	inox	GLI	page 45
GOUJON à souder	acier	inox	G	page 46
COLONNETTE affleurante	acier	inox	COC	page 47
SERECROU à évaser	acier	inox	EVA	page 48
SERCAGE écrou acier, cage acier				page 49
SERCAGE écrou acier, cage inox				page 50
SERESORT SERECROU à vis imperdable	acier		SOM	page 51
CLIP PINCE bord de tôle, vis métrique	acier		BUT	page 52
CLIP PINCE bord de tôle, vis à tôles	acier			page 53
SERBLIND rivets aveugles				page 57
Nos outils				page 59

NOTA : Produits spéciaux et sur-mesures merci de nous consulter.



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

COLONNETTE

(types COM-CBM-COC)

GOUJON

(types G-GL)

SERECROU

(types S-T-K)

SERESSORT

(type SOM)

NOTA

Les dimensions sur nos documentations sont données à titre indicatif. Elles ne sont pas contractuelles et peuvent évoluer.

ATTENTION

Toutes nos références ne sont pas tenues en stock : merci de nous consulter.

RECOMMANDATIONS

Le Ø de perçage donné dans chaque tableau de définition produit est à respecter. Évitez d'ébavurer ou de faire un chanfrein après perçage afin de ne pas altérer la tenue. Pour les trous poinçonnés, vérifiez le sens de pose par rapport à l'insertion du poinçon et minimisez au maximum le rayon de coupe.

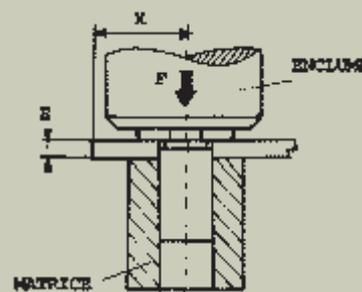
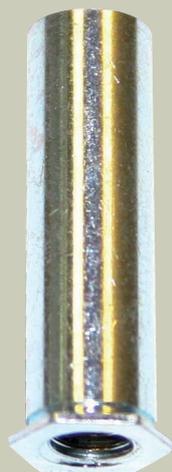
POSE

- Les produits à sertir se montent avec une simple presse. SIMAF peut vous fournir une machine de pose de type SER 7000 et sur simple demande vous faire parvenir la documentation.
- Matrice et poinçons : les matrices doivent être en ACIER traité et d'un Ø supérieur à la tête de l'insert. Pour les colonnettes et les goujons, les matrices doivent être supérieures à la longueur totale des pièces. Prévoir un chanfrein de 0.2 à 0.5 mm sur la face d'entrée. Le poinçon doit être supérieur au Ø de la tôle de la pièce.

TENUE MÉCANIQUE		SUPPORT ALU			SUPPORT ACIER		
type	Ø	force de pose en Kg/f	tenue au couple maxi Nm	effort d'arrachement Kg	force de pose en Kg/f	tenue au couple maxi Nm	effort d'arrachement Kg
COM-CBM	M3	500-700	1.6	400	900-1200	1.9	500
	M4	1100	2.3	400	1800	2.5	600
	M5	1300	5.8	600	2000	5	800
COC	M2	800	1.6	200	1300	1.9	300
	M3	800	2.3	300	1300	2.5	450
	M4	900	3.6	450	1500	5	650
	M5	1100	5.8	500	1800	6	800
SOM	M6	1500	8.8	900	2000	14	1300
	M3	800	1.1	200	1100	1.4	300
	M4	1100	1.9	300	1800	2	450
	M5	1500	2.5	470	2400	4	650
S	M6	1800	4	500	3000	5	800
	M2,5	-	1.1	200	-	1.4	300
	M3	800	1.9	300	1100	2	450
	M4	1100	2.5	470	1800	4	650
	M5	1500	4	500	2400	5	800
T	M6	1800	10	900	3000	13	1400
	M8	2200	18	1500	3200	20	1800
	M2,5	-	1.1	200	-	1.4	300
	M3	800	1.9	300	1100	2	450
	M4	1500	2.5	470	1800	4	650
K	M5	1500	4	500	2400	5	800
	M6	1800	10	900	3000	13	1400
	M8	2200	18	1500	3200	20	1800
	M3	700	2	350	900	2	500
	M4	1000	2.5	500	1100	2.9	800
	M5	1300	4	600	1800	6	1100
G	M6	1500	10	950	2500	15	1400
	M8	2000	18	1500	2800	25	1800
	M10	2200	-	-	-	-	-
	M12	2500	-	-	-	-	-
	M3	800	1.6	300	1000	1.9	400
G	M4	900	2.3	500	1800	2.5	550
	M5	1100	3.6	670	2400	5	750
	M6	1800	5.8	1200	3000	6	1600
	M8	2000	8.8	-	3200	14	-
G	M5	1000	-	780	1500	-	1200
	M6	1200	-	1500	1900	-	1800
	M8	1500	-	1780	2400	-	2500

COLONNETTE

ENTRETOISES TARAUDÉES À SERTIR
POUR SUPPORTS MÉTALLIQUES
TYPE COM : taraudage débouchant



CARACTÉRISTIQUES

Entretoises avec taraudage métrique débouchant (type COM).
Mise en place dans un trou cylindrique.
Sertissage à la presse.

AVANTAGES

Mise en place facile.
Très grande résistance au couple et à l'arrachement.

DÉSIGNATION

Pour déterminer une colonnette, il faut indiquer :
1 – la référence,
2 – la matière,
3 – la longueur.

MATIÈRES

Acier cémenté, zingué blanc : **A**.
Inox 303 F 00, passivé : **X**.

L'information suivante est nécessaire :

Exemple : 3COM2 - A - 12

Référence : 3COM2

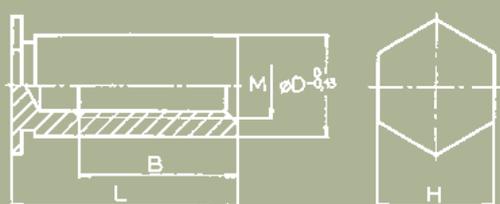
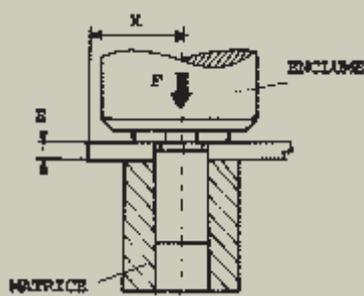
Matière : A = acier.

Longueur : 12

Référence Acier	Référence Inox	Perçage P(+0,1-0)	X	E (mini)	Filetage M	Ø D	Ø A	H	L										
37/3COM1-A-L*	37/3COM1-X-L*	4,2	6	1	M3x0,50	4,2	3,2	4,8	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	
37/3COM2-A-L*	37/3COM2-X-L*	5,4	7	1	M4x0,70	5,4	4	6,4	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	
37/4COM-A-L*	37/4COM-X-L*	7,2	8	1,3	M5x0,80	7,1	4,8	7,9	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	
37/6COM-A-L*	37/6COM-X-L*	7,2	8	1,3	M6x1,00	7,1	5,2	7,9	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	
* L LONGUEUR POSSIBLE DANS LE TABLEAU COLONNE L.									P	0	0	0	4	4	4	8	8	8	12

COLONNETTE

ENTRETOISES TARAUDÉES À SERTIR
POUR SUPPORTS MÉTALLIQUES
TYPE CBM : taraudage borgne



CARACTÉRISTIQUES

Entretoises avec taraudage métrique borgne (type CBM).
Mise en place dans un trou cylindrique.
Sertissage à la presse.

AVANTAGES

Mise en place facile.
Très grande résistance au couple et à l'arrachement.

DÉSIGNATION

Pour déterminer une colonnette, il faut indiquer :
1 – la référence,
2 – la matière,
3 – la longueur.

MATIÈRES

Acier cémenté, zingué blanc : **A**.
Inox 303 F 00, passivé : **X**.

L'information suivante est nécessaire :

Exemple : 4CBM - X - 18

Référence : 4CBM

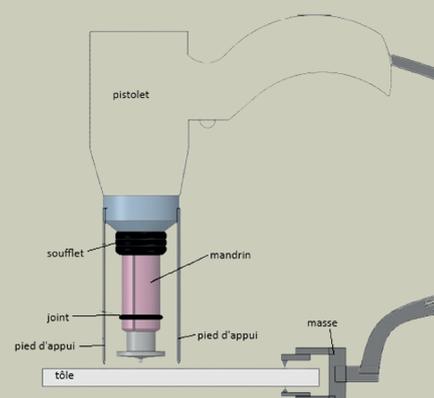
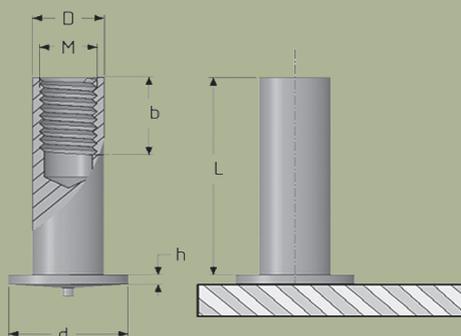
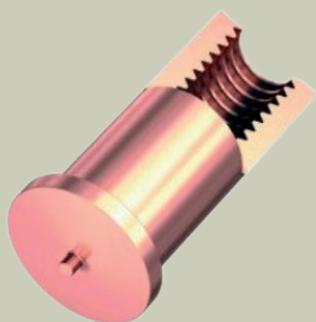
Matière : X = inox.

Longueur : 18

Référence	Référence	Perçage			Filetage	Ø	Ø			L							
Acier	Inox	P(+0,1-0)	X	E (mini)	M	D	A	H									
37/3CBM1-A-L*	37/3CBM1-X-L*	4,2	6	1	M3x0,50	4,2	3,2	4,8	8	10	12	14	16	18	20	22	
37/3CBM2-A-L*	37/3CBM2-X-L*	5,4	7	1	M4x0,70	5,4	4	6,4	8	10	12	14	16	18	20	22	
37/4CBM-A-L*	37/4CBM-X-L*	7,2	8	1,3	M5x0,80	7,1	4,8	7,9	8	10	12	14	16	18	20	22	
37/6CBM-A-L*	37/6CBM-X-L*	7,2	8	1,3	M6x1,00	7,1	5,2	7,9	8	10	12	14	16	18	20	22	
* L LONGUEUR POSSIBLE DANS LE TABLEAU COLONNE L.									Bmini	4	4	5	6,5	6,5	9,5	9,5	9,5

COLONNETTE A SOUDER

PAR DECHARGE DE CONDENSATEURS
TYPE 37/ ...SOUD



CARACTÉRISTIQUES

COLONNETTE taraudée à souder par décharge de condensateurs
(NF E25-143)e.

AVANTAGES

Pose facile. Remplace rapide du goujon à sertir.

DÉSIGNATION

Pour déterminer une colonnette, il faut indiquer :

- 1 – la référence,
- 2 – la matière,
- 3 – la longueur.

MATIÈRES

**Acier Cuivré (6.8-8.8), Inoxy 303-316,
Aluminium Almg 3, Laiton CuZn 37**

Exemple : 37/4CBM-A-15SOUD :

4=M4, CBM=Colonne Métrique Borgne, A=Acier cuivré, 15=longueur L,
SOUD=à souder

Référence	Référence	Filetage	Ø	b	h	L 0/+0,6								
Acier	Inoxy	M	D											
37/3CBM-A-L*SOUD	37/3CBM-X-L*SOUD	M3x0,50	5	5	0,8-1,4	6	8	10	12	15	20	22	25	
37/4CBM-A-L*SOUD	37/4CBM-X-L*SOUD	M4x0,70	6	6	0,8-1,4	6	8	10	12	15	20	22	25	30
37/5CBM-A-L*SOUD	37/5CBM-X-L*SOUD	M5x0,80	7,1	7,5	0,8-1,4			10	12	15	20	22	25	30
37/6CBM-A-L*SOUD	37/6CBM-X-L*SOUD	M6x1	8	9	0,8-1,4			10	12	15	20		25	30
37/8CBM-A-L*SOUD	37/8CBM-X-L*SOUD	M8x1,25	10,8	10	1,8-2,5					15	20		25	30

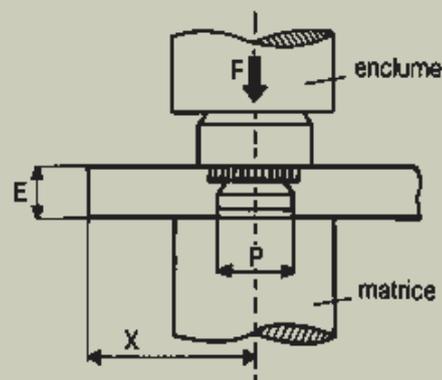
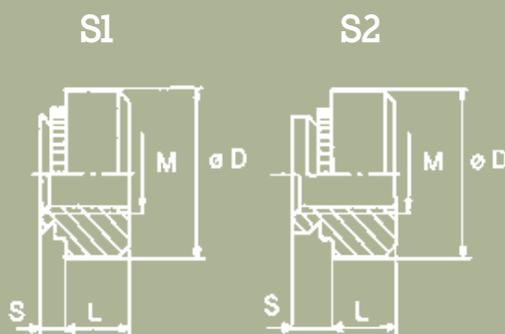
* L, LONGUEUR POSSIBLE DANS LE TABLEAU COLONNE L.

Existe également des cosses à souder



SERECROU

ÉCROU À SERTIR SERECROU POUR SUPPORTS MÉTALLIQUES TYPE S



CARACTÉRISTIQUES

Écrou autosertissable à la presse avec picots et cannelures d'ancrage.
Pour tôles fines.

AVANTAGES

Taraudage résistant à des couples de vissage élevés.
Pose simple et rapide, même sur des supports préalablement peints, polis ou émaillés.
Remplace avantageusement l'écrou soudé.

DÉSIGNATION

Pour déterminer un SERECROU, il faut indiquer :

- 1 – la référence,
- 2 – la matière,
- 3 – l'épaisseur.

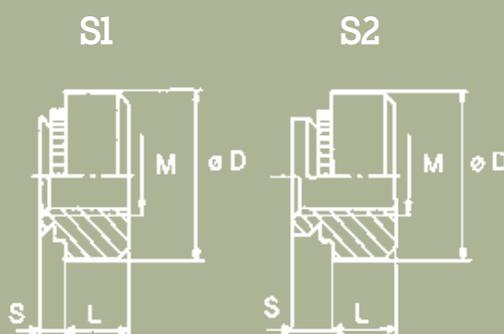
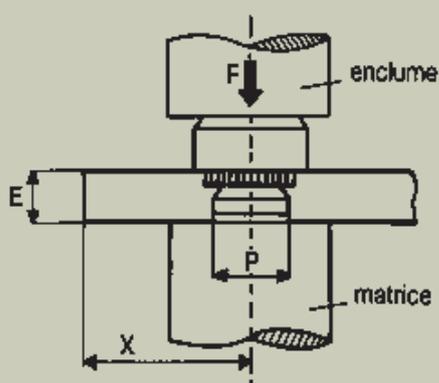
MATIÈRES

Acier cémenté, zingué blanc : **A**.
Inox 303 F 00, passivé : **X**.

Référence Acier	Référence Inox	Taraudage ISO M	D	L	S	Épaisseur à sertir/mm E mini	Perçage P(+0,1-0)	X
37/M2,5S-1-A		M2,5x0,45	6	1,5	0,97	1	4	5
37/M2,5S-2-A		M2,5x0,45	6	1,5	1,47	1,5	4	5
37/M3S-1-A		M3x0,50	7	1,5	0,97	1	5	5
37/M3S-2-A	37/M3S-2-X	M3x0,50	7	1,5	1,47	1,5	5	5
37/M4S-1-A	37/M4S-1-X	M4x0,70	8	2,5	0,97	1	6	7
37/M4S-2-A	37/M4S-2-X	M4x0,70	8	2,5	1,47	1,5	6	7
37/M5S-1-A		M5x0,80	9	3	0,97	1	7	7
37/M5S-2-A	37/M5S-2-X	M5x0,80	9	3	1,47	1,5	7	7
37/M6S-1-A		M6x1,00	11	4	0,97	1	8	8
37/M6S-2-A	37/M6S-2-X	M6x1,00	11	4	1,47	1,5	8	8
37/M8S-1-A	37/M8S-1-X	M8x1,25	13	5	1,47	1,5	10	10
37/M8S-2-A	37/M8S-2-X	M8x1,25	13	5	1,97	2	10	10

SERECROU

ÉCROU À SERTIR SERECROU
POUR SUPPORTS MÉTALLIQUES
TYPE T



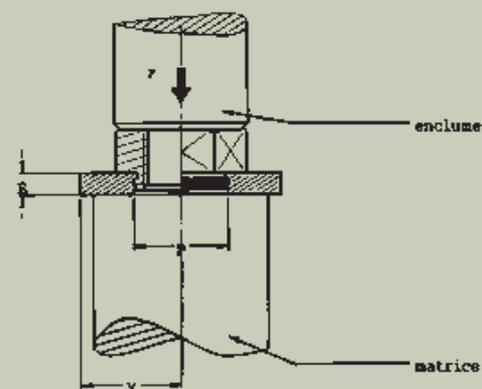
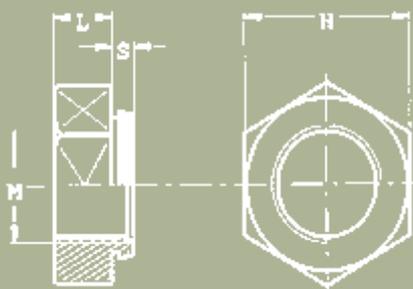
MATIÈRES

Acier cémenté, zingué blanc : A. Inox 303 F 00, passivé : X. Inox haute dureté : XA

Référence Acier	Référence Inox	Taraudage ISO M	D	L	S	Épaisseur à sertir/mm E mini	Perçage P(+0,1-0)	X
37/M2T-0-A		M2x0,4	6,3	1,5	0,77	0,8	4,22	5
37/M2T-1-A	37/M2T-1-X	M2x0,4	6,3	1,5	0,97	1	4,22	5
37/M2T-2-A	37/M2T-2-X	M2x0,4	6,3	1,5	1,38	1,4	4,22	5
37/M2,5T-0-A	37/M2,5T-0-X	M2,5x0,45	6,3	1,5	0,77	0,8	4,25	5
37/M2,5T-1-A	37/M2,5T-1-X	M2,5x0,45	6,3	1,5	0,97	1	4,25	5
37/M2,5T-2-A	37/M2,5T-2-X	M2,5x0,45	6,3	1,5	1,37	1,4	4,25	5
37/M3T-0-A	37/M3T-0-X	M3x0,50	6,3	1,5	0,77	0,8	4,25	5
37/M3T-1-A	37/M3T-1-X	M3x0,50	6,3	1,5	0,97	1	4,25	5
37/M3T-2-A	37/M3T-2-X	M3x0,50	6,3	1,5	1,37	1,4	4,25	5
37/M4T-0-A	37/M4T-0-X	M4x0,70	7,9	2	0,77	0,8	5,4	7
37/M4T-1-A	37/M4T-1-X	M4x0,70	7,9	2	0,97	1	5,4	7
37/M4T-2-A	37/M4T-2-X	M4x0,70	7,9	2	1,37	1,4	5,4	7
37/M5T-0-A	37/M5T-0-X	M5x0,80	8,7	2	0,77	0,8	6,4	7
37/M5T-1-A	37/M5T-1-X	M5x0,80	8,7	2	0,97	1	6,4	7
37/M5T-2-A	37/M5T-2-X	M5x0,80	8,7	2	1,37	1,4	6,4	7
37/M6T-0-A	37/M6T-0-X	M6x1,00	11,1	4	0,77	1,2	8,75	9
37/M6T-1-A	37/M6T-1-X	M6x1,00	11,1	4	0,97	1,4	8,75	9
37/M6T-2-A	37/M6T-2-X	M6x1,00	11,1	4	1,37	2,3	8,75	9
37/M8T-1-A	37/M8T-1-X	M8x1,25	12,7	5,5	1,37	1,4	10,5	10
37/M8T-2-A	37/M8T-2-X	M8x1,25	12,7	5,5	2,2	2,3	10,5	10
37/M10T-1-A	37/M10T-1-X	M10x1,5	17,4	7,5	2,21	2,3	14	13,5
37/M10T-2-A	37/M10T-2-X	M10x1,5	17,4	7,5	3,05	3,2	14	13,5
37/M12T-1-A	37/M12T-1-X	M12x1,75	20,6	8,5	3,1	3,2	17	16
37/M12T-2-A	37/M12T-2-X	M12x1,75	20,6	8,5	6	6,1	17	16

SERECROU

ÉCROU À SERTIR SERECROU POUR SUPPORTS MÉTALLIQUES TYPE K



CARACTÉRISTIQUES

Le SERECROU type K offre une forte tenue à l'arrachement et à la rotation grâce à sa forme sous tête.

AVANTAGES

Pièces standard en Acier Zn Blanc.
Possibilité de réaliser des pièces en Acier inoxydable sur demande.

DÉSIGNATION

Pour déterminer un SERECROU, il faut indiquer :

- 1 – la référence,
- 2 – la matière,
- 3 – la longueur.

MATIÈRES

Acier cémenté, zingué blanc : **A**. Inox 303 F 00, passivé : **X**.

L'information suivante est nécessaire :

Exemple : M6K-A

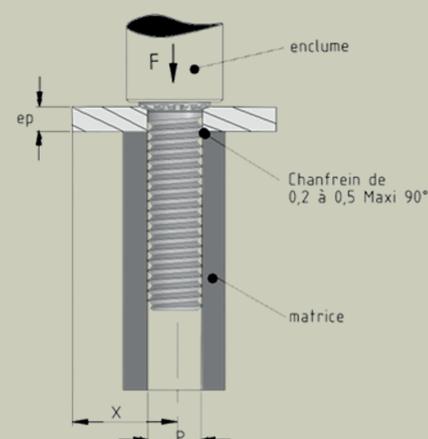
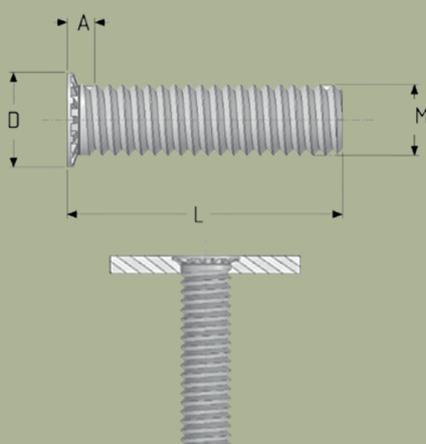
Référence : M6K

Matière : A = acier

Référence Acier	Référence Inox	Taraudage ISO M	Pas	H	L	E	S	Ø de perçage P	X
37/M3K	37/M3KX	M3	0.5	5.5	2.1	1	0.9	4.5	5
37/M4K	37/M4KX	M4	0.7	7	2.2	1	0.9	5.5	7
37/M5K	37/M5KX	M5	0.8	8	3.1	1	0.9	6.5	7
37/M6K	37/M6KX	M6	1	10	4.1	1	0.9	8	9
37/M8K	37/M8KX	M8	1.25	13	4.6	2	1.8	10	9.5
37/M10K	37/M10KX	M10	1.5	15	6.1	2	1.8	12.5	10
37/M12K	37/M12KX	M12	1.75	17	7.1	3	2.8	14.5	12
37/M16K	37/M16KX	M16	2	22	10,5	3	2,4	18,5	14
37/M20K	37/M20KX	M20	2,5	27	12	4	3,8	23	16

GOUJON

GOUJON À SERTIR POUR SUPPORTS MÉTALLIQUES TYPE G



CARACTÉRISTIQUES

GOUJONS filetés autosertissables à la presse. Pose rapide et simple à l'aide d'une presse, sur supports métalliques de faible épaisseur.

AVANTAGES

Très grande résistance au couple et à l'arrachement.
Remplace avantageusement le goujon soudé.

DÉSIGNATION

Pour déterminer un GOUJON, il faut indiquer :

- 1 – la référence,
- 2 – la matière,
- 3 – la longueur.

MATIÈRES

Acier cémenté, zingué blanc : A.
Inox 303 F 00, passivé : X.

L'information suivante est nécessaire :

Exemple : G6 - A - 14

Référence : G6

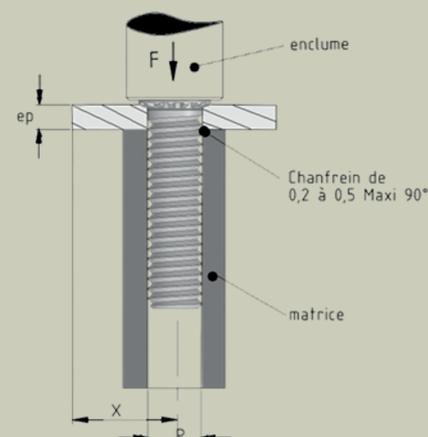
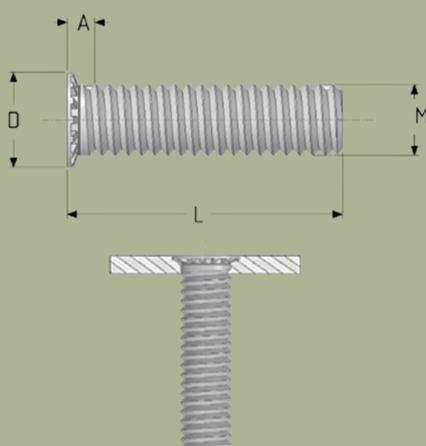
Matière : A = acier

Référence Acier G	Référence Inox G	Perçage P (+0,1-0)	X	E (mini)	Filetage M	Ø D	A Maxi	L														
37/G2,5A+L*	37/G2,5X+L*	2,5	4	1	M2,5x0,4	4,1	1,8	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25					
37/G3A+L*	37/G3X+L*	3	6	1	M3 x 0,50	5	2.1	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	30			
37/G4A+L*	37/G4X+L*	4	6	1.2	M4 x 0,70	6	2.4			10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	35	40	
37/G5A+L*	37/G5X+L*	5	8	1.3	M5 x 0,80	7	2.7			10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	35	40	
37/G6A+L*	37/G6X+L*	6	8	1.5	M6 x 1,00	8	3				12	14	16	18	20	22	25	28	30	35	40	
37/G8A+L*	37/G8X+L*	8	10	2	M8 x 1,25	10	3.7					14	16	18	20	22	25	28	30	35	40	
37/G10A+L*	37/G10X+L*	10	12	2,4	M10 x 1,50	12	4,2							16	18	20	22	25	28	30	35	40

* L LONGUEUR POSSIBLE DANS LE TABLEAU COLONNE L.

GOUJON

GOUJON À SERTIR POUR SUPPORTS MÉTALLIQUES TYPE GL



CARACTÉRISTIQUES

GOUJONS filetés autosertissables à la presse. Pose rapide et simple à l'aide d'une presse, sur supports métalliques de faible épaisseur.

AVANTAGES

Très grande résistance au couple et à l'arrachement.
Remplace avantageusement le goujon soudé.

DÉSIGNATION

Pour déterminer un SERECROU, il faut indiquer :
4 – la référence,
5 – la matière,
6 – la longueur.

MATIÈRES

Acier cémenté, zingué blanc : A.
Inox 303 F 00, passivé : X.

L'information suivante est nécessaire :

Exemple : GL6 - A - 14

Référence : GL6

Matière : A = acier

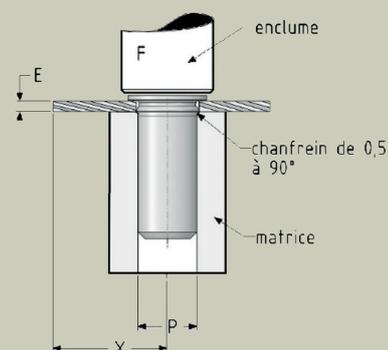
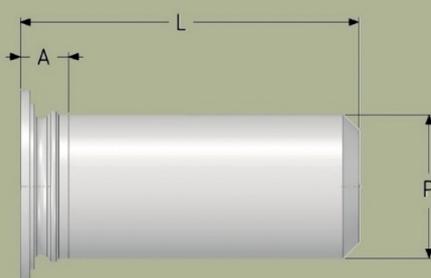
Longueur : 14

Référence Acier G	Référence Inox G	Perçage P (+0,1-0)	X	E (mini)	et	Filetage M	Ø D	A Maxi							
37/GL5A+L*	37/GL5X+L*	5	10,8	1,3	1,2	M5 x 0,80	7,8	2,8	15	20	25	30	35	40	50
37/GL6A+L*	37/GL6X+L*	6	11,5	1,5	1,3	M6 x 1,00	9,4	2,9	15	20	25	30	35	40	50
37/GL8A+L*	37/GL8X+L*	8	12,8	2	1,8	M8 x 1,25	12,5	3,5	15	20	25	30	35	40	50
37/GL10A+L*	37/GL10X+L*	10	13,8	2,3	2,3	M10 x 1,50	15,7	4,2	15	20	25	30	35	40	50

* L LONGUEUR POSSIBLE DANS LE TABLEAU COLONNE L.

GOUJON

GOUJON À SERTIR POUR SUPPORTS MÉTALLIQUES TYPE GLI



CARACTÉRISTIQUES

GOUJONS lisses autosertissables à la presse. Pose rapide et simple à l'aide d'une presse, sur supports métalliques de faible épaisseur.

AVANTAGES

Permet une bonne localisation du centreur après pose.
Remplace avantageusement le goujon soudé.

DÉSIGNATION

Pour déterminer un GOUJON, il faut indiquer :

- 1 – la référence,
- 2 – la matière,
- 3 – la longueur.

MATIÈRES

Acier cémenté, zingué blanc : A.
Inox 303 F 00, passivé : X.

L'information suivante est nécessaire :

Exemple : GLI6 - A - 14

Référence : GLI6

Matière : A = acier

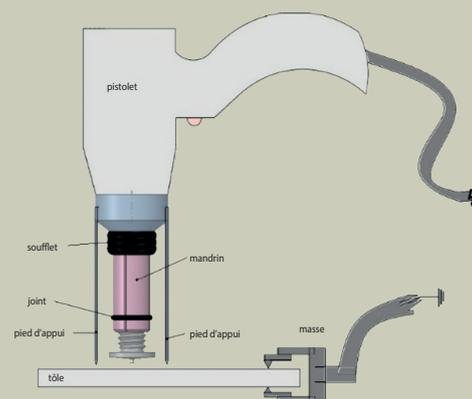
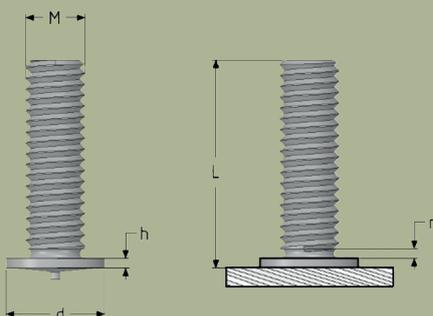
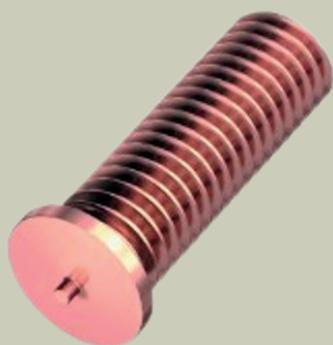
Longueur : 14

Référence Acier G	Réf sans chanfrein Acier	Référence Inox G	Perçage P (+0,1-0)	X	E (mini)	et	Filetage M	Ø D	A Maxi	L				
37/GLI3+L*A	37/GLI3+L*ASC	37/GLI3+L*X	3,1	6,5	1		M3x0,50	3	2,3	8	10	12	13	
37/GLI4+L*A	37/GLI4+L*ASC	37/GLI4+L*X	4,1	7	1		M4x0,70	4	2,3	8	10	12	16	
37/GLI5+L*A	37/GLI5+L*ASC	37/GLI5+L*X	5,1	7,6	1		M5x0,80	5	2,3		10	12	16	20
37/GLI6+L*A	37/GLI6+L*ASC	37/GLI6+L*X	6,1	8	1		M6x1,00	6	2,3			12	16	20

* L LONGUEUR POSSIBLE DANS LE TABLEAU COLONNE L.

GOUJON A SOUDER

GOUJON A SOUDER PAR DECHARGE DE
CONDENSATEURS
TYPE G..SOUD



CARACTÉRISTIQUES GOUJONS filetés à souder par décharge de condensateurs (NF E25-143)

AVANTAGES

Pose facile. Remplace rapide du goujon à sertir.

DÉSIGNATION

Pour déterminer un GOUJON, il faut indiquer :

- 1 – la référence,
- 2 – la matière,
- 3 – la longueur.

MATIÈRES

Acier Cuivré (6.8-8.8), Inoxy 303-316, Aluminium Almg 3, Laiton CuZn 37

L'information suivante est nécessaire :

Exemple : 37/G6A14SOUD

G=goujon, 6=M6, A=Acier cuivré, 14=longueur L, SOUD=à souder

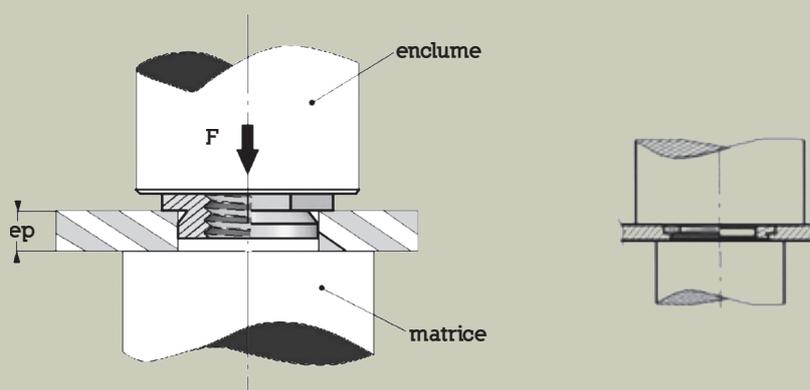
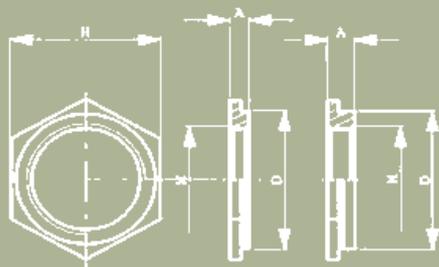
M	L0/+0,6	D±0,2	h	n
2,5	8-25mm	3,6	0,7-1,4mm	1,5
3	6-50mm	4,5	0,7-1,4mm	1,5
4	6-50mm	5,5	0,7-1,4mm	1,5
5	6-70mm	6,5	0,5-1,4mm	2
6	6-80mm	7,5	0,5-1,4mm	2
8	10-80mm	9	0,5-1,4mm	3
10*	12-80mm	10,5	1-1,4mm	3
12*	14-80mm	12,6	1-1,8mm	3

Existe également avec des filets sapin en Ø5



COLONNETTE

ENTRETOISE TARAUDÉE À SERTIR
POUR SUPPORTS MÉTALLIQUES
TYPE COC : AFFLEURANT



CARACTÉRISTIQUES

Entretoise avec taraudage métrique débouchant.
Mise en place dans un trou cylindrique.
Sertissage à la presse.

AVANTAGES

Mise en place facile.
Très grande résistance au couple et à l'arrachement.
Dureté de tôles de 70 HRB MAXI.

DÉSIGNATION

Pour déterminer une COLONNETTE AFFLEURANTE, il faut indiquer :
1 – la référence,
2 – la matière,
3 – le code ld. qui donne l'épaisseur mini.

MATIÈRES

Acier cémenté, zingué blanc : **A**.
Inox 303 F 00, passivé : **X**.

L'information suivante est nécessaire :

Exemple : 3COC-X-1

Référence : 3 COC

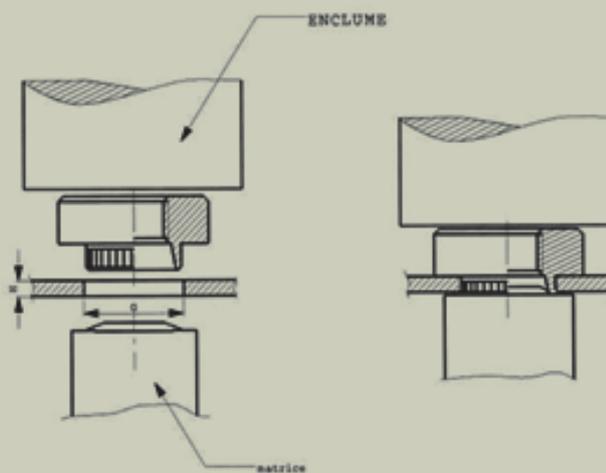
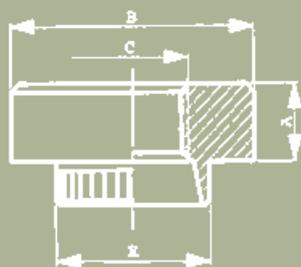
Matière : A = acier

Code ld. : 1

Référence ISO	Code ld. Épaisseur		M	A	D Maxi	H	G	E Mini
	Mini							
2COC	1	2	1.53	4.35	4.8	4.4	1.53	
2COC	2	2	2.30	4.35	4.8	4.4	2.30	
3COC	1	3	1.53	4.35	4.8	4.4	1.53	
3COC	2	3	2.30	4.35	4.8	4.4	2.30	
4COC	1	4	1.53	7.35	7.9	7.4	1.53	
4COC	2	4	2.30	7.35	7.9	7.4	2.30	
5COC	1	5	1.53	7.90	8.7	8	1.53	
5COC	2	5	2.30	7.90	8.7	8	2.30	
6COC	1	6	3.05	8.72	9.5	8.8	3.20	
6COC	2	6	3.85	8.72	9.5	8.8	4.00	

SERECROU

ÉCROUS À ÉVASER POUR TÔLES FINES TYPE EVA



CARACTÉRISTIQUES

Les ÉCROUS À ÉVASER sont fabriqués pour répondre à une fixation sur support fragile.
La longueur de la lèvre est déterminée en fonction de l'épaisseur à sertir.
Merci de nous consulter pour la disponibilité.

AVANTAGES

Les écrous à évaser assurent un assemblage garanti sur supports minces.
Aucune perte de l'écrou pendant le transport due aux vibrations ou aux chocs.
Très haute résistance à la traction et au couple.
Possibilité de plusieurs versions, en borgne et longueurs différentes pour servir d'entretoises.

DÉSIGNATION

Pour déterminer un SERECROU, il faut indiquer :

- 1 – la référence,
- 2 – la matière,
- 3 – l'épaisseur du support à sertir.

MATIÈRES

Acier cémenté, zingué blanc : **A**.
Inox 303 F 00, passivé : **X**.

L'information suivante est nécessaire :

Exemple : M6EVA - A - 12

Référence : M6EVA

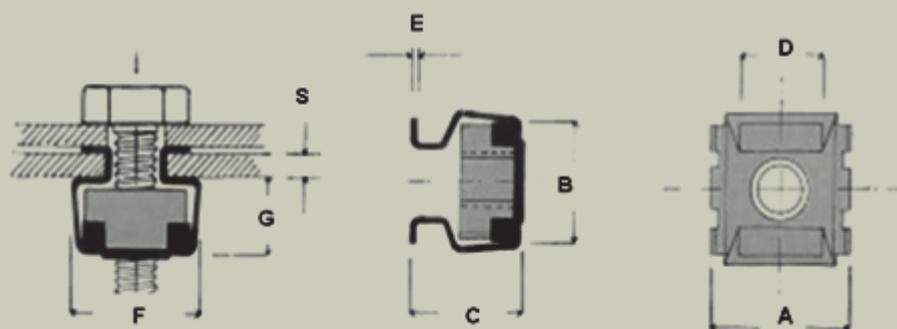
Matière : A = acier

Épaisseur : 12 dixième épaisseur du support

M	A	B	E	G	épaisseur H
M3	3.2	8	5.9	6	0,5-1
M4	3.8	9.5	6.9	7	0,5-1
M5	4.4	11	8.3	8.4	0,8-1,2
M6	5.7	12.5	9.5	9.7	1-1,5
M8	6.4	16	13	13.2	1-1,5

SERCAGE

ÉCROU (ACIER) CAGE (ACIER) TYPE A

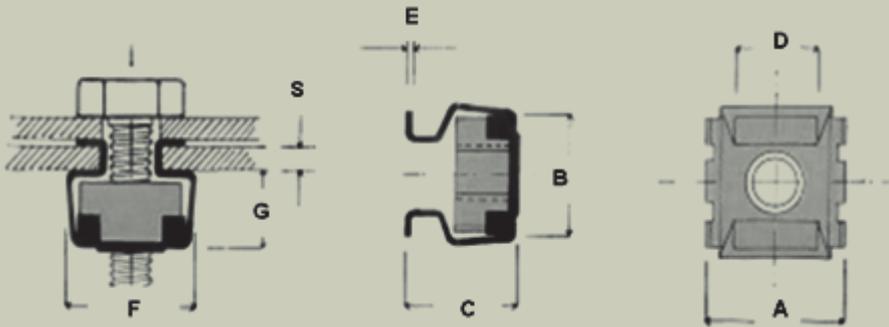


référence ISO	filetage M	épaisseur support S	dimension de l'écrou	A +0.6/-0	B +/-0.5	C +/-0.3	D +/-0.2	E +/-0.1	F +/-0.3	G +/-0.3	dimension poinçonnage carré +/-0.2
46/M04A67	M4	0.7-1.6	8x8x3.5	10	9	7.2	5.8	0.45	10.3	4.8	6.7 x 6.7
46/M04B67		1.8-2.6				8.2					
46/M05A67	M5	0.7-1.6	8x8x3.5	10	9	7.2	5.8	0.45	10.3	4.8	6.7 x 6.7
46/M05B67		1.7-2.6				8.2					
46/M04O83	M4	0.3-1.1	10x10x4	12	11.4	8	7.2	0.45	12.2	6	8.3 x 8.3
46/M04A83		1.2-1.6				8.5					
46/M04B83		1.7-2.5				9.5					
46/M04C83		2.6-3.5				10.5					
46/M04D83	M4	3.6-4.5	10x10x4	12	11.4	11.5	7.2	0.45	12.2	6	8.3 x 8.3
46/M05O83	M5	0.3-1.1	10x10x4.5	12	11.4	8	7.2	0.45	12.2	6	8.3 x 8.3
46/M05A83		1.2-1.6				8.5					
46/M05B83		1.7-2.5				9.5					
46/M05C83		2.6-3.5				10.5					
46/M05D83	M5	3.6-4.5	10x10x4.5	12	11.4	11.5	7.2	0.45	12.2	6	8.3 x 8.3
46/M06O83	M6	0.3-1.1	10x10x4.5	12	11.4	8	7.2	0.45	12.2	6	8.3 x 8.3
46/M06A83		1.2-1.6				8.5					
46/M06B83		1.7-2.5				9.5					
46/M06C83		2.6-3.5				10.5					
46/M06D83	M6	3.6-4.5	10x10x4.5	12	11.4	11.5	7.2	0.45	12.2	6	8.3 x 8.3
46/M04A95	M4	0.7-1.6	11x11x4	13.8	13	8.5	8.2	0.45	14.6	6	9.5 x 9.5
46/M04B95		1.7-2.6				9.5					
46/M04C95	M4	2.7-3.5	11x11x4	13.8	13	10.5	8.2	0.45	14.6	6	9.5 x 9.5
46/M05A95	M5	0.7-1.6	11x11x4.5	13.8	13	8.5	8.2	0.45	14.6	6	9.5 x 9.5
46/M05B95		1.7-2.6				9.5					
46/M05C95	M5	2.7-3.5	11x11x4.5	13.8	13	10.5	8.2	0.45	14.6	6	9.5 x 9.5
46/M06A95	M6	0.7-1.6	11x11x4.5	13.8	13	8.5	8.2	0.45	14.6	6	9.5 x 9.5
46/M06B95		1.7-2.6				9.5					
46/M06C95	M6	2.7-3.5	11x11x4.5	13.8	13	10.5	8.2	0.45	14.6	6	9.5 x 9.5
46/M06A123	M7	1-1.7	14x14x5	16	15.5	10.4	10.6	0.5	16.6	7.8	12.3 x 12.3
46/M06B123		1.8-3.2				12					
46/M06C123	M7	3.3-4.7	14x14x5	16	15.5	13.5	10.6	0.5	16.6	7.8	12.3 x 12.3
46/M08A123	M8	1-1.7	14x14x5.5	16	15.5	10.4	10.6	0.5	16.6	7.8	12.3 x 12.3
46/M08B123		1.8-3.2				12					
46/M08C123	M8	3.3-4.7	14x14x5.5	16	15.5	13.5	10.6	0.5	16.6	7.8	12.3 x 12.3
46/M10A123	M10	1-1.7	14x14x5.5	16	15.5	10.4	10.6	0.5	16.6	7.8	12.3 x 12.3
46/M10B123		1.8-3.2				12					
46/M10C123	M10	3.3-4.7	14x14x5.5	16	15.5	13.5	10.6	0.5	16.6	7.8	12.3 x 12.3

SERCAGE

ÉCROU (ACIER) CAGE (INOX)
TYPE AX

ÉCROU (INOX) CAGE (INOX) : NOUS CONSULTER

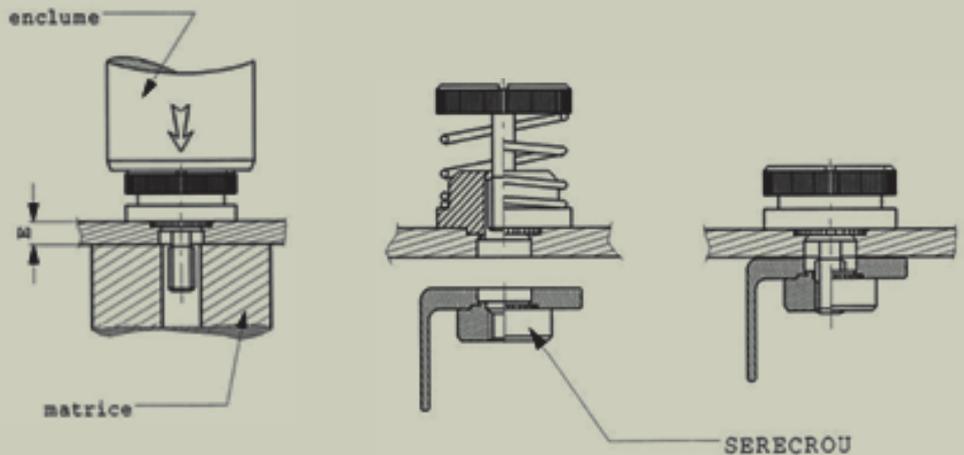
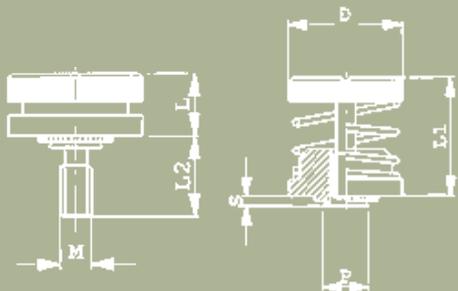


référence ISO	filetage M	épaisseur support S	dimension de l'écrou	A +0.6/-0	B +/-0.5	C +/-0.3	D +/-0.2	E +/-0.1	F +/-0.3	G +/-0.3	dimension poinçonnage carré +/-0.2
46/M03AX53	M3	0.3-0.9	8x8x2.5	9.3	8.8	5.2	4.8	0.3	9.7	3.6	5.3 x 5.3
46/M03BX53		1-1.6				5.9					
46/M03CX53		1.7-2.3				6.6					
46/M03DX53		2.4-3.1				7.4					
46/M04AX53	M4	0.3-0.9	8x8x2.5	9.3	8.8	5.2	4.8	0.3	9.7	3.6	5.3 x 5.3
46/M04BX53		1-1.6				5.9					
46/M04CX53		1.7-2.3				6.6					
46/M04DX53		2.4-3.1				7.4					
46/M04XA67	M4	0.7-1.6	8x8x3.5	10	9	7.2	5.8	0.45	10.3	4.8	6.7 x 6.7
46/M04BX67		1.8-2.6				8.2					
46/M05AX67	M5	0.7-1.6	8x8x3.5	10	9	7.2	5.8	0.45	10.3	4.8	6.7 x 6.7
46/M05BX67		1.7-2.6				8.2					
46/M04OX83	M4	0.3-1.1	10x10x4	12	11.4	8	7.2	0.45	12.2	6	8.3 x 8.3
46/M04AX83		1.2-1.6				8.5					
46/M04BX83		1.7-2.5				9.5					
46/M04CX83		2.6-3.5				10.5					
46/M04DX83		3.6-4.5				11.5					
46/M05OX83		M5				0.3-1.1					
46/M05AX83	1.2-1.6		8.5								
46/M05BX83	1.7-2.5		9.5								
46/M05CX83	2.6-3.5		10.5								
46/M05DX83	3.6-4.5		11.5								
46/M06OX83	M6		0.3-1.1	10x10x4.5	12	11.4	8	7.2	0.45	12.2	6
46/M06AX83		1.2-1.6	8.5								
46/M06BX83		1.7-2.5	9.5								
46/M06CX83		2.6-3.5	10.5								
46/M06DX83		3.6-4.5	11.5								
46/M04AX95		M4	0.7-1.6				11x11x4				
46/M04BX95	1.7-2.6		9.5								
46/M04CX95	2.7-3.5		10.5								
46/M05AX95	0.7-1.6		8.5								
46/M05BX95	M5	1.7-2.6	11x11x4.5	13.8	13	9.5	8.2	0.45	14.6	6	9.5 x 9.5
46/M05CX95		2.7-3.5				10.5					
46/M06AX95		0.7-1.6				8.5					
46/M06BX95		1.7-2.6				9.5					
46/M06CX95	M6	2.7-3.5	11x11x4.5	13.8	13	10.5	8.2	0.45	14.6	6	9.5 x 9.5
46/M06DX95		3.6-4.5				11.5					
46/M06AX123	M6	1-1.7	14x14x5	16	15.5	10.4	10.6	0.5	16.6		12.3 x 12.3



SERESSORT

INSERT POUR SUPPORTS MÉTALLIQUES
TYPE SOM



CARACTÉRISTIQUES

Utilisable sur des tôles de dureté 60 hrb maxi.

AVANTAGES

Permet de combiner l'écrou et une vis imperdable.
Montage rapide sur supports finis.

DÉSIGNATION

Exemple : code article SIMAF : 37/3SOM-A-1

37 = code famille SIMAF

3 = M3

SOM = SERESSORT

A = ACIER

1 = sertissage S à 0,97 et E mini à 1 (voir tableau ci-dessous)

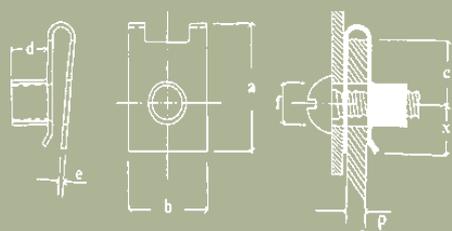
MATIÈRE

Acier cémenté, zingué blanc : A.

Référence Acier	Référence Inox	Taraudage ISO M	S	D	L	L1	E mini	E +/-0,4	Ø de perçage P	X
37/3SOM-A-1	37/3SOM-X-1	M3	0,97	10,3	8,26	15,11	1	7,62	5,5	6,6
37/3SOM-A-2	37/3SOM-X-2	M3	1,48	10,3	8,26	15,11	1,5	7,62	5,5	6,6
37/4SOM-A-1	37/4SOM-X-1	M4	0,97	11,9	8,38	15,24	1	7,62	6,4	7,37
37/4SOM-A-2	37/4SOM-X-2	M4	1,48	11,9	8,38	15,24	1,5	7,62	6,4	7,37
37/5SOM-A-1	37/5SOM-X-1	M5	0,97	13,5	8,51	15,37	1	7,62	8	8,38
37/5SOM-A-2	37/5SOM-X-2	M5	1,48	13,5	8,51	15,37	1,5	7,62	8	8,38
37/6SOM-A-1	37/6SOM-X-1	M6	1,48	15	9,78	17,15	1	8,89	9,5	9,65
37/6SOM-A-2	37/6SOM-X-2	M6	1,48	15	9,78	17,15	1,5	8,89	9,5	9,65

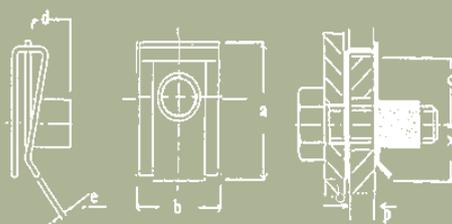
CLIP PINCE BORD DE TÔLE

FÛT TARAUDÉ POUR VIS MÉTRIQUES
ACIER RESSORT
Série BUT 200



Ø de vis	épaisseur de tôle P	référence	A	B	C	X	D	E
M4	0.5-1.5	49/BUT-204A	15.5	12	7.5	6.5	4.5	0.80
	1.6-2.0	49/BUT-204B						
M5	0.5-1.5	49/BUT-205A	15.5	12	7.5	6.5	5	0.80
	1.6-2.0	49/BUT-205A						
M6	0.5-1.5	49/BUT-206A	15.5	12	7.5	6.5	5.5	0.80
	1.6-2.0	49/BUT-206A						

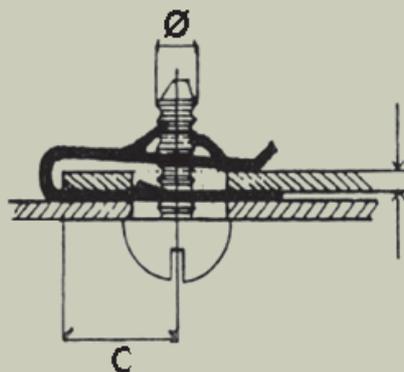
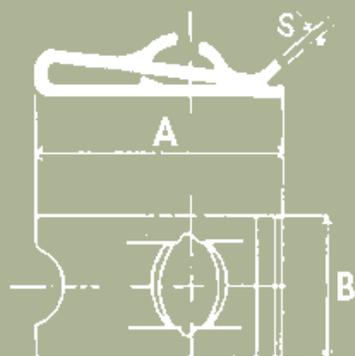
Fût taraudé pour vis métriques
Acier ressort
Série BUT 310



Ø de vis	épaisseur de tôle P	référence	A	B	C	X	D	E
M4	0.5-4.0	49/BUT-314	15	10	7.3	7 (5)	5	0.6
M5	0.5-4.0	49/BUT-315	20 (20.5)	14	11	8.8	5.5	0.7 (0.6)
		49/BUT-415	15	12	7.3	7.0	5.5	
M6	0.5-4.0	49/BUT-316	22.2 (23.6)	15 (16)	12	9.8	7	0.8
		49/BUT-416	18.8 (18)	16	8.4 (8.7)	8.4 (8.2)	7.5	
M8	0.5-4.0	49/BUT-318	24.3	17	13	10.8	9	1.00

CLIP PINCE BORD DE TÔLE

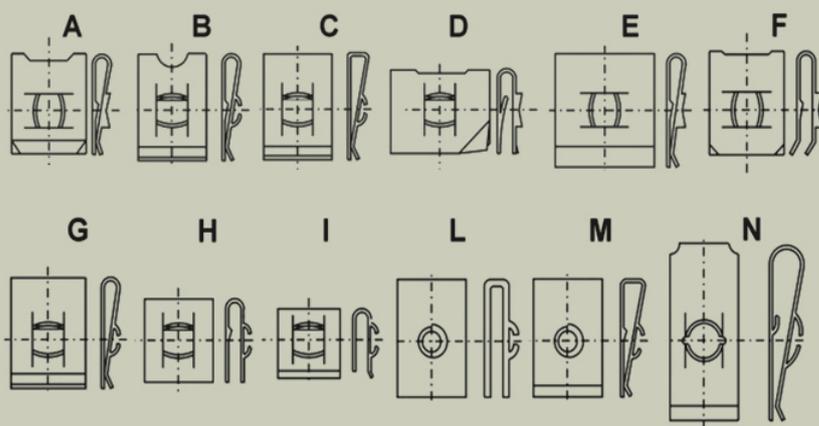
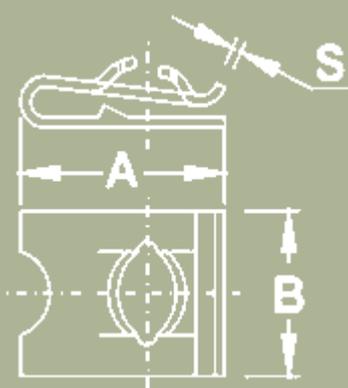
POUR ASSEMBLAGE PAR VIS À TÔLES
ACIER RESSORT



Ø de vis	forme	épaisseur de tôle P	référence	A	B	C	S
2.8 (2.9)	B	0.3-1.5	49/U29-031	10.5	8	5	0.50
	I	1.7	49/U29-170	10	10	4.6	0.45
	C	3.5-4.0	49/U29-354	10.5	7.5	5	0.50
3.5	B	1.6-2.5	49/U35-250	11.2	9	6.2	0.50
	B	0.3-1.5	49/U35-031	11.2	9	6.2	0.50
	A	0.3-2.0	49/U35-319	15	12	8.5	0.50
	B	0.3-2.0	49/U35-320	16.3	11	8.7	0.60
	B	0.3-1.5	49/U35-061	16	11	8.4	0.50
	B	1.0-2.0	49/U35-120	12	12	6.9	0.60
	A	1.5-2.5	49/U35-132	14.5	12	7.9	0.60
	B	1.5-2.5	49/U35-172	14.5	9	8	0.50
	H	2.5-3.0	49/U35-503	11.8	9	6.2	0.50
	G	2.5-3.5	49/U35-253	16	10	10	0.60
	B	1.0-1.5	49/U35-223	16	11	8.5	0.50
3.5	G	2.5-3.0	49/U35-300	12	9	5.5	0.60
3.9	A-B	0.3-2.0	49/U39-032	14.5	12	7.9	0.50
	A	1.0-1.5	49/U39-115	11	9	5	0.60
4.2	G	2.5-3.0	49/U42-300	12	9	5.5	0.60
	B	1.5-2.0	49/U42-152	16	11	8.4	0.60
	B	0.3-1.2	49/U42-031	11.2	9	6.2	0.50
	A	0.3-2.0	49/U42-032	14.5	12	7.9	0.60
	B	0.3-2.0	49/U42-061	16	11	8.4	0.50
	B	0.3-2.2	49/U42-322	20	12	7.5	0.70
	B	0.3-2.5	49/U42-325	24	11	16	0.60
	H	1.8	49/U42-180	10.5	9	5.4	0.60
	B	1.8-2.8	49/U42-182	16	11	8.4	0.60
	A	2.2-2.8	49/U42-228	15	12	8	0.60
	C	2.5-3.5	49/U42-235	13.2	9	6	0.60
4.2	C	3.8-4.2	49/U42-536	13.2	9	6	0.60

CLIP PINCE BORD DE TÔLE

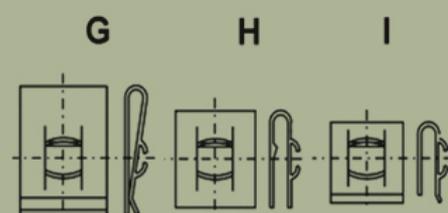
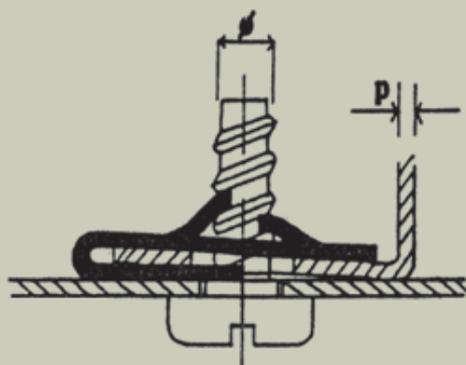
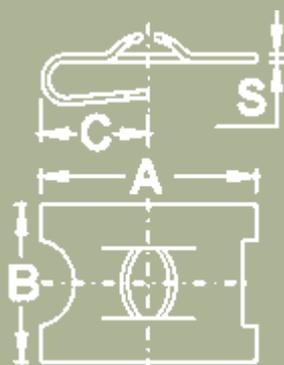
POUR ASSEMBLAGE PAR VIS À TÔLES
ACIER RESSORT



Ø de vis	forme	épaisseur de tôle P	référence	A	B	C	S
4.2	N	0.6-1.4	49/U42-109	25.6	12	14	0.60
	G	2.5-3.2	49/U42-532	16	12	9.2	0.60
	B	2.0-3.0	49/U42-230	17	11	8.4	0.60
	H	2.5-3.0	49/U42-503	11.8	9	6.2	0.60
	G	2.5-3.2	49/U42-530	16.3	10	8.5	0.60
	G	2.5-3.5	49/U42-253	16	10	10	0.60
	C	4.0-6.0	49/U42-460	20	10	11	0.60
	C	3.8-4.2	49/U42-342	16	11	8.4	0.60
	C	3.0-5.0	49/U42-350	16	11	8.4	0.60
	B	3.5-4.0	49/U42-400	23.5	11	15.8	0.70
4.8	E	3.5	49/U48-350	17	16	10	0.50
	E	0.3-1.5	49/U48-031	17	16	10	0.50
	H	2.0	49/U48-200	12	10	6	0.60
	A	0.3-2.0	49/U48-032	15	12	7.8	0.70
	E	3.5	49/U48-350	17	16	10	0.50
	B	0.3-2.8	49/U48-328	29.2	12	22.1	0.60
	G	0.3-2.8	49/U48-382	19.5	12	8.2	0.70
	D	1.0-2.2	49/U48-122	12.5	16	5.8	0.70
	M	1.0-3.5	49/U48-135	17	11	9	0.50
	L	3.6	49/U48-360	17	11	9	1.00
4.8	G	2.5-3.2	49/U48-253	16	12	9.2	0.70
5.5	B	0.3-3.2	49/U55-033	26	15	13.7	0.80
6.3	G	5.6	49/U63-560	21	16	14	0.60

CLIP PINCE BORD DE TÔLE

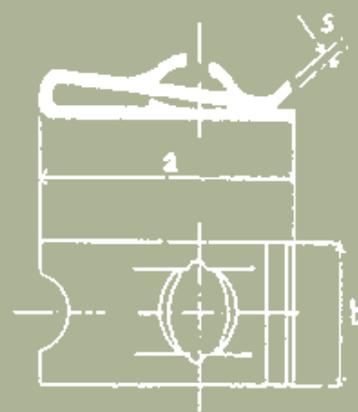
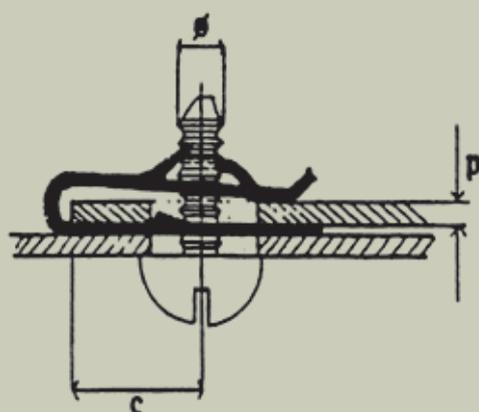
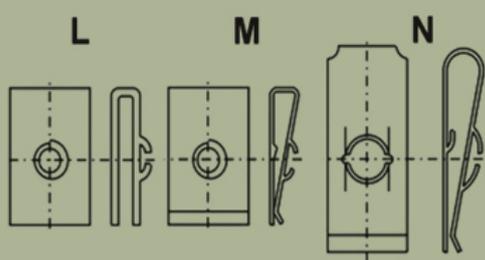
POUR ASSEMBLAGE PAR VIS À TÔLES
ACIER RESSORT



Ø de vis	forme	épaisseur de tôle P	référence	A	B	C	S
3.6	C	0.6-1.0	49/SU36-061	16.5	11	8.4	0.60
	C	1.6-2.0	49/SU36-162	16.5	11	8.4	0.60
	E	0.8-1.5	49/SU36-081	17	8	8.9	0.60
	A	1.2-1.6	49/SU36-116	14.5	9	7.4	0.60
4.2	C	1.0-1.4	49/SU36-114	16	11	8.4	0.60
	C	1.4-1.8	49/SU36-118	16	11	8.4	0.60
	C	1.4-2.0	49/SU36-142	19	12	8.3	0.70
4.8	C	1.0-2.0	49/SU36-115	20	12	8.8	0.70
	D	1.2-1.6	49/SU36-116	24.5	15	11.7	0.80
	B	0.7-1.2	49/SU36-071	16	15.5	8.2	0.80
5.5	A	1.4-2.2	49/SU36-142	25	15.5	14.5	0.80
6.3	E	1.4-2.2	49/SU36-122	25	15.5	14.5	0.80

CLIP PINCE BORD DE TÔLE

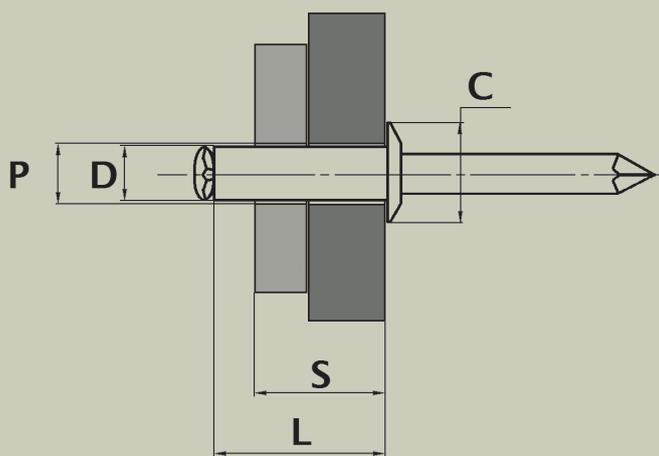
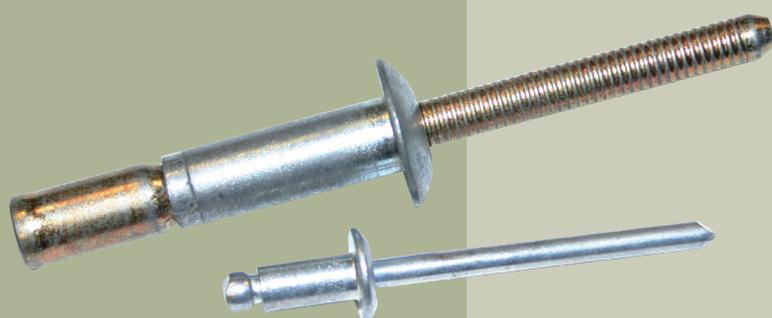
POUR ASSEMBLAGE PAR VIS MÉTRIQUES
ACIER RESSORT



Ø de vis	forme	épaisseur de tôle P	référence	A	B	C	S
M3	C	0.8-1.6	49/U3-503	12	8	6	0.30
M4	C	0.6-2.5	49/U4-601	16	10	7	0.40
	C	1.0-2.0	49/U4-501	18		8.5	
	C	3.0-4.0	49/U4-520	17.5		7	
	C	3.0-4.0	49/U4-520	17.5		7	
M5	N	0.6-1.1	49/U5-2212-1	15	12	6.5	0.50
	B	0.6-1.4	49/U5-521-1	21		9.5	
	B	0.6-1.4	49/U5-509-1	24		12.5	
	N	1.2-1.8	49/U5-2212-2	15		6.5	
	B	1.5-1.6	49/U5-521-2	21		9	
	B	1.5-1.6	49/U5-509-2	24		12	
	N	1.9-2.2	49/U5-2212-3	15		6	
	N	2.3-3.0	49/U5-2212-4	14.7		5.5	
M5	A	1.0-1.8	49/U6-2219-2	16.5	–	8.4	0.50
	A	1.9-3.0	49/U6-2219-3	16.2	16	7.4	
	C	2.0-3.2	49/U6-506	–	–	10	
	C	3.3-4.6	49/U6-516	24.5	14	9	

SERBLIND

RIVETS AVEUGLES



AVANTAGES

Pose en aveugle
Assemblage rapide et résistant
Pose possible sur pièces préalablement protégées

MATIÈRES

Corps alu / tige acier	EX, MULTI, GRIFVES
Corps alu / tige alu	TA
Corps alu / tige inox	ALINOX
Corps acier / tige acier	ADX, MULTIA
Corps inox / tige inox	XA2

DÉSIGNATION

Pour bien poser vos rivets suivant votre utilisation, choisissez dans les tableaux mis à votre disposition :

- 1 – la matière,
- 2 – la type de tête,
- 3 – le diamètre,
- 4 – la longueur.

Nous avons également d'autres références de rivets en stock ne figurant pas dans le tableau : rivets TOUT INOX

MULTI-SERRAGE, rivets de COULEUR, rivets ÉTANCHES, rivets CUÏVRE, rivets ÉTOÏLE, rivets GRÏFFE, rivets CANNELÉS, etc.

Pour trouver la longueur du rivet nécessaire à votre application, procédez comme suit : **LONGUEUR L = DIAMÈTRE D + ÉPAISSEUR À SERTIR S**
Exemple : L = 4.8 + 10 = 14.8 mm (arrondir au mm supérieur)

Diamètre de rivet choisi : 4.8 mm

Épaisseur à sertir : 10.0 mm

Pour un rivet corps alu / tige acier, type EX, prendre le modèle EX 4.8 x 16

Diamètre de rivets D 2.4 – 3.0 – 3.2 – 4.0 – 4.8 – 5.0 – 6.0 – 6.4

Diamètre de perçage P 2.5 – 3.1 – 3.3 – 4.1 – 4.9 – 5.1 – 6.1 – 6.5

Voir tableau des rivets.

RIVET STANDARD	Ø 2,4	Ø 3	Ø 3,2	Ø 4	Ø 4,8	Ø 5	Ø 6	Ø 6,4
Épaisseur de sertissage	0,5-10	0,5-17	1,5-22	1-22	1-75	3-25	2-29	2-35

type	Ø du corps		Ø 2.4	Ø 3	Ø 3.2	Ø 4	Ø 4.8	Ø 5	Ø 6	Ø 6.4
Corps ALU tige Acier	référence	Ø tête plate	5	6	6	8	10		12	12
	EX		X	X	X	X	X		X	X
Corps ALU tige Acier	référence	Ø tête plate large					14	14		
	EXTPL					X	X			
Corps ALU tige Acier	référence	Ø tête plate extra large			9.5	12	16			
	EXTEL				X	X	X			
Corps ALU tige Acier	référence	Ø tête fraisee	5	6	6	7.5	9	9		
	EXTF		X	X	X	X	X	X		
Corps Acier tige Acier	référence	Ø tête plate		6.5	6.5	8	9.5	9.5	12	12.7
	ADX			X	X	X	X	X	X	X
Corps Acier tige Acier	référence	Ø tête plate large					16	16		
	ADXTL					X	X			
Corps Acier tige Acier	référence	Ø tête plate			6	7.5	9			
	ADXTF				X	X	X			
Corps ALU tige Alu	référence	Ø tête plate	5	6.5	6.5	8	9.5	9.5	12	12.7
	TA		X	X	X	X	X	X	X	X
Corps ALU tige Alu	référence	Ø tête plate large					14	14		
	TATL					X	X			
Corps ALU tige Alu	référence	Ø tête plate large			9.5	12	16			
	TATEL				X	X	X			
Corps ALU tige Inox	référence	Ø tête plate		6.5	6.5	8	9.5	9.5		
	ALiNOX			X	X	X	X	X		
Corps Alu tige Inox	référence	Ø tête plate Large					11	11		
	ALiNOXL						X	X		
Corps Inox tige Inox	référence	Ø tête plate	5	6.5	6.5	8	9.5	9.5	12.7	
	XA2		X	X	X	X	X	X	X	
Corps Inox tige Inox	référence	Ø tête plate large					14	14		
	XA2TL						X	X		
Corps Inox tige Inox	référence	Ø tête fraisée			6	7.5	9			
	XA2TF				X	X	X			

RIVET MULTI-SERRAGE à grande capacité de sertissage,
deux fois plus importante que le RIVET STANDARD

RIVET MULTI-SERRAGE	Ø 2,4	Ø 3	Ø 3,2	Ø 4	Ø 4,8	Ø 5	Ø 6	Ø 6,4
Épaisseur de sertissage				1-9	1-13	1-20		

type	Ø du corps		Ø 2.4	Ø 3	Ø 3.2	Ø 4	Ø 4.8	Ø 5	Ø 6	Ø 6.4
Corps ALU tige Acier	référence	Ø tête plate			6	8	10			
	MULTI				X	X	X			
Corps ALU tige Acier	référence	Ø tête plate large				12	16			
	MULTI TEL					X	X			
Corps ALU tige Acier	référence	Ø tête fraisee			6	8	9.5			
	MULTI TF				X	X	X			
Corps Acier tige Acier	référence	Ø tête fraisee			7.2	8.1	9.8			
	MULTI ADX				X	X	X			

NOS OUTILS

OUTILLAGES DE POSE MANUELLE



MANUELS



PNEUMATIQUES



BATTERIES

NOS PRESSES

POUR ÉCROUS, GOUJONS, COLONNETTES



Nous consulter pour plus d'informations.

Démonstration dans notre showroom.

Prêt possible sur site.

Nombreuses options.



VISSERIE

DIN 912 - ISO 4762 - Vis CHc
 DIN 912 - ISO 4762 - Vis CHc Classe 8.8 Brut
 DIN 912 - ISO 4762 - Vis CHc Classe 8.8

Ø	CLE	Longueur Cl.8.8		Longueur Cl.10.9		Longueur Cl.12.9	
		de	à	de	à	de	à
M2	-	-	-	-	-	3	12
M2,5	-	-	-	-	-	4	16
M3	2,5	4	60	6	30	4	60
M4	3	4	120	6	65	5	120
M5	4	5	200	6	160	6	220
M6	5	6	300	8	160	6	300
M8	6	8	300	10	200	8	300
M10	8	10	340	10	220	10	300
M12	10	14	400	20	300	12	400
M14	12	20	320	30	130	20	300
M16	14	16	440	20	250	20	400
M18	14	30	340	50	180	30	300
M20	17	20	460	20	240	50	400
M22	17	30	300	-	-	40	300
M24	19	30	460	30	240	40	400
M27	19	40	460	45	70	60	300
M30	22	35	460	40	340	45	400
M33	14	50	460	-	-	60	300
M36	27	50	460	50	220	60	400
M39	27	70	460	-	-	100	300
M42	32	70	460	-	-	120	300

DIN 912 - ISO 4762 - Vis CHc

Code info
 0031 Cl. 8.8
 0032 Cl. 8.8
 0030 Cl. 10.9
 0033 Cl. 12.9



DIN 912 - ISO 4762 - Vis CHc Classe 8.8
 Tête basse
 Code info 0034



Ø	CLE	Longueur	
		de	à
M3	2,5	8	30
M4	3	8	30
M5	4	8	50
M6	5	8	50
M8	6	12	60
M10	8	16	70
M12	10	20	70
M16	14	25	100

DIN 912 - ISO 4762 - Vis CHc Classe 8.8 Brut
 Filetage Total
 Code info 0031



Ø	CLE	Longueur	
		de	à
M3	2,5	25	30
M4	3	30	50
M5	4	30	70
M6	5	35	100
M8	6	40	100
M10	8	60	120
M12	10	12	120
M14	12	Sur demande	
M16	14	Sur demande	
M18	14	Sur demande	
M20	17	Sur demande	

Également une gamme inox est disponible sur stock.

INOX A2-A4 et A4-80. Les valeurs mentionnées dans ces tableaux sont à titre indicatif.

VISSERIE

DIN 931 NFE 27-311

DIN 933

VIS TH BRUT & ZINGUÉ BLANC



Code info

0025 Cl. 8.8 DIN931

0054 Cl. 8.8 DIN931

0024 Cl. 8.8 DIN933

0055 Cl. 8.8 DIN933

0026 Cl. 10.9 DIN931 - DIN933

Ø	CLE	Longueur Cl.8.8 DIN931 Filetage Partiel		Longueur Cl.8.8 DIN933 Filetage Total		Longueur Cl.10.9	
		de	à	de	à	de	à
M2	-	-	-	-	-	-	-
M2,5	-	-	-	-	-	-	-
M3	5	30	40	8	25	-	-
M4	7	25	100	8	40	-	-
M5	8	25	140	8	50	-	-
M6	10	30	200	8	80	10	140
M7	11	35	60	16	50	-	-
M8	13	35	300	10	110	12	300
M10	17	40	400	16	130	12	300
M12	19	45	500	16	130	16	240
M14	22	50	500	20	100	25	240
M16	24	55	600	20	150	20	400
M18	27	55	440	20	280	30	320
M20	30	65	600	30	300	30	400
M22	32	70	500	30	200	50	320
M24	36	80	600	30	340	30	400
M27	41	80	560	40	300	50	320
M30	46	80	600	40	380	40	400
M33	50	90	500	40	300	40	400
M36	55	100	600	40	400	40	400
M39	60	110	560	80	200	110	320
M42	65	120	600	50	400	40	320
M45	75	120	560	90	150	130	320
M45	-	-	-	-	-	130	320

Également une gamme inox est disponible sur stock.

INOX A2-A4 et A4-80. Les valeurs mentionnées dans ces tableaux sont à titre indicatif.

POUR LES VIS À FILETAGE PARTIEL, les longueurs sont:

- longueur de vis < 120, la longueur du filetage est de 2x dia. +6mm

- longueur de vis entre 130 et 200, la longueur du filetage est de 2x dia. +12mm

- longueur de vis >200, la longueur du filetage est de 2x dia. +25mm

TIGE FILETÉE DIN 975 BRUT & ZINGUÉ BLANC

Code info - Acier doux

0060 Brut

0067 Zn Blanc

Diam. disponibles :

M2;M3;M4;M5;M6;M7;M8;
M10;M12;M14;M16;M18;M20;
M22;M24;M27;M30;M33;M36;
M39;M42;M45;M48;M52;M56;
M60;M64

Code info - Classe 8.8

0061 Brut

0080 Zn Blanc

Diam. disponibles :

M5;M6;M8;M10;M12;M14;M16;
M18;M20;M22;M24;M27;M30;
M33;M36;M39;M42

Code info - 10.9

0059 Brut

Diam. disponibles :

M6;M8;M10;M12;M14;M16;
M18;M20;M22;M24;M27;
M30;M33;M36;M39;M42;
M45;M48

Code info - ASTM 42CD4

0062 Brut

Diam. disponibles :

M8;M10;M12;M14;M16;M18;
M20;M22;M24;M27;M30;M33;
M36;M39;M42;M45



Longueur de 1 mètre

ÉCROU

ÉCROU HEXAGONAL - BRUT & ZINGUÉ BLANC

Ø	Hu DIN934 Cl.8 / Cl.10		Hu DIN439 Bas Mi DUR		Hh NFE 27-411 Haut	
	Côte/Hexa	Hauteur	Côte/Hexa	Hauteur	Côte/Hexa	Hauteur
M3	5,5	2,4	5,5	1,8	5,5	3
M4	7	3,2	7	2,2	7	4
M5	8	4	8	2,7	8	5
M6	10	5	10	3	10	6
M7	11	5,5	11	4	11	-
M8	13	6,5	13	4	13	8
M10	17	8	17	5	17	10
M12	19	10	19	6	19	12
M14	22	11	22	7	22	14
M16	24	13	24	8	24	16
M18	27	15	27	9	27	18
M20	30	16	30	10	30	20
M22	32	18	32	11	32	22
M24	36	19	36	12	36	24
M27	41	22	41	13	41	27
M30	46	24	46	15	46	30
M33	50	26	50	16	50	33
M36	55	29	55	18	55	36
M39	60	31	60	19	60	39
M42	65	34	65	21		
M45	70	36	70	22		
M48	75	38	75	24		
M52	80	42	80	26		
M56	85	45				
M60	90	48				
M64	95	51				

Code info



Hu DIN 934
0101 Brut Cl.8
0131 Zn Blanc Cl.8
0102 Brut Cl.10
0102 Zn Blanc Cl.10



Hu DIN439 Bas Mi DUR
0111 Brut
0133 Zn Blanc



Hh NFE 27-411 Haut
0105 Brut

ÉCROU À EMBASE CRANTÉE



DIN6923 Cl.8 Zingué
Code info 0117

Disponibles :
M4;M5;M6;M8;M10;M12;M16

ÉCROU FREIN

Bague Nylon
DIN985 Cl.8
Code info 0146

Disponibles :
M3;M4;M5;M6;M7;M8;M10;
M12;M14; M16;M18;M20;M22;
M24;M27;M30;M33;M36;M39;
M42;M45;M48

Bague Nylon
DIN982 ISO 7040 Cl.8
Code info 0135

Disponibles :
M6;M8;M10;M12;M16;M18;M20;
M22;M24
Température d'utilisation : -50° à 120°

Bague Nylon
DIN985 Cl.10
Code info 0149

Disponibles :
M6;M8;M10;M12;M14;
M16;M18;M20;M22;M24

Tout métal
DIN980 Cl.8
Code info 0148

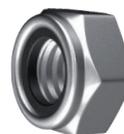
Disponibles :
M5;M6;M8;M10;M12;M14;
M16;M18;M20;M22;M24;M27

Bague Nylon
NFE 25-409 Cl.8 et Cl.10
Code info 0134

Disponibles :
M3;M4;M5;M6;M7;M8;M10;M12;
M14;M16;M18;M20;M22;M24;M30

Bague Nylon
NFE 25-409 Cl.10
Code info 0136

Disponibles :
M6;M8;M10;M12;M14;M16;
M18;M20;M22;M24



Également une gamme inox est disponible sur stock.

INOX A2-A4 et A4-80. Les valeurs mentionnées dans ces tableaux sont à titre indicatif.

RONDELLE

RONDELLE PLATE BRUT & ZINGUÉ BLANC DÉCOUPÉE - NFE 25 - 513 140Hv



	Ø de vis	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48
Ø EXT	Z	6	8	10	12	14	16	20	24	27	30	32	36	40	45	48	52	-	-	-	-	-	-
	M	8	10	12	14	16	18	22	27	30	32	36	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90
	L	12	14	16	18	20	22	27	32	36	40	45	50	55	60	65	70	-	-	-	-	-	-
	LL	14	16	24	24	27	30	36	40	45	50	55	60	65	70	75	80	-	-	-	-	-	-
Épaisseur		0,8	0,8	1	1,2	1,5	1,5	2	2,5	2,5	3	3	3	4	4	4	4	5	5	6	6	7	7

SÉRIE Z-Brut
Code info 0400

SÉRIE Z-Zingué
Code info 0430

SÉRIE M-Brut
Code info 0401

SÉRIE M-Zingué
Code info 0431

SÉRIE L-Brut
Code info 0402

SÉRIE L-Zingué
Code info 0432

SÉRIE LL-Brut
Code info 0403

SÉRIE LL-Zingué
Code info 0433



DIN7089 Zinguée 300 Hv
Code info 0425

Ø de vis	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30
Ø INT	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	17	21	25	31
Ø EXT	9	10	12	16	20	24	30	37	44	56
Épaisseur	0,8	1	1,6	1,6	2	2,5	3	3	4	5

RONDELLE ÉVENTAIL AZ-JZ BRUT & ZINGUÉ BLANC



Ø de vis	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	33
Ø INT	3,05	4,1	5,1	6,1	7,2	8,2	10,2	12,3	14,3	16,3	18,5	20,5	22,5	24,5	27,6	30,6	35,4	35,4
Ø EXT	6	8	9,2	11	12	14	18	20	24	26	30	32,5	35	38	44	48	49,5	49,5
Épaisseur	0,4	0,5	0,6	0,7	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,5	1,6	1,6	1,8	1,8

Rondelle éventail acier
- denture extérieure série AZ
- denture intérieure série JZ

SÉRIE AZ-Brut
Code info 0409

SÉRIE AZ-Zingué
Code info 0438

SÉRIE JZ-Brut
Code info 0410

SÉRIE JZ-Zingué
Code info 0439

Également une gamme inox est disponible sur stock.

INOX A2-A4. Les valeurs mentionnées dans ces tableaux sont à titre indicatif.



SIMAF - CFF



Agence Bourg-de-Péage

ZA Bourg-de-Péage
140 allée du Lyonnais
F-26300 Bourg-de-Péage
Tél. : (+33) 4 75 71 10 70
Fax : (+33) 4 75 05 03 51

Siège social : SIMAF

S.A.S. au capital de 249 600 Euros
R.C.S. Versailles 2012 B 04291 - SIRET 606 620 524 00078 - APE 4669B
61, Avenue de l'Europe
F-78140 Vélizy-Villacoublay
Tél. : (+33) 1 78 74 32 00
Fax : (+33) 1 78 74 32 01
www.simaf.com

Agence 69120 Vaulx en Velin

Tél. : (+33) 4 72 04 46 56
Fax : (+33) 4 72 04 41 60

Agence 38130 Echirolles

Tél. : (+33) 4 75 71 10 77
Fax : (+33) 4 76 44 47 79

Depuis 1966, la SIMAF conçoit et commercialise des systèmes d'assemblage destinés à satisfaire les besoins de plus en plus sophistiqués de l'industrie.

Une adaptation de notre production aux technologies ainsi qu'un contrôle très strict de millions de pièces chaque mois nous ont permis de mériter la fidélité de petites entreprises comme de grandes sociétés internationales, et ceci dans les principaux secteurs d'activités tels que l'automobile, l'électro-ménager, la téléphonie, la bureautique, l'informatique, les constructions métalliques, etc., ...

Une clientèle active dans les industries de pointe réclame une créativité indispensable à la satisfaction de ses nouveaux besoins.

Nos services techniques se sont toujours efforcés d'y répondre dans les meilleures conditions : création d'une pièce spécifique par semaine afin de satisfaire nos clients.

CRÉATION - TECHNICITÉ

Un contrôle permanent des produits de la fabrication à la distribution est une règle que la SIMAF s'est toujours fait un devoir de respecter et qui nous permet d'assurer une qualité constante de nos produits.

Notre matériel nous permet de renseigner avec exactitude notre clientèle sur les possibilités mécaniques des pièces fournies et de lui conseiller, grâce aux simulations effectuées dans notre laboratoire d'essais, le produit répondant le mieux à ses exigences.

CONTRÔLE QUALITÉ - LABORATOIRE D'ESSAIS

Vous pouvez retrouver tous nos produits et services dans tous les pays du monde par le biais de nos distributeurs ou filiales.

SIMAF TECHNIK GmbH - FREIBURGER STRASSE 19 - 79822-TITISEE NEUSTADT - ALLEMAGNE
Tél.: +49 76 51 939680
Fax : +49 76 51 939688

SIMAF CZ s.r.o.V - FIREMNI 747/17 - 619 00 BRNO - CZECH REPUBLIC
Tél: +420 775 035 806

ASTEC Disseny S.L.U - C - CARRETERA DE MONTMELO, 88 - 08403 - GRANOLLERS(BARCELONA) ESPAGNE
Tél.: +34 935 722 168
info@astecsimaf.com

Rivetnut Technology Systems Limited Unit 5 Bridgegate Business Park - Gatehouse Way Aylesbury
- Buckinghamshire - HP19 8XN - Tel: +44(0)1296 33031 - Mail: info@rivetnut.co.uk

