

OUTILS



SIMAF

*61 avenue de l'Europe - 78140 Vélizy-Villacoublay
Tel : 00 33 (0)1 78 74 32 00 - Fax : 00 33 (0)1 78 74 32 01
www.simaf.com*

S.A. au capitale de 249 600€ - R.C. Nanterre 94 B3563 - Siret 606 620 524 00060 - APE 516K
www.simaf.com - fixations@simaf.fr

OUTILLAGE POUR POSE DE RIVET SERBLIND



SER 101M
*OUTIL MANUEL POUR RIVET SERBLIND
DE 2,4 A 6mm*

page 3



SER 141
*PISTOLET OLEOPNEUMATIQUE POUR RIVET SERBLIND
DE 2,4 A 5mm*

page 4



SER 152
*PISTOLET OLEOPNEUMATIQUE POUR RIVET SERBLIND
DE 4 A 6,4mm*

page 5



OUTILLAGE POUR POSE D'ECROU A SERTIR SERBLOC



SER 250B
*OUTIL MANUEL POUR ECROUS SERBLOC
DE M3 a M6 alu*

page 6



SER 71M
*OUTIL MANUEL POUR ECROUS SERBLOC
DE M6 a M12 acier/inox/alu*

page 7



SER 500
*OUTIL MANUEL POUR ECROUS SERBLOC
DE M6 A M16*

page 8



SER 343
*OUTIL MANUEL POUR ECROUS SERBLOC
DE M3 A M8*

page 9



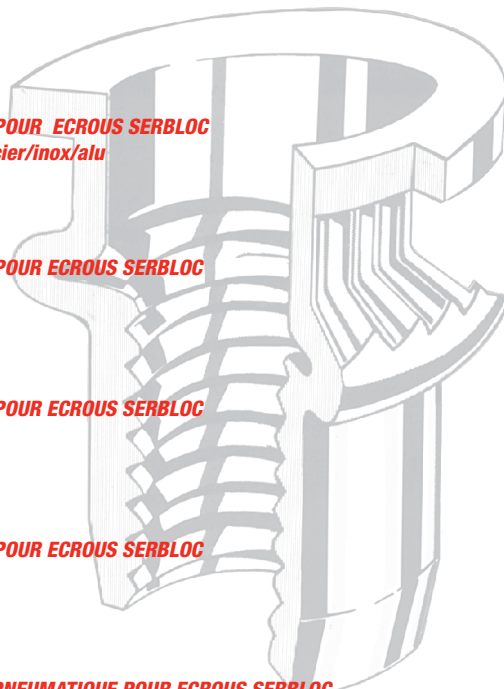
SER 344
*OUTIL MANUEL POUR ECROUS SERBLOC
DE M3 A M12*

page 10



SER 3540
*PISTOLET OLEOPNEUMATIQUE POUR ECROUS SERBLOC
DE M3 A M12 alu*

page 11



SER101M

Outil de pose de rivets SERBLIND manuel a bras de faible encombrement avec bol récupérateur des tiges cassées.



Caractéristiques techniques

Type d'outil de sertissage : SER 101M

Longueur : 350 mm

Poids : 1,3 Kg

Champ de travail : Pose de rivets de Ø2,4 à 6mm Alu

SER141

Outil Oléopneumatique pour pose de rivets SERBLIND poids plume, raccord d'air tournant sur 360°, bol récupérateur de tiges casses avec aspiration des clous en automatique ou pas dans un souci d'économies d'air. Une gâchette un cycle.



Caractéristiques techniques

Type d'outil de rivetage : SER 141
Hauteur : 264mm
Largeur : 272 mm
Poids : 1,25 Kg
Pression : 5-7 bar maxi
Consommation par cycle :
Puissance: 7,3 KN
Champ de travail :
Rivet aveugle - diamètre de la tige 2,4 à 5 mm
Équipement : Ø 3 à 4,8 mm

SER152

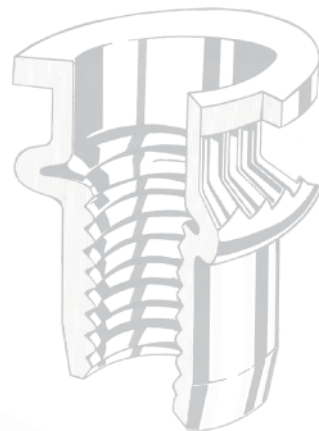
Outil Oléopneumatique pour pose de rivets SERBLIND, raccord d'air tournant sur 360°, bol récupérateur de tiges casses avec aspiration des clous en automatique ou pas dans un souci d'économies d'air. Une gâchette un cycle



Caractéristiques techniques

Type d'outil de rivetage : SER 151
Hauteur : 275 mm
Largeur : 272 mm
Poids : 1,65 Kg
Pression : 5-7 bar maxi
Consommation par cycle :
Puissance: 12,5 KN
Champ de travail :
Rivet aveugle - diamètre de la tige 4 à 6,4 mm
Équipement : Ø 4 à 6,4 MM

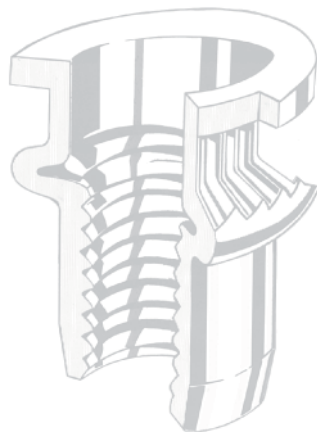
SER250B



**Pince a main avec vissage et dévissage manuels du SERBLOC
Pour la pose des SERBLOC acier de M3 à M5 et en Alu M6.
Livré avec les outillages de M3 à M6**

SER71M

**Pince a cliquets pour la pose d'écrous SERBLOC de M6 a M12.
Sans effort , rapide, de faible encombrement**



Caractéristiques techniques

Type d'outil de sertissage : SER 71M

Longueur : 210 mm

Hauteur : 170 mm

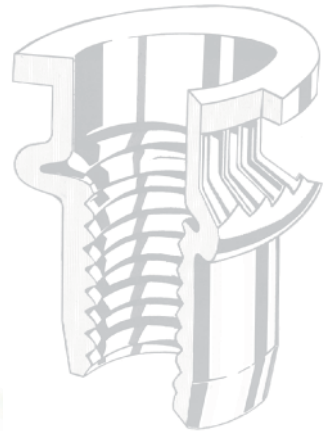
Poids : 1,03 Kg

Champ de travail : Pose de SERBLOC M6 à M12 ACIER/INOX/ALU

Vendu équipé d'un outillage

SER500

**Outil manuel hydraulique de pose écrous a sertir type SERBLOC
acier inox de M6 à M16 vendu avec un outillage au choix.**



Caractéristiques techniques

Type d'outil de sertissage : SER 500
Longueur : 740mm
Poids : 2,7Kg
Champ de travail : Pose de SERBLOC M6 à M16 ACIER/INOX/ALU
Vendu équipé d'un outillage

SER343

**Outil de pose de rivets SERBLOC manuel a bras de faible encombrement.
Aucun outillage pour changer de diamètre des écrous. Tiges et nez
économique, vissage et dévissage rapide par molette.**

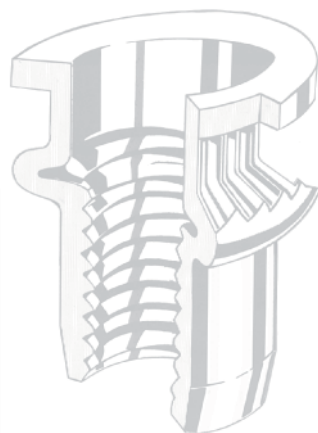


Caractéristiques techniques

Type d'outil de sertissage : SER 343
Longueur : 380 mm
Poids : 1,5 Kg
Champ de travail : Pose de SERBLOC M3 à M8
Vendu équipé de M4 à M6

SER344

Outil de pose de d'écrous SERBLOC manuel a bras. Aucun outillage pour changer de diamètre des écrous Tiges et nez économique, vissage et dévissage rapide par molette.



Caractéristiques techniques

Type d'outil de sertissage : SER 344
Longueur : 460 mm
Poids : 1,8 Kg
Champ de travail : Pose de SERBLOC M3 à M12
Vendu équipé de M6 à M12

SER3540

Outil Oleopneumatique pour la pose d'écrous SERBLOC, raccord d'air tournant sur 360°. Une gâchette un cycle, vissage, sertissage, dévissage. Aucun outillage pour le changement de diamètres de tiges et nez. Réglage de course, rapide et par repaire.



Caractéristiques techniques

Type d'outil de sertissage : SER 3540
Hauteur : 264 mm
Largeur : 270 mm
Poids : 1,6 Kg
Pression de service : de 5– 7 bars
Approvisionnement en
air comprimé filtré
Section nominale :
Force de pose (à 6 bars) : 18,7 kN
Course de traction : 1,5 mm à 5,8 mm
Consommation d'air par cycle : 0,28 l
Consommation du moteur en air : 23,3l/mn
Champ de travail : Pose d'écrous de M3 à M10 (M12/Alu)

SIMAF

c'est aussi...

SERBLOC

ÉCROUS ANTI-ROTATION A SERTIR EN AVEUGLE

AVEC CANNELURES D'ANCRAGE

AVEC FUT HEXAGONAL

TYPE

S



SERFIN
Tête affleurante

TF



SERBLOC
Tête fraisée

TP



SERBLOC
Tête plate

FHTR



SERBLOC
Tête réduite

SFH



SERFIN
Tête affleurante

FH



SERBLOC
Tête plate

MATIÈRE ET PROTECTION

Acier, zingué bichromaté
Inox 303 F 00, passivé
Laiton, brut
Aluminium

OUTILS DE POSE

Manuels et oléopneumatiques

DOCUMENTATION SUR DEMANDE

SERBLIND

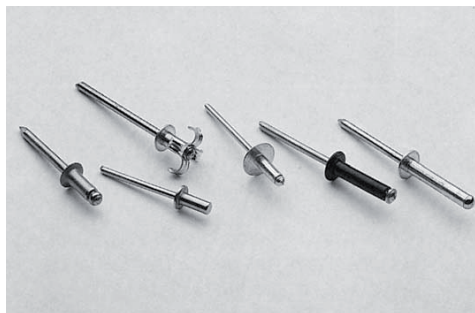
RIVETS AVEUGLES

TYPE

TÊTE LARGE
EXTRA-LARGE
FRAISÉE
RIVET A GRIFFE
ÉTANCHE
MULTISERRAGE

MATIÈRE

ALU/ACIER
TOUT ALU
TOUT INOX
TOUT ACIER
ALU/INOX
CUIVRE



OUTILS DE POSE

Manuels et oléopneumatiques

DOCUMENTATION SUR DEMANDE