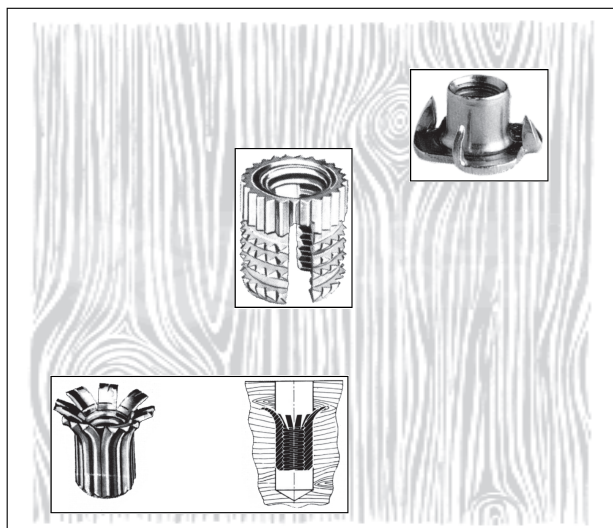


FIXATION BOIS



**Insert à frapper, autotaraudeurs,
par éclatement pour tout type de bois.
Simple, Rapide et Résistant**

SERBOIS, SERGRIF, SERWOOD,



**6 rue Nationale - 92 100 BOULOGNE BILLANCOURT
TEL: 01 46 21 05 32 - FAX: 01 46 21 00 76**

**S.A. au capitale de 249 600€ - R.C. Nanterre 94 B3563 - Siret 606 620 524 00060 - APE 516K
www.simaf.com - fixations@simaf.fr**

SOMMAIRE

■ **SERBOIS** **P3**

Douilles taraudées en Laiton, pose par expansion

■ **SERBOIS SBH** **P4**

Douilles taraudeuses en Zamac, autotarauteur

■ **SERBOIS TBH** **P5**

Douilles taraudeuses en Zamac, autotarauteur

■ **SERGRIF** **P6**

Ecrous à griffes en Acier, à frapper

■ **SERWOOD** **P7**

Chevilles taraudées en Laiton ou Acier, pose par éclatement

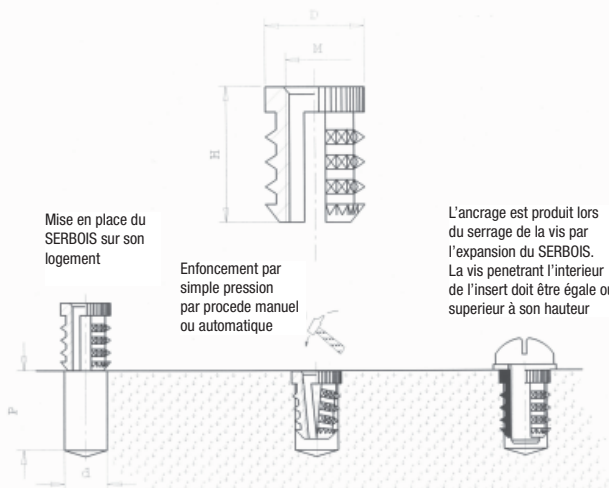
SERBOIS



Mise en place du SERBOIS sur son logement

Efoncement par simple pression par procede manuel ou automatique

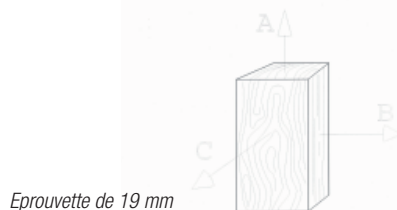
L'ancrage est produit lors du serrage de la vis par l'expansion du SERBOIS. La vis penetrant l'interieur de l'insert doit être égale ou supérieure à son hauteur



Réf. article	M Taraudage IDO	H En mm	D En mm	d En mm	P En mm
41/TRB040H080	4	8	6	5	9
41/TRB050H080	5	8	7	6	9
41/TRB060H095	6	9,5	9	7,5	11
41/TRB080H100	8	10	10	8,5	11
41/TRB100H130	10	13	12	10,5	14

CARACTERISTIQUES TECHNIQUE

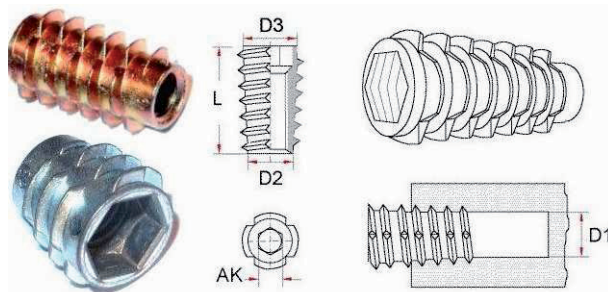
PPS : PANNEAUX PARTICULES DE DENSITE 666
 MDF : PANNEAUX DE FIBRES DE DENSITE MOYENNE 690
 C : CHENE
 H : HETRE
 S : SAPIN



Toutes les valeurs mentionnées ci-dessous sont les résultats de tests effectués dans les laboratoires de C.T.B.A. PV 87/48/02

Nature Eprovette	Effort maxi (daN) suivant A moyenne	Ecart-type	Effort maxi (daN) suivant B moyenne	Ecart-type	Effort maxi (daN) suivant C moyenne	Ecart-type
PPS	-	-	102	8,8	143,2	16,2
MDF	-	-	76,5	8,8	127,8	8,5
C	163,6	34,3	211,2	13,1	221,7	16,5
H	156	8	241,2	5,9	233,1	8,3
S	98	15,2	108,4	27,9	98,7	3,8

SERBOIS SBH

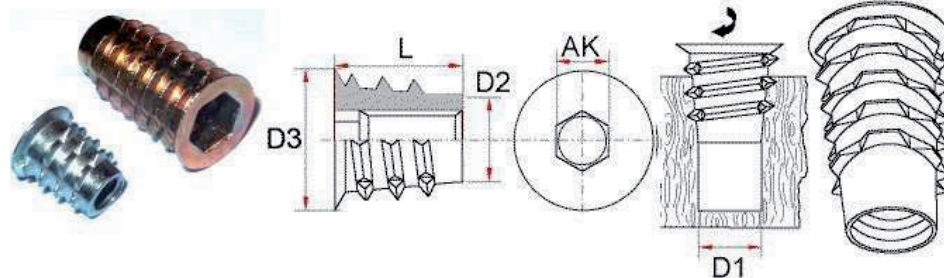


CARACTERISTIQUES

Insert a visse dans les bois pas l'empreinte hexagonale (AK)

REFERENCE	PAS METRIQUE	LONGUEUR	D1	D2	D3	AK
	M	L				
41/SBH040H100	M4	10	5.7/6	5.5	7.5	4.0
41/SBH050H130	M5	13	7.7/8	6.5	11.0	5.0
41/SBH060H100	M6	10	8.7/9	7.5	12.0	6.0
41/SBH060H130	M6	13	8.7/9	7.5	12.0	6.0
41/SBH060H200	M6	20	8.7/9	7.5	12.0	6.0
41/SBH080H130	M8	13	11.2/11.5	9.5	14.5	8.0
41/SBH080H200	M8	20	11.2/11.5	9.5	14.5	8.0
41/SBH080H250	M8	25	11.2/11.5	10.5	14.5	8.0
41/SBH100H250	M10	25	12.7/13.0	11.5	15.5	10.0

SERBOIS TBH

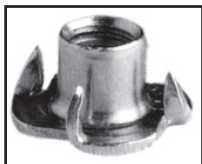


CARACTERISTIQUES

Insert a visse dans les bois pas l'empreinte hexagonale (AK)

REFERENCE	PAS METRIQUE	LONGUEUR	D1	D2	D3	AK
	M	L				
41/TBH040H100	M4	10	5.7/6	5.5	8.5	4
41/TBH050H100	M5	10	7.7/8	6.5	11.5	5
41/TBH050H130	M5	13	7.7/8	6.5	11.5	5
41/TBH060H100	M6	10	8.7/9	7.5	12.5	6
41/TBH060H130	M6	13	8.7/9	7.5	12.5	6
41/TBH060H200	M6	20	8.7/9	7.5	12.5	6
41/TBH060H250	M6	25	8.7/9	8	12.5	6
41/TBH080H130	M8	13	10.7/11	9.5	14.5	8
41/TBH080H250	M8	25	10.7/11	9.5	14.5	8
41/TBH100H130	M10	13	12.2/12.25	11.5	16	10
41/TBH100H250	M10	25	12.2/12.25	11.5	16	10

SERGRIF

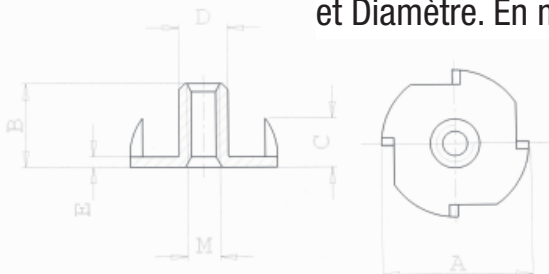


Description

Les SERGRIF SIMAF sont fabriqués en acier et livrés brut ou zingué blanc. La haute résistance des pointes et du filet représentent une solution économique et résistante pour assembler des pièces qui peuvent toujours être démontées. Leur faible épaisseur permet de les enfoncer à fleur du support afin de les recouvrir par un placage lamifié ou plastique.

CARACTERISTIQUES

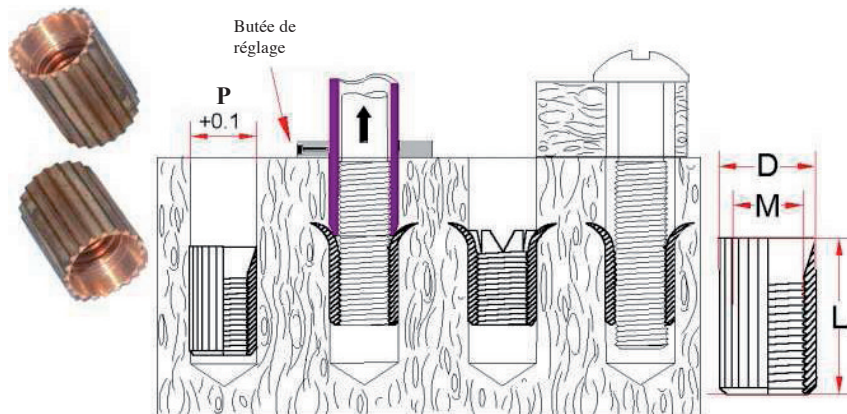
Tolérance : $\pm 0,2$ Hauteur et Diamètre. En mm



Réf. article	M	A	B	C	D	E
42/M3H5ZN	M3	13	5	3.5	4.2	0.8
42/M4H6ZN	M4	15	6	4.25	5	0.9
42/M4H8ZN	M4	15	8	4.25	5	0.9
42/M5H6ZN	M5	17	6	5.3	6.2	1
42/M5H8ZN	M5	17	8	5.3	6.2	1
42/M5H10ZN	M5	17	10	5.3	6.1	1
42/M5H12ZN	M5	17	12	5.3	6	1
42/M6H9ZN	M6	19	9	6.7	7.4	1.2
42/M6H12ZN	M6	19	12	6.7	7.5	1.3
42/M6H14ZN	M6	19	14	6.7	7.5	1.3
42/M8H11ZN	M8	22	11	8.3	9.5	1.5
42/M8H13ZN	M8	22	13	8.3	9.8	1.6
42/M8H15ZN	M8	22	15	8.3	9.8	1.6
42/M10H12ZN	M10	25	12	9.2	12	1.8
42/M10H13ZN	M10	25	13	9.2	12	1.8

SERWOOD

PERCEZ FIXEZ UNE REVOLUTION DANS L'ASSEMBLAGE DES BOIS



- Visser la cheville SERWOOD sur la tige de l'outil (SER3550).
- Introduire le SERWOOD dans le trou, actionner la machine qui provoque l'éclatement du SERWOOD dans le bois.
- Les dards acérés ainsi formés, pénètrent dans le support.
- L'outil devise automatiquement la tige filetée.
- La cheville SERWOOD est prête à recevoir la vis de fixation.

PAS METRIQUE M	LONGUEUR L	D	P	MATIERE
4	8-9-12	6.5	6.6	Acier / Laiton
5	10-12-14	7.5	7.6	Acier / Laiton
6	10-12-14	8.5	8.6	Acier / Laiton
8	14-17-19	10.5	10.6	Acier / Laiton

CARACTERISTIQUES

Particules MV660	Contre-plaqué	Latté	Sapin	Hêtre	Chêne
182	198	208	184	315	282
260	303	308	268	406	411
244	276	278	244	380	411
281	332	364	310	484	528

SIMAF

c'est aussi...

SERBLOC

ÉCROUS ANTI-ROTATION A SERTIR EN AVEUGLE

AVEC CANNELURES D'ANCRAGE

AVEC FUT HEXAGONAL

TYPE

S



SERFIN
Tête affleurante

TF



SERBLOC
Tête fraisée

TP



SERBLOC
Tête plate

FHTR



SERBLOC
Tête réduite

SFH



SERFIN
Tête affleurante

FH



SERBLOC
Tête plate

MATIÈRE ET PROTECTION

Acier, zingué bichromaté
Inox 303 F 00, passivé
Laiton, brut
Aluminium

OUTILS DE POSE

Manuels et oléopneumatiques

DOCUMENTATION SUR DEMANDE

SERBLIND

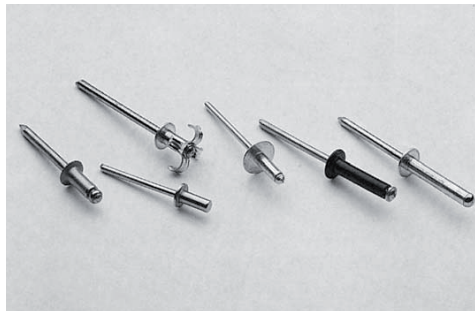
RIVETS AVEUGLES

TYPE

TÊTE LARGE
EXTRA-LARGE
FRAISÉE
RIVET A GRIFFE
ÉTANCHE
MULTISERRAGE

MATIÈRE

ALU/ACIER
TOUT ALU
TOUT INOX
TOUT ACIER
ALU/INOX
CUIVRE



OUTILS DE POSE

Manuels et oléopneumatiques

DOCUMENTATION SUR DEMANDE